DENTSPLY
TRUBYTE

ECLIPSE®
PROSTHETIC RESIN SYSTEM

Laboratory Directions For Use
and Clinical Directions For Use

Mode d'emploi pour les laboratoires
et pour les cliniques

Istruzioni per l'uso di laboratorio
e Istruzioni per l'uso clinico

Labor-Verarbeitungsanleitung
und klinische Verarbeitungsanleitung

Instrucciones de uso para laboratorio
e Instrucciones clínicas de uso

CE

℞ only

DENTSPLY
TRUBYTE

Manufacturer:
DENTSPLY International
570 West College Avenue
York, PA 17405-0872
1-800-243-1942
prosthetics.dentsply.com

Distributed By:
DENTSPLY Canada
161 Vinyl Court, Woodbridge
Ontario L4L 4A3
1-800-263-1437

EC REP
DeguDent GmbH
Postfach 1364 • 63403 Hanau
GERMANY
Telefon +49/6181/5950

© 2002, 2004, 2006, 2009 DENTSPLY International, Inc. All rights reserved.
Printed in U.S.A.
905070 Rev. 8 (11/2012)

Indications for Use: Full and partial removable dentures, occlusal splints, nightguards, provisional partial dentures, implant surgical guides, implant placement stents and radiographic verification appliances.

Contraindications for Use: See precautions and warnings.

Warnings: This product contains polymerizable materials. It does not contain methyl methacrylate (MMA) monomer. It is possible that some dental health care workers may develop an allergy or sensitivity to the product. Wash thoroughly with soap and water after contact. If dermatitis or other symptoms persist, seek medical advice. Do not immerse Eclipse appliances in boiling water.

May not be appropriate for partial dentures where limited vertical dimension is present, or complete dentures with less than 12mm inter-arch space (6mm for single denture).

PRECAUTIONS:

1. This product is intended to be used only as specifically outlined in the Directions For Use. Any use of this product inconsistent with the Directions For Use is at the discretion and sole responsibility of the practitioner.
2. Users with special skin problems, cuts or abrasions may choose to wear protective gloves.
3. When grinding prosthodontic resins, proper ventilation, masks and vacuum systems should be used.
4. Since the Eclipse resins will become the final prosthesis, cleanliness is very important to an acceptable outcome. Wash hands before using uncured Eclipse materials.
5. Store at 60-80° F (16-27° C), away from moisture and in a light-safe container. The materials may polymerize prematurely if stored at excessively high temperature or if exposed to a visible or UV light source. Do not expose to direct sunlight.
6. Unused baseplate and clear resin materials should be cured prior to disposal. Small amounts of set-up and contour resin may be disposed of without curing.
7. Items removed from the curing unit are hot! Use heat-resistant gloves provided.
8. Do not remove prostheses from models until cool.
9. If the resin materials will not release easily from the package material (may occur in warm ambient conditions), place the package in a refrigerator/freezer for a few seconds to facilitate removal.
10. The following disinfectants have been used successfully with cured and uncured Eclipse resins:
    - Glutaraldehyde-based disinfectants
    - Quaternary ammonium chlorides
    - Quaternary ammonium chlorides/isopropyl alcohol (low concentration)
    - Spray-based phenolics

Use of other disinfectant products may not be suitable with Eclipse. Avoid disinfectants containing iodine.

ADVERSE REACTIONS:

1. Allergic contact dermatitis and other allergic reactions may occur in susceptible individuals.
2. Dust will be generated when grinding these materials. Eye, skin and respiratory irritation may occur if appropriate engineering controls are not used.

NOTE: Stop and read operating manuals for equipment before continuing to read Laboratory Directions for Use.

LABORATORY DIRECTIONS FOR USE:

I. FULL DENTURES

A. Baseplate

1. Box and pour the master model. The land area of the model should be 1mm or less above the depth of the sulcus to allow light penetration for complete curing.
2. Carve the post-dam in the master model if not included in the impression.
3. Due to undercuts, a duplicate or working model may be required for articulation and set-up. The baseplate must be cured on the master model.
4. Place temperature indicator on model. Paint a thin layer of separator (Al-Cote® Separating Agent) on the dry master model and allow separator to dry completely.

Note: Since the baseplate and set-up will become the final prosthesis, cleanliness is very important to an acceptable outcome.

5. Heat the master model to 120-130°F (49-54°C) in the DENTSPLY® Conditioning Oven set at 131°F (55°C). Heating time will vary depending on the number of models in the DENTSPLY Conditioning Oven and the water content of the gypsum. Temperature Indicator (provided) will turn black when model is at correct temperature.
6. Place the **rounded sides** of the upper or lower size Baseplate Resin arch on the ridge and allow the Baseplate Resin to warm on the model for 30 seconds. Carefully adapt the labial/buccal surfaces to avoid air entrapment. Begin adaptation at the crest of the ridge and slowly and carefully adapt the material down the buccal slope and into the vestibule last. Follow the same procedure for the palatal/lingual section. For the maxillary baseplate, carefully join the two sides at the midline without trapping air.
7. Apply Eclipse Air Barrier Coating to the entire surface of the baseplate, and place it in the Eclipse Processing Unit within 10 minutes; then start the baseplate cure sequence. (Menu #1/Full Baseplate Cure)
    * Alternate Curing Units - Austenal® Enterra™ VLC Curing Unit/ Eclipse® Junior (EU Only) - Refer to appropriate Directions for Materials Use in these curing units.
8. When the curing cycle is complete, remove the baseplate/model from the Eclipse Processing Unit and allow the baseplate/model to cool on the bench until reaching ambient temperature.
9. Soak the baseplate and master model in tap water for 5 to15 minutes to facilitate baseplate removal from the master model. If undercuts are present, section the master model carefully with a separating disc from the underside prior to removal.
10. Trim and smooth the baseplate borders. If the master model is damaged during removal of the baseplate, the duplicate model may require modification to allow seating of this baseplate for articulation and tooth set-up. Alternatively, blocking out undercuts in the processed baseplate can help make a working model. When making a working model, protect the borders by applying a utility wax bead prior to pouring stone or plaster into the processed baseplate.
11. For the Hybrid Denture Technique (Eclipse Baseplate Resin + Lucitone 199®), refer to Eclipse® Wax Remover Directions for Use.

B. OCCLUSION RIMS

1. Place wax occlusal rims on the baseplate and send to the clinician for aesthetic and occlusal records.

2. When returned, mount the models using the baseplate(s) and occlusal rims with the occlusal registration. Transfer occlusal markings and aesthetic markings (i.e. midline, canine, smile line, dominant side) to the opposing cast.
3. While the baseplate is still **on the model,** completely clean all traces of wax from the baseplate by rinsing with clean boiling water, or use a lab steamer. **DO NOT IMMERSE IN BOILING WATER. Complete removal of wax is critical to success.**
4. Allow the baseplate to cool to room temperature while still on the model.
5. Roughen the entire outer surface of the baseplate with a coarse carbide bur or diamond to enhance bonding. A butt joint is recommended about 1-2 mm above the depth of the sulcus. The goal is to eliminate feathered edges of Contour Resin on the flange.
6. Clean the entire prepared surface, thoroughly scrubbing with a clean denture brush and tap water; then dry. Following this, use a brush and isopropyl or ethyl/denatured alcohol to clean the surface; then blow dry with clean compressed air.

C. TOOTH SET-UP

Interim Preparation Steps:

1. **Soften Set-up Resin** by placing the package inside the DENTSPLY Conditioning Oven at 131°F (55°C) for about 5-10 minutes if desired.
2. **Melt Contour Resin** in the DENTSPLY Melting Pot (120V) on setting 8, or in the Renfert Vario E Melting Pot (230V) at a temperature of 189°F (87°C). **Note:** Clean the Contour Resin from the DENTSPLY Melting Pot after 8 hours to assure that only fresh material is used. Limit light exposure to the melted Contour Resin by keeping the lid on the DENTSPLY Melting Pot closed when not transferring resin to the denture.
3. **Remove wax from teeth with clean boiling water using the DENTSPLY Tooth Cage, or other means.**
4. Store prepared and cleaned teeth in the DENTSPLY Tooth Box until setting teeth.
5. Deglaze teeth.
6. When using plastic teeth, prepare teeth using Eclipse Bonding Agent. See Bonding Agent Directions For Use and follow Step-By-Step instructions.
7. When using porcelain teeth with pins and/or vent holes, no tooth preparation is required.
8. The Eclipse Set-up Resin may be used as supplied or cut lengthwise to preferred diameter. Melt the bottom of the Set-up Resin with the flat surface of the Wax Pencil tip; then place it onto the ridge area of the baseplate. Use as little Set-up Resin as possible.
9. Melt the surface of the Set-up Resin with the DENTSPLY Wax Pencil Pro or DENTSPLY Hot Air Gun just prior to tooth placement. Set teeth while Set-up Resin is in a softened condition. Use the DENTSPLY Wax Pencil Pro; temperature set at 3 o'clock position is suggested to flow molten Contour Resin around teeth to hold in position.

NOTE: Do not "slice" Set-up Resin with DENTSPLY Wax Pencil as you would wax, as this will entrap air.

10. Complete contouring of the denture base by using the DENTSPLY Wax Pencil Pro, Temperature set at 3 o'clock position is suggested to flow liquefied Contour Resin onto the denture as needed. Observe the Contour Resin as it is applied onto the denture and "pop" any bubbles that are seen while the resin is still fluid. Contour Resin should cover all Set-up Resin and exposed baseplate. Contour to desired shape.

NOTE: Allow Contour Resin to cool before contouring.

NOTE: Do not whip the Contour Resin to re-suspend red fibers as they settle out. Stir gently to re-suspend fibers, which will minimize air entrapment.

NOTE: Contour the denture to the finished dimensions. Do not "bulk-up."

11. Carve around teeth with a sharp instrument and festoon Contour Resin with the instrument of your choice. Make sure teeth are clean of all flash/Contour Resin for best results. Instruments should be free of wax and dedicated for Eclipse materials only. **Use the DENTSPLY Hot Air Gun to smooth the Contour Resin around teeth and gingival area, as well as the junction of the baseplate and Contour Resin.** At this point, the denture is ready for try-in.

NOTE: Due to the light curing nature of the material, the uncured try-in must be sent to the dentist in a Light Safe Bag (provided in Baseplate Resin package).

D. ADJUSTMENTS

1. If teeth must be re-positioned in the lab after the try-in visit, this is best accomplished by keeping the uncured denture cool and breaking the teeth away from the uncured resin. Refrigerating for a short time will make this easier. The teeth can then be re-set with a melt interface using a small amount of Set-up and Contour Resin. Melting the resins to loosen and re-position the teeth may cause air entrapment and handling challenges.
2. Check uncured denture for tight tooth-to-base margins. Re-adapt if needed.
3. Remove model from articulator mounting.

E. PROCESSING

There are two methods for preparing a denture for processing to ensure the best fit:

A. Pour a fresh model into the denture when ridges have been broken, adjusted, or if patient has flat ridges (see step 1).

B. Use existing model and Eclipse Gel to seal borders on other case types (go to step 2).

1. If pouring an **upper** model (100% stone or 50:50 mix) into the denture, keep gypsum away from labial and lingual surfaces to avoid shadows that may result in areas of under-cure.
2. If pouring a **lower** model (100% stone or 50:50 mix) into the denture, keep gypsum away from labial surfaces and keep the lingual open (model forms a horseshoe) to avoid shadows that may result in areas of under-cure.

3. Apply Eclipse Air Barrier Coating to denture, covering all external resin surfaces and teeth.
4. Place the denture/model in the DENTSPLY Conditioning Oven set at 130°F (55°C) and pre-heat for at least 1 hour (but not longer than 8 hours).
5. Remove denture/model from the DENTSPLY Conditioning Oven. If a fresh model was used, go to step 6 immediately. If using existing model, follow these steps:
   - Use a brush to apply Eclipse Model Release Agent to denture flange areas. Do not allow Eclipse Model Release Agent to come in contact with the land area of the model.

- Seal denture to model by using the Eclipse Gel on the borders. Seal all border areas except within about 1/4 inch of the buccal frenum attachments. Do this even if frenum areas are not very pronounced or are non-existent.

6. Place the denture/model in the Eclipse Processing Unit on the center of the turntable; then start the curing process. (Menu #2/Full Partial Dent.)
7. When the cure cycle is complete, use heat-resistant gloves (provided) to remove the denture/model from the Eclipse Processing Unit. Then allow the denture/model to cool until the denture reaches ambient temperature. Then separate the denture from the model. **DO NOT TOUCH WHILE HOT! ALLOW TO COOL TO ROOM TEMPERATURE BEFORE REMOVING CURED GEL! (if used).**
8. Remove the cured Eclipse Gel (if used) and wash away the Eclipse Air Barrier Coating with water and a soft brush.
9. Remount the denture(s) and verify occlusion.
10. Finish denture using a lathe or handpiece and polish in the usual manner.

II. REMOVABLE PARTIAL DENTURES

Framework Design: Use large gauge retentive mesh for saddle areas. This will improve the ability to adapt the material and minimize the chance of cure shadows or air entrapment. Solid metal areas should be minimized and used only where strength of the framework is a concern. Rounded mesh designs are also better than the square patterns. If possible, use a 1mm (26 gauge) block out thickness.

A. BASEPLATE

1. Box and pour the master model. The land area of the model should be 1 mm or less above the depth of the sulcus to allow light penetration for complete curing.
2. Due to undercuts, a duplicate or working model may be required for articulation and set-up. The baseplate must be cured on the master model.
3. Paint a thin layer of Al-Cote Separating Agent on the dry master model and allow separator to dry completely.

NOTE: Since the baseplate and set-up will become the final prosthesis, cleanliness is very important to an acceptable outcome.

4. Heat the master model to 120-130°F (49-54°C) in the DENTSPLY Conditioning Oven set at 131°F (55°C). Heating time will vary depending on the number of models in the DENTSPLY Conditioning Oven and the water content of the gypsum. Temperature Indicators (provided) placed on model will turn black when model is at the proper temperature.
5. Cut an appropriate section from an Eclipse Baseplate Resin arch. Apply Baseplate Resin with the rounded side to the crest of the ridge of the warm model and work material to the desired extension. Avoid air entrapment.
6. Warm the cast partial framework in the DENTSPLY Conditioning Oven or with the DENTSPLY Hot Air Gun; then seat the warmed framework onto the model and into the baseplate material. Make sure the rests and tissue stops are fully seated.
7. Adapt the baseplate material around retentive frame areas, using finger pressure.
8. Trim excess Baseplate Resin from around the major connector with the DENTSPLY Wax Pencil Pro; temperature set at 3 o'clock position is suggested. Add resin as needed to complete the saddle area.

9. Apply Eclipse Air Barrier Coating to the entire surface of the baseplate. Within 10 minutes, place it in the Eclipse Processing Unit; then start the processing sequence for partial baseplate. (Menu #3/Partial Baseplate)
10. Allow baseplate/model to cool to ambient temperature.
11. Soak model/partial in tap water for 5 to 15 minutes to facilitate removal. If necessary, section the model carefully with a separating disc from the underside prior to removal.
12. Trim and smooth the baseplate borders.
13. For the Hybrid Denture Technique (Eclipse Baseplate Resin & Lucitone 199®), refer to Eclipse Wax Remover Directions For Use.

B. OCCLUSAL RIMS

1. If bite registration is required, return to the clinician for occlusal records.
2. When returned, mount the models using the bite registration. Transfer any necessary occlusal markings. Completely clean all traces of bite registration material from the baseplate (while on the model) by rinsing with clean boiling water or use a lab steamer. **DO NOT IMMERSE IN BOILING WATER. Complete removal of wax is critical to success.**
3. Allow the baseplate to cool to room temperature while still on the model.
4. Roughen the entire outer surface of the baseplate with a coarse carbide bur or diamond to enhance bonding. A butt joint is recommended about 1-2mm above the depth of the sulcus. The goal is to eliminate feathered edges of Contour Resin on the flange.
5. Clean the entire prepared surface, thoroughly scrubbing with a clean denture brush and tap water; then dry. Following this, use a brush and isopropyl or ethyl/denatured alcohol to clean the surface; then blow dry with clean compressed air.

C. TOOTH SET-UP

SEE FULL DENTURE SECTION - C. TOOTH SET-UP.

D. ADJUSTMENTS AND PROCESSING

SEE FULL DENTURE SECTION, D. Adjustments and E. Processing, with one exception: Eclipse Gel is not required for partial dentures. Place the partial denture in the Eclipse Processing Unit and cure. (Menu #2/Full/Partial Dent.)

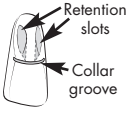
III. OPTIONAL METHOD FOR FULL AND PARTIAL DENTURES

Conventional dental wax can be used to set teeth in combination with an Eclipse processed baseplate to make a try-in denture.

1. After receipt of the try-in denture from the dental professional, use a matrix to establish tooth position in relation to the model. Then remove the wax from the processed baseplate and teeth.
2. **When using plastic teeth, prepare the teeth using Eclipse Bonding Agent. See Bonding Agent Directions For Use and follow the Step-By-Step instructions. (Mechanical retention is an alternative method that may be used at this point.)**

   If you prefer to use mechanical retention, directions are as follows:

   Anterior teeth: Use keyed retention slots and cut a collar groove around the tooth or in the lin-

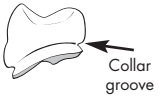


gual/gingival area.

Posterior teeth: Use keyed retention slots or cut a collar groove around the tooth if insufficient vertical dimension exists to cut the keyed slots.

Keyed Retention Slots: Use a handpiece and the DENTSPLY Knife Edged Diamond (Re-order #905128) to cut two keyed retention slots into each tooth as shown. It is important that the two slots are not made parallel to each other. Maximize the distance between the slots and cut at a 45˚ angle. The slot depth should be 1 to 1.5 mm deep for small to large teeth respectively. Similarly the slot width should be 0.75 to 1.5 mm for small to large teeth respectively.

Collar Groove: Use a handpiece and the DENTSPLY Collar Groove Diamond (Re-order #905129) to grind a groove into the collar area of the tooth as shown here. The collar retention should be a groove and not a slot. There should be no sharp angles in the groove. The groove should be positioned 0.5 to 1.0 mm from the edge of the ridge lap for small to large teeth respectively. Similarly, the groove depth should be 0.5 to 1.0 mm for small to large teeth respectively.



Clean the ridge lap area by lightly scrubbing with a clean, dry stiff brush; then blow with clean compressed air.

3. Melt the bottom of the Set-Up Resin with the flat surface of the DENTSPLY Wax Pencil Pro Tip; then apply Set-up Resin to the roughened processed baseplate. Heat with the DENTSPLY Hot Air Gun to soften the Set-up Resin. Reposition the teeth/matrix onto the processed baseplate. Using DENTSPLY Wax Pencil Pro, melt Set-up Resin around each tooth to ensure that there are no air voids. Finish denture using Contour Resin as desired.

IV. DENTURE / PARTIAL DENTURE RELINES

A. PARTIAL DENTURES

1. Box and pour reline impression in dental stone.
2. Remove boxing wax and trim cast on a model trimmer to desired dimensions and key or index model. The land area of the model should be 1 mm or less above the depth of the sulcus to allow light penetration for complete curing.

NOTE: For best results and to eliminate the need to box and pour, a "pick-up" impression should be taken over the seated partial denture and natural teeth. Apply Eclipse Model Release Agent to the underside of the major connector to prevent the stone from locking the frame to the cast.

3. Sparingly lubricate the denture teeth with Eclipse Model Release Agent, and also lubricate the top of the cast with Eclipse Model Release Agent.
4. Using a standard reline jig, articulator, or duplicator, attach the model to the upper member with mounting plaster and allow the plaster to harden.
5. Make a thick mix of mounting plaster, attach it to the lower member of the articulator, jig, or duplicator, and close the mounted denture into the plaster mix to a 1/3 depth of the denture teeth.
6. Carefully remove the denture/model from the mounting. Carefully remove the denture from the model and heat the model in the DENTSPLY Conditioning Oven set at 131°F (55°C) for at least 30 minutes to drive off moisture.

7. Completely remove the impression material and any adhesive from the denture base and grind off 1/3 of the flange area from the resin saddle. If the cast mesh retention element of the framework does not allow 1/3 of the resin to be removed, grind the flange area just to the edge of the retention mesh. **Take care not to expose the mesh.** Remove enough material from the ridge area to allow ample Eclipse Baseplate Resin to flow under the saddle area. Grind the edges of the flange to a beveled joint configuration.
8. Clean the entire prepared surface, thoroughly scrubbing with a clean denture brush and tap water; then dry. Following this, use a brush and isopropyl or ethyl/denatured alcohol to clean the surface; then blow dry with clean compressed air.
9. Remove the cast from the DENTSPLY Conditioning Oven and place a temperature indicator on the model. Apply a thin coat of Al-Cote Separating Agent to the model and allow to dry. Place the mounted model and the denture in its index in the DENTSPLY Conditioning Oven until the temperature indicator turns black.
10. Remove sufficient amount of Eclipse Baseplate Material from the package to complete the reline. Remove the cast from the DENTSPLY Conditioning Oven, adapt the Eclipse Baseplate Resin onto the tissue areas, and place the cast back in the DENTSPLY Conditioning Oven for 1 minute to soften the resin.
11. Remove the cast and denture from the DENTSPLY Conditioning Oven and further warm the saddle area of the partial denture with the DENTSPLY Hot Air Gun. Place the denture onto the cast, slowly compressing the Eclipse Baseplate Resin until the rests are fully seated into their stops. Verify the occlusion by replacing the cast/denture assembly in the jig.
12. Remove the cast from the jig and, using the DENTSPLY Wax Pencil Pro; smooth the junction between the cured and uncured resins. **Take care not to entrap air.** Warm the contoured areas slightly with the DENTSPLY Hot Air Gun.
13. Apply Eclipse Air Barrier Coating to the denture saddle areas and place into the Eclipse Processing Unit and cure. (Menu #4/Tooth/ID/Reline SD1)
14. Allow to cool to ambient temperature and then carefully remove the partially cured reline from the model. Coat the tissue bearing surface with Eclipse Air Barrier Coating and insert the denture into the Eclipse Processing Unit, tissue side up, and cure. (Menu #6/Repair/Reline SD2)
15. After curing, allow the denture to cool to ambient temperature and wash off the Eclipse Air Barrier Coating with a brush and water.
16. Finish and polish in the usual manner.

B. FULL DENTURE

1. Follow Steps 1 through 6 as outlined in the Partial Denture Reline technique.
2. Trim 1/3 of the remaining flange to a beveled joint configuration. Remove palate on full upper to 1/4" of lingual of teeth.
3. Clean the entire prepared surface, thoroughly scrubbing with a clean denture brush and tap water; then dry. Following this, use a brush and isopropyl or ethyl/denatured alcohol to clean the surface; then blow dry with clean compressed air.
4. Remove the cast from the DENTSPLY Conditioning Oven and place a temperature indicator on the model. Apply a thin coat of Al-Cote Separating Agent to the model and allow to dry.

Place the mounted model and the denture in its index in the DENTSPLY Conditioning Oven until the temperature indicator turns black.

5. Apply the Eclipse Baseplate Resin arch to the warmed model and let set for 30 seconds to allow the heat from the model to transfer to the resin.
6. Re-attach the upper and lower halves of the jig; then slowly compress the Baseplate Resin until the jig reaches its final closure.
7. Separate the denture from its index; then use finger pressure to conform the resin to the palate and the beveled joint section of the denture. Make sure that no voids are formed during this process.
8. Use the DENTSPLY Wax Pencil Pro to smooth the interface between the uncured resin and the beveled joint section.
9. Replace the denture in the jig to verify that the indexed vertical dimension is maintained.
10. Separate the denture and matrix from the jig.
11. Apply Eclipse Air Barrier Coating to the exposed surfaces of the denture.
12. Place the denture/model into the Eclipse Processing Unit and cure. (Menu #4/Tooth/ID/Reline SD1)
13. Allow to cool to ambient temperature, and then remove the partially cured reline from the model and the index from the jig. Coat the tissue bearing surface with Eclipse Air Barrier Coating. Insert denture into the pre-warmed matrix and place the denture/matrix into the Eclipse Processing Unit, tissue side up, and cure. (Menu #6/Repair/Reline SD2)
14. After curing, allow the denture to cool to ambient temperature and separate from the index.
15. Wash off the Eclipse Air Barrier Coating with water.
16. Finish and polish in the usual manner.

V. PROVISIONAL PARTIAL DENTURES

1. **Prepare the teeth as indicated in I. C. Steps 3-6.**
2. Adapt the Eclipse Baseplate Resin to the warm model. Position tooth.
3. Process using basic procedures described in I. FULL DENTURES section E. (Menu #2/Full/Partial Dent)

VI. REPAIRS

A. MINOR VOIDS IN FULL DENTURE BASEPLATE

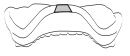
1. For small voids, prepare the area with a coarse bur or diamond to enhance bonding. Do not leave feathered edges.
2. Apply Al-Cote Separating Agent to area of model where repair will be made and allow to dry.
3. Thoroughly clean prepared surface as described below:
   - •Wash prepared area with a brush and tap water and blow dry with clean compressed air.
   - •Use brush and isopropyl or ethyl/denatured alcohol to clean the prepared area and allow to dry.
   - •Make sure no dust remains on the surface.
4. Locally warm the prepared area with the DENTSPLY Hot Air Gun.
5. Use the DENTSPLY Wax Pencil Pro. Temperature setting at 3 o'clock position is suggested to flow the Eclipse Baseplate Resin onto the prepared area.
   - •Carefully flow from one side to the other to avoid air entrapment.
   - •It is vital that a melt interface occurs between the Baseplate Resin and the prepared surface.
   - •Fill to contour or slightly below. Do not overfill; otherwise fit may be affected!
   - •If multiple voids need to be repaired, locally warm using the DENTSPLY Hot Air Gun to ensure that a melt interface occurs.
6. Place baseplate on the model.
7. Apply Eclipse Air Barrier Coating to any exposed surfaces.
8. Process in the Eclipse Processing Unit. (Menu #5/Full BP Repair SD1)
   - * Alternate Curing Units - Austenal® Enterra™ VLC Curing Unit/ Eclipse® Junior (EU Only) - Refer to appropriate Directions for Materials Use in these curing units.
9. Allow the repaired baseplate to cool before removing from model.
10. Apply Eclipse Air Barrier Coating to the tissue side of the repaired area.
11. Place the baseplate on the Eclipse Processing Unit turntable. Center the baseplate, not the repair area, on the turntable tissue side up and process in the Eclipse Processing Unit. (Menu #6/Repair/Reline SD2)
12. Immediately remove from the Eclipse Processing Unit and place the repaired baseplate back on the model and allow to cool to ambient temperature.
13. Remove Eclipse Air Barrier Coating with water and brush.
14. Finish the repair and polish in the usual manner.

B. MINOR VOIDS IN PARTIAL DENTURE BASEPLATE

1. Follow steps 1 through 7 as outlined in Minor Voids in Full Denture Baseplate.
2. Place the baseplate on the Eclipse Processing Unit turntable. Center the baseplate, not the repair area, on the turntable tissue side up, and cure. (Menu #7/Partial BP Repair)
3. Immediately remove the appliance from the Eclipse Processing Unit and place the repaired baseplate back on the model and allow to cool to ambient temperature.
4. Remove Eclipse Air Barrier Coating with water and brush.
5. Finish the repair and polish in the usual manner.

C. DENTURE BASE REPAIR

1. Pour a model into the denture to support the denture during curing.
   - •For major repairs, such as fractures, use sticky wax to hold the pieces together. Prepare a matrix and then pour a model into the denture.
2. Remove the denture/model from the mounting. Remove denture from the model, apply Al-Cote Separator to the model and heat the model in the DENTSPLY Conditioning Oven set at 131°F (55°C). Temperature Indicators (provided) placed on models will turn black when model is at the proper temperature.



3. Prepare the denture by grinding a beveled surface. Do not leave feathered edges.
4. Thoroughly clean surface as described below:
   - •Wash prepared area with a brush and tap water and blow dry with clean compressed air.
   - •Use a brush to clean the prepared surface with isopropyl or ethyl/denatured alcohol and allow to dry.
   - •Make sure no dust remains on the surface.
5. Place on model and seat properly.
6. Locally warm the prepared area

with the DENTSPLY Hot Air Gun.

7. Coat the prepared area with Eclipse Baseplate Resin by using the DENTSPLY Wax Pencil Pro.
8. Place a small amount of Eclipse Baseplate Resin into the repair site.
9. Heat with the DENTSPLY Hot Air Gun until Eclipse Baseplate Resin begins to slump. Do not overheat (i.e. melt resin).
10. Fill the remaining repair area with Baseplate Resin and warm with the DENTSPLY Hot Air Gun.
11. Apply Eclipse Air Barrier Coating on repair area.
12. Apply Eclipse Model Release Agent to the denture flange areas, but do not allow Eclipse Model Release Agent to come in contact with the land area of the model.
13. Seal the denture to the model by using Eclipse Gel on the borders. Leave a small gap in the Eclipse Gel at the frenum notches, so that the border is not 100% sealed.
14. Place the baseplate on the Eclipse Processing Unit turntable. Center the baseplate, not the repair area, on the turntable and process on the model in the Eclipse Processing Unit. (Menu #4/ Tooth/ID/Reline SD1)
15. Allow the repaired denture to cool before removing from model.
16. Remove denture from model. If necessary, soak model and denture in tap water for five minutes to facilitate removal.
17. Apply Eclipse Air Barrier Coating to the repair area on the tissue side.
18. Place the repaired denture tissue side up on the Eclipse Processing Unit turntable and cure. (Menu #6)
19. Remove denture from the Eclipse Processing Unit and immediately place back on model and allow to cool to ambient temperature.
20. After cooling, remove cured Eclipse Gel material and wash off Eclipse Air Barrier Coating with water and a brush.
21. Finish and polish in the usual manner.

D. TOOTH / SURFACE REPAIR

1. Pour a model into the denture to support the denture during curing.
2. Roughen and prepare surface of denture.
3. **Prepare tooth using Eclipse Bonding Agent as described in I. FULL DENTURES, Section C, Steps 3-6.**
4. Thoroughly clean denture and tooth surface as described below:
   - •Wash prepared area with a brush and tap water and blow dry with clean compressed air.
   - •Use a brush to clean the prepared surface with isopropyl or ethyl/denatured alcohol and allow to dry.
   - •Clean the prepared tooth by lightly scrubbing with a clean dry stiff brush; then blow clean with compressed air.
5. Prepare a matrix using silicone putty or gypsum after positioning the tooth with sticky wax. Remove any wax with clean boiling water.
6. Locally warm the prepared area of the denture with the Eclipse Hot Air Gun.
7. Wet the prepared area with Baseplate Resin by using the DENTSPLY Wax Pencil Pro.
8. Place a small amount of Baseplate Resin into the repair site.
9. Heat with the DENTSPLY Hot Air Gun until Baseplate Resin begins to slump. Do not overheat and melt resin.
10. Place tooth into the repair site.
11. Use Eclipse Baseplate Resin to fill the area around the tooth and slightly over contour.
12. Warm the Eclipse Baseplate Resin again with the DENTSPLY Hot Air Gun until the resin begins to slump.
13. Apply Eclipse Air Barrier Coating on repair area.
14. Follow VI. C. Denture Base Repair Steps 14-16.
15. After cooling, wash off Eclipse Air Barrier Coating with water and a brush.
16. Finish and polish in the usual manner.

VII. DENTURE IDENTIFICATION

On a fully cured denture:

1. Pour a model in the denture to support the denture during curing.
2. Prepare an onion skin paper label (or Kimwipe®)* with the patient's name and/or SSN.

   Heat-shrink labels do not work well due to continued shrinking during the cure cycle.
3. Prepare the area by grinding a space in the denture base using a coarse bur or diamond.
4. Clean prepared area by scrubbing with a brush and water; then dry. Use a brush to clean the prepared surface with isopropyl or ethyl/denatured alcohol and allow to dry.
5. Locally warm area with the DENTSPLY Hot Air Gun.
6. Use the DENTSPLY Wax Pencil Pro to fill the bottom space with a small amount of melted Eclipse Clear Baseplate Resin.
7. Use the DENTSPLY Hot Air Gun to warm the resin.
8. Place the label and fill to contour of denture with a small amount of melted Clear Baseplate Resin.
9. Smooth surface with the DENTSPLY Hot Air Gun to blend with the surrounding area.
10. Apply Eclipse Air Barrier Coating on resin.

*Kimwipe is not a trademark of DENTSPLY International.

11. Follow VI. C. Denture Base Repair Steps 14-16. After cooling, wash off Eclipse Air Barrier Coating with water and a brush.
12. Finish and polish in the usual manner.

VIII. NIGHTGUARD AND OCCLUSAL SPLINT

1. Block out any undercuts on the model that could potentially lock the splint in the mouth.
2. Follow I. FULL DENTURES A. Baseplate Preparation, steps 1-5, then the following steps:
3. Place the rounded side of the Clear Baseplate Resin arch on the incisal/occlusal surface of the model and carefully adapt the resin to the desired shape. Trim excess to height of tooth contour with DENTSPLY Wax Pencil Pro. Temperature set at 3 o'clock position is suggested.
4. When adapting resin to articulated models, apply Eclipse Model Release Agent to the incisal and occlusal surface of the opposing model. With a light tapping motion, carefully close the articulated models together. Move the articulator through excursive positions to open interfering pathways in the appliance. Open articulator and remove model.
5. Follow I. FULL DENTURES A. Baseplate Preparation, steps 7-9, except cure the appliance in the Eclipse Processing Unit using Menu #8/Nightguard Splint.
   * Alternate Curing Units - Austenal® Enterra™ VLC Curing Unit/Eclipse® Junior (EU Only) - Refer to appropriate Directions for Materials Use in these curing units.
6. Finish and polish in the usual manner.

NOTE: The appliance should fit passively on the working model.

IX. IMPLANT SURGICAL GUIDE

1. Block severe undercuts with wax. Duplicate model with high quality gypsum lab stone. Place a self-adhesive temperature indicator on model. Paint model with Al-Cote Separating Agent and allow to dry. Warm model until the temperature indicator turns black.
2. Fabricate tooth form pontics with Eclipse® Clear Baseplate Resin for intended implant sight.
3. Fabricate wings on occlusal 1/3 of teeth adjacent to implant sight. Cover occlusal, buccal, and lingual surfaces to height of contour.
4. Paint appliance with Eclipse® Air Barrier Coating.
5. Cure on Menu 1 Full Baseplate Cure in the Eclipse® EPU and Flipper/Base under the Eclipse family in the Enterra® VLC Unit. Upon completion of curing cycle allow appliance to cool to room temperature. Soak the appliance in tap water for approximately 10 –15 minutes to re-hydrate the cast and facilitate removal from the model.

Tip for Enterra users: If device is sticky it may be flip cured on BP Tissue Side for 6 min. in the Enterra VLC Unit.

6. Rinse the stent with warm water and soft brush to remove all traces of Eclipse Air Barrier coating. Finish and Polish. Fit appliance to master model. Using appropriate sized bur drill access holes in pontics.

X. IMPLANT PLACEMENT VERIFICATION STENT

1. Mark the crest of the ridge on the patient's cast. Using a contrasting color, mark the implant location. Drill parallel holes in the cast, the same diameter as the FRIADENT® Select Sleeves (DENTSPLY Tulsa Dental Specialties), at the implant locations. Place FRIADENT Select Sleeves in the holes and secure them with cyanoacrylate (fast-acting glue).
2. Place a self-adhesive temperature indicator on model. Paint model with Al-Cote® Separating Agent and allow to dry. Warm model until the temperature indicator turns black.
3. Remove Eclipse® Clear Baseplate material from light safe package. Adapt Eclipse to the edentulous areas of cast.
4. Paint Eclipse Resin with Eclipse® Air Barrier Coating.
5. Cure on Menu 1 Full Baseplate Cure in the Eclipse® EPU and Flipper/Base under the Eclipse family in the Enterra® VLC Unit. Upon completion of curing cycle allow appliance to cool to room temperature. Soak the appliance in tap water for approximately 10 –15 minutes to re-hydrate the cast and facilitate removal from the model.

Tip for Enterra users: If device is sticky it may be flip cured on BP Tissue Side for 6 mins in the Enterra VLC Unit.

6. After curing remove the FRIADENT Select Sleeves and rinse the stent with warm water and soft brush to remove all traces of Eclipse Air Barrier Coating. Check to insure that all holes are free of any interference. Finish and polish.

X1. RADIOGRAPHIC VERIFICATION APPLIANCE

1. Mark the ridge of the cast where the 5 mm steel balls are to be placed using a pencil or marker. Place a self-adhesive temperature indicator on model. Paint model with Al-Cote® Separating Agent and allow to dry. Warm model until the temperature indicator turns black.
2. Using the marks on the cast as a reference, embed the steel balls in the ridge area of the Eclipse material.

   The first molar, first bicuspid, and lateral areas are ideal reference points for the balls.

   Secure the steel balls with additional Eclipse material.
3. Paint appliance with Eclipse® Air Barrier Coating. Cure on Menu 1 Full Baseplate Cure in the Eclipse® EPU and Flipper/Base under the Eclipse family in the Enterra® VLC Unit.

   Soak the appliance in tap water for approximately 10 –15 minutes to re-hydrate the cast and facilitate removal from the model.

   Rinse the stent with warm water and soft brush to remove all traces of Eclipse Air Barrier Coating. Finish and polish.

Tip for Enterra users: If device is sticky it may be flip cured on BP Tissue Side for 6 mins in the Enterra VLC Unit.

CLINICAL DIRECTIONS FOR USE

Indications for Use: Full and partial removable dentures, occlusal splints, nightguards and provisional partial dentures.

Contraindications for Use: See precautions and warnings.

Warnings: This product contains polymerizable materials. It does not contain methyl methacrylate (MMA) monomer. It is possible that some dental health care workers may develop an allergy or sensitivity to the product. Wash thoroughly with soap and water after contact. If dermatitis or other symptoms persist, seek medical advice.

Mechanical tooth retention must be used in accordance with instructions to prevent de-bonding.

May not be appropriate for partial dentures where limited vertical dimension is present, or complete dentures with less than 12mm inter-arch space (6mm for single denture).

Precautions:

1. This product is intended to be used only as specifically outlined in the Directions For Use. Any use of this product inconsistent with the Directions For Use is at the discretion and sole responsibility of the practitioner.
2. Insufficient clinical data exists at present for use with implant supported removable prostheses and removable appliances employing attachments.
3. Users with special skin problems, cuts or abrasions may choose to wear protective gloves.
4. When grinding prosthodontic resins, proper ventilation, masks and vacuum systems should be used.
5. Since the Eclipse resins will become the final prosthesis, cleanliness is very important to an acceptable outcome. Wash hands before using uncured Eclipse materials.
6. Store at 60-80°F (16-27°C), away from moisture and in a light-safe container. The materials may polymerize prematurely if stored at excessively high temperature or if exposed to a visible or UV light source. Do not expose to direct sunlight.
7. Unused materials should be polymerized prior to disposal.
8. The following disinfectants have been used successfully with cured and uncured Eclipse resins:
   - •Glutaraldehyde-based disinfectants
   - •Quaternary ammonium chlorides
   - •Quaternary ammonium chlorides/isopropyl alcohol (low concentration)
   - •Spray-based phenolics

   Use of other disinfectant products may not be suitable with Eclipse. Avoid disinfectants containing iodine.

ADVERSE REACTIONS:

1. Allergic contact dermatitis and other allergic reactions may occur in susceptible individuals.
2. Dust will be generated when grinding these materials. Eye, skin and respiratory irritation may occur if appropriate engineering controls are not used.

STEP-BY-STEP INSTRUCTIONS:

Because Eclipse dentures are fabricated using a processed record base, it is necessary to identify the vibrating line and posterior palatal seal configuration at the final impression appointment. Also, the denture base shade selection must accompany this final impression/master model.

A. FULL AND PARTIAL DENTURES

1. For full dentures, your dental laboratory will likely send the Eclipse Baseplate with wax occlusion rims. This baseplate will become part of the final denture. Seat the denture and evaluate the fit of this baseplate, using pressure indicating paste if necessary. If the borders are short, or the baseplate is not stable, extend borders with compound and take a wash impression. Adjust wax rims for proper lip support and VDO, mark mid-line, high smile line, canines; then return to dental lab.
2. When a full or partial denture set-up is received from the dental laboratory, it is ready for try-in. The denture base is uncured and has an extended working time versus traditional light cured materials. Even so, the "wax-up" should be protected from light as much as possible. Use the light safe bags provided.
3. Try the case in per your normal procedures, with one exception: **DO NOT USE A FLAME TO ADJUST.**
4. If anterior teeth need minor adjustments in position, this can be accomplished chairside. Prepare a water bath at 110°F (43°C). Place the set-up into the water for approximately 30-45 seconds to warm the uncured denture base material. This time may vary, depending on thickness of the set-up.
5. Significant modifications of occlusal plane, vertical dimension or anterior tooth position will require re-contouring of the external base material. In most instances, this is easier and more efficient for the dental laboratory to accomplish. If necessary, return the set-up to the laboratory for re-contouring.
6. Reposition the anterior teeth as necessary by pushing on the denture base material as much as possible to change tooth position. Attempting to move the teeth simply by pushing on the tooth will open gaps between the tooth and the denture base material.

Note: It is important to notify the laboratory of any adjustments made.

7. The posterior teeth should not be repositioned intra-orally. Should the vertical dimension require adjustment, remove the posterior teeth on one arch and replace with a silicone bite registration material such as Regisil®.
8. To build up the gingival areas during try-in, use a silicone putty material such as Reprosil®.
9. Request and complete a second try-in before processing if necessary or desired.
10. When the set-up is acceptable, the case may be returned to the laboratory for processing and finishing/polishing.

B. RELINES

Follow normal clinical procedures for a laboratory processed reline.

Indications: prothèses dentaires complètes ou partielles amovibles, gouttières occlusales, protections nocturnes, prothèses dentaires partielles provisoires, guides chirurgicaux pour implants, empreintes de positionnement d'implants et appareils de vérifications radiographiques.

Contre-indications: Reportez-vous aux précautions et aux avertissements.

Avertissements: Ce produit contient des matériaux polymérisables. Il ne contient pas de monomère de méthacrylate de méthyle (MMA). Il est possible que certains membres du personnel de soins dentaires développent une allergie ou une sensibilité à ce produit. Lavez abondamment la peau avec de l'eau et du savon après tout contact. Consultez un médecin si des dermatites ou d'autres symptômes persistent. N'immergez pas les appareils Eclipse dans de l'eau bouillante.

Il est possible que ce produit ne soit pas approprié aux prothèses dentaires partielles dont les dimensions verticales sont limitées ou pour les prothèses dentaires complètes dont l'espace inter-arcades est inférieur à 12 mm (6 mm pour les prothèses dentaires uniques).

Précautions:

1. Ce produit est destiné à être utilisé exclusivement conformément au mode d'emploi. Toute utilisation de ce produit incompatible avec le mode d'emploi est à la discrétion et à la seule responsabilité du praticien.
2. Il est conseillé aux utilisateurs présentant des problèmes cutanés particuliers, des coupures ou des écorchures, de porter des gants de protection.
3. Il est recommandé de meuler la résine pour prothèse dans un local adéquatement ventilé, sous aspiration et en portant un masque.
4. Comme les résines Eclipse constitueront la prothèse finale, la propreté est très importante pour obtenir un résultat acceptable. Lavez-vous les mains avant d'utiliser des matériaux Eclipse non polymérisés.
5. Conservez à une température comprise entre 60 et 80 °F (16 et 27 °C), dans un conteneur protégé de l'humidité et de la lumière. Les matériaux risquent de se polymériser prématurément s'ils sont conservés à une température excessive ou s'ils sont exposés à une source de lumière visible ou d'UV. N'exposez pas à la lumière directe du soleil.
6. Polymérisez les plaques base et la résine transparente non utilisées avant de les jeter. La résine de montage et de contour peut être jetée, en petites quantités, sans avoir été polymérisée.
7. Les éléments retirés de l'appareil à polymériser sont très chauds! Utilisez les gants anti-chaleur fournis.
8. Ne retirez pas les prothèses des modèles avant leur refroidissement.
9. Si la résine ne se détache pas facilement du matériau d'emballage (ce qui peut se produire lorsque la température ambiante est élevée), mettez le paquet dans un réfrigérateur/congélateur pendant quelques secondes pour faciliter la procédure.
10. Les désinfectants suivants ont été utilisés avec succès avec les résines Eclipse polymérisées et non polymérisées:

    • Désinfectants à base de glutaraldéhyde

    • Chlorures d'ammonium quaternaires

    •Chlorures d'ammonium quaternaires/alcool isopropylique (concentration faible)

    •Dérivés phénoliques à vaporiser

    Il est possible que l'utilisation d'autres produits désinfectants ne soit pas appropriée à Eclipse. Évitez les désinfectants contenant de l'iode.

Effets indésirables:

1. Certaines personnes prédisposées peuvent présenter des dermatites de contact ou d'autres réactions allergiques.
2. Le meulage de ces matériaux générera des poussières. Des irritations cutanées, oculaires et respiratoires risquent de se produire si les équipements de contrôle appropriés ne sont pas utilisés.

REMARQUE : Prenez le temps de lire les manuels d'utilisation des équipements avant de continuer à lire Le mode d'emploi pour les laboratoires.

MODE D'EMPLOI POUR LES LABORATOIRES:

I. PROTHÈSES DENTAIRES COMPLÈTES

A. Plaque base

1. Coffrez et versez le maître modèle. La surface d'appui du modèle doit se situer à un maximum de 1 mm au-dessus de la profondeur du sillon afin de laisser la lumière pénétrer pour obtenir une polymérisation complète.
2. Modelez le scellement périphérique postérieur dans le maître modèle si cela n'a pas été effectué lors de l'impression.
3. En raison des surplombs, une réplique ou un modèle de travail pourra être nécessaire pour l'articulation et le montage. La plaque base doit être polymérisée sur le maître modèle.
4. Placez l'indicateur de température sur le modèle. Enduisez d'une fine couche de séparateur (agent de séparation Al-Cote®) le maître modèle sec et laissez le séparateur sécher complètement.

   Remarque : comme la plaque base et le montage constitueront la prothèse finale, la propreté est très importante pour obtenir un résultat acceptable.
5. Chauffez le maître modèle à une température comprise entre 120 et 130 °F (49 et 54 °C) dans le four de conditionnement DENTSPLY® réglé sur 131°F (55 °C). La durée de chauffage varie en fonction du nombre de modèles dans le four de conditionnement DENTSPLY et de la teneur aqueuse du gypse. L'indicateur de température (fourni) deviendra noir lorsque le modèle aura atteint la bonne température.
6. Placez les côtés arrondis de l'arcade de résine de plaque base supérieure ou inférieure sur la crête et laissez la résine de la plaque base se réchauffer pendant 30 secondes sur le modèle. Adaptez avec soin les surfaces labiales/vestibulaires pour éviter que de l'air soit emprisonné. Commencez l'adaptation au niveau du sommet de la crête. Adaptez lentement et avec soin le matériau en descendant la pente vestibulaire et en finissant par le vestibule. Suivez la même procédure pour la section palatine/linguale. Pour la plaque base maxillaire, unissez avec soin les deux côtés au niveau de la ligne médiane en veillant à ne pas emprisonner d'air.
7. Appliquez l'Air Barrier Coating (ABC) Eclipse sur toute la surface de la plaque base, puis placez la dans l'appareil de traitement Eclipse dans les 10 minutes. Commencez ensuite la séquence de polymérisation de la plaque base. (Menu n° 1/Polymérisation de la plaque base complète)

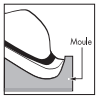
   * Autres appareils à polymériser – Appareil à polymériser Austenal® Enterra™ VLC / Eclipse® Junior (Europe uniquement) – Reportez-vous aux instructions adéquates concernant l'utilisation de matériaux dans ces appareils à polymériser.
8. Une fois le cycle de polymérisation achevé, retirez la plaque base/le modèle de l'appareil de traitement Eclipse et laissez la

plaque base/le modèle refroidir sur la paillasse jusqu'à température ambiante.

9. Faites tremper la plaque base et le maître modèle pendant 5 à 15 minutes dans de l'eau du robinet pour faciliter leur séparation. En cas de surplombs, utilisez un disque de séparation pour sectionner avec soin le maître modèle de la face inférieure avant de procéder au retrait.
10. Ébarbez et lissez les bords de la plaque base. Si le maître modèle est endommagé au cours de l'enlèvement de la plaque base, la réplique devra peut-être être modifiée afin de recevoir cette plaque base pour l'articulation et le montage des dents. Il est également possible de bloquer les surplombs de la plaque base traitée pour créer un modèle de travail. Lors de la création du modèle de travail, protégez les bords en appliquant une nervure de cire utilitaire avant de verser le plâtre dur ou le plâtre dans la plaque base traitée.
11. Pour la technique de prothèse hybride (Résine de plaque base Eclipse + Lucitone 199®), reportez-vous au mode d'emploi de l'éliminateur de cire Eclipse®.

B. Bourrelets d'occlusion

1. Placez les bourrelets d'occlusion en cire sur la plaque base et envoyez-les au clinicien pour les enregistrements esthétiques et occlusaux.
2. Une fois la(les) plaque(s) base renvoyée(s), montez les modèles en utilisant la(les) plaque(s) base et les bourrelets d'occlusion avec l'enregistrement occlusal. Transférez les repères d'occlusion et esthétiques (ex. ligne médiane, canine, ligne du sourire, côté dominant) sur le moule opposé.
3. La plaque base étant toujours sur le modèle, éliminez complètement toute trace de cire de la plaque base en la rinçant avec de l'eau bouillante propre. Vous pouvez également utiliser un cuiseur à vapeur de laboratoire. NE L'IMMERGEZ PAS DANS DE L'EAU BOUILLANTE. L'élimination de toute la cire est primordiale au succès de la procédure.
4. Laissez la plaque base refroidir jusqu'à température ambiante sans la retirer du modèle.
5. Dégrossissez toute la surface extérieure de la plaque base avec une fraise à gros grain en métal dur ou en diamant pour améliorer la liaison. Un joint abouté de 1 à 2 mm au-dessus de la profondeur du sillon est recommandé. L'objectif consiste à éliminer les bords amincis de résine de contour sur les bords.
6. Nettoyez toute la surface préparée, en la frottant bien avec une brosse pour prothèses dentaires propre sous de l'eau courante. Puis séchez-la. À la suite de cette procédure, utilisez une brosse et de l'alcool isopropylique ou éthylique/dénaturé pour nettoyer la surface; puis séchez-la avec de l'air comprimé propre.



C. Montage des dents

Étapes de préparation intermédiaires:

1. Ramollissez la résine en plaçant le paquet dans le four de conditionnement DENTSPLY réglé sur 131°F (55 °C) pendant environ 5 à 10 minutes si désiré.
2. Faites fondre la résine de contour dans le creuset DENTSPLY (120V) réglé sur 8, ou dans le creuset Renfert Vario E (230V) à une température de 189° F (87° C). Remarque : nettoyez la résine de contour du creuset DENTSPLY après 8 heures pour vous assurer que seuls des matériaux nouveaux sont utilisés. Limitez l'exposition à la lumière de la résine de contour en laissant le couvercle du creuset DENTSPLY fermé lorsque vous ne transférez pas la résine sur la prothèse dentaire.
3. Retirez la cire des dents avec de l'eau bouillante, en utilisant la cage dentaire DENTSPLY ou d'autres moyens.
4. Conservez les dents préparées et nettoyées dans la boîte dentaire DENTSPLY jusqu'à leur montage.
5. Déglacez les dents.
6. Si vous utilisez des dents en plastique, préparez les dents en utilisant l'agent de liaison Eclipse. Reportez-vous au mode d'emploi de l'agent de liaison et suivez le guide d'utilisation.
7. Si vous utilisez des dents en porcelaine avec tenons et/ou évents, aucune préparation de dent n'est nécessaire.
8. La résine de montage Eclipse peut être utilisée telle que fournie ou coupée dans le sens de la longueur au diamètre préféré. Faites fondre le fond de la résine de montage avec la surface plate de l'embout du crayon à la cire ; placez-la ensuite dans la zone des crêtes de la plaque base. Utilisez aussi peu de résine de montage que possible.
9. Faites fondre la surface de la résine de montage avec le crayon à la cire DENTSPLY ou avec le pistolet à air chaud DENTSPLY juste avant de positionner la dent. Montez les dents lorsque la résine de montage est souple. Utilisez le crayon à la cire DENTSPLY Pro; un réglage de la température sur la position 3h00 est suggéré pour faire couler la résine de contour fondue autour des dents afin de les maintenir en place.

   REMARQUE : ne « tranchez » pas la résine de montage avec le crayon à la cire DENTSPLY comme vous le feriez avec de la cire, car de l'air serait emprisonné.
10. Achevez le modelage de la base de la prothèse dentaire en utilisant le crayon à la cire DENTSPLY Pro, un réglage de la température sur la position 3h00 est suggéré pour faire couler la résine de contour liquéfiée sur la prothèse selon les besoins. Observez la résine de contour au fur et à mesure que vous l'appliquez sur la prothèse dentaire et faites « éclater » toute bulle éventuelle lorsque la résine est encore fluide. La résine de contour doit recouvrir toute la résine de montage et la plaque base exposée. Donnez la forme désirée au contour.

REMARQUE : laissez la résine de contour refroidir avant d'effectuer le modelage.

REMARQUE : ne fouettez pas la résine de contour pour remettre les fibres rouges en suspension lorsqu'elles se déposent. Mais remuez-la doucement pour remettre les fibres en suspension, cela minimisant également la quantité d'air emprisonné.

REMARQUE : faites le contour de la prothèse dentaire aux dimensions finies. Respectez bien les dimensions.

11. Modelez autour des dents avec un instrument tranchant et festonnez la résine de contour avec l'instrument de votre choix. Vérifiez que les dents ne présentent aucune trace de résine de contour/bavures pour vous assurer des meilleurs résultats. Les instruments ne doivent pas présenter de trace de cire et être utilisés exclusivement avec les produits Eclipse. **Utilisez le pistolet à air chaud DENTSPLY pour lisser la résine de contour autour des dents et de la zone gingivale ainsi que la jonction de la plaque base et de la résine de contour.** La prothèse dentaire est maintenant prête à être essayée.

REMARQUE : les matériaux

étant photo-polymérisables, tous les essayages non polymérisés doivent être envoyés chez le dentiste dans un sac protégeant de la lumière (fourni dans le paquet de résine de plaque base).

D. Ajustements

1. Si les dents doivent être repositionnées au laboratoire après la visite d'essayage, la meilleure manière de procéder consiste à garder la prothèse dentaire non polymérisée dans un endroit frais et à retirer les dents de la résine non polymérisée. Réfrigérer la prothèse dentaire pendant une courte durée permet de faciliter cette procédure. Les dents peuvent être montées à nouveau avec une interface fondue en utilisant une petite quantité de résine de montage et de contour. Faire fondre les résines afin de détacher et de repositionner les dents risque d'emprisonner de l'air et de poser des problèmes.
2. Vérifiez que les épaulements dents-à-base des prothèses non polymérisées sont bien ajustés. Réadaptez-les si nécessaire.
3. Retirez le modèle du montage de l'articulateur.

E. Traitement

Deux méthodes de préparation de la prothèse dentaire pour le traitement permettent d'obtenir le meilleur ajustement :

A. Versez un nouveau modèle dans la prothèse dentaire lorsque les crêtes ont été brisées, ajustées ou si le patient a des crêtes plates (reportez-vous à l'étape 1).

B. Utilisez le modèle existant et le gel Eclipse pour sceller les bords sur d'autres types de prothèses amovibles (allez à l'étape 2).

1. Si vous versez un modèle **supérieur** (plâtre dur à 100 % ou mélange à 50/50) dans la prothèse dentaire, maintenez le gypse à l'écart des surfaces labiales et linguales pour éviter l'apparition d'ombres dans les zones de sous-polymérisation.
2. Si vous versez un modèle **inférieur** (plâtre dur à 100 % ou mélange à 50/50) dans la prothèse dentaire, maintenez le gypse à l'écart des surfaces linguales et maintenez les surfaces linguales ouvertes (le modèle forme un fer à cheval) pour éviter l'apparition d'ombres dans les zones de sous-polymérisation.

3. Appliquez l'Air Barrier Coating (ABC) Eclipse sur la prothèse dentaire en recouvrant toutes les surfaces de résine externes et les dents.
4. Placez la prothèse dentaire/le modèle dans le four de conditionnement DENTSPLY réglé sur 130°F (55 °C) et préchauffez pendant au moins 1 heure (mais pas plus de 8 heures).
5. Retirez la prothèse dentaire/le modèle du four de conditionnement DENTSPLY. Si un nouveau modèle a été utilisé, passez immédiatement à l'étape 6. Si vous avez utilisé un modèle existant, suivez ces étapes :

   •Utilisez une brosse pour appliquer le Model Release Agent (MRA) Eclipse dans les zones des bords de la prothèse dentaire. Ne laissez pas le Model Release Agent (MRA) Eclipse entrer en contact avec la surface d'appui du modèle.

   •Scellez la prothèse sur le modèle en appliquant du gel Eclipse sur les bords. Scellez tout le long des bords sauf sur environ 1/4 de pouce (6,4 mm) de chaque côté des attaches du frein vestibulaire. Laissez cet espace même si les freins ne sont pas très nets ou inexistants.
6. Placez la prothèse dentaire/le modèle au centre du plateau tournant de l'appareil de traitement Eclipse, puis commencez le processus de polymérisation. (Menu n° 2/Prothèse partielle complète.)
7. Une fois le cycle de polymérisation achevé, utilisez des gants anti-chaleur (fournis) pour retirer la prothèse dentaire/le modèle de l'appareil de traitement Eclipse. Laissez ensuite la prothèse dentaire/le modèle refroidir jusqu'à température ambiante. Puis séparez la prothèse dentaire du modèle. NE TOUCHEZ PAS TANT QUE C'EST CHAUD ! LAISSEZ REFROIDIR À TEMPÉRATURE AMBIANTE AVANT DE RETIRER LE GEL POLYMÉRISÉ ! (Si utilisé).
8. Retirez le gel Eclipse polymérisé (si utilisé) et éliminez les résidus d'Air Barrier Coating (ABC) en lavant avec de l'eau et une brosse douce.
9. Remontez la(les) prothèse(s) dentaire(s) et vérifiez l'occlusion.
10. Faites les finitions de la prothèse en utilisant un tour ou une pièce à main et polissez comme à l'ordinaire.

II. Prothèses dentaires partielles amovibles

Conception de l'armature : utilisez des mailles de gros calibre pour les zones de selle. Cela améliorera la capacité d'adapter les produits et minimisera la probabilité de créer des ombres de polymérisation ou d'emprisonner de l'air. Les zones en métal plein doivent être minimisées et utilisées exclusivement lorsque la solidité de l'armature en dépend. De plus, des mailles arrondies sont préférables aux mailles carrées. Utilisez si possible une épaisseur de blocage de 1 mm (calibre 26).

A. Plaque base

1. Coffrez et versez le maître modèle. La surface d'appui du modèle doit se situer à un maximum de 1 mm au-dessus de la profondeur du sillon afin de laisser la lumière pénétrer pour obtenir une polymérisation complète.
2. En raison des surplombs, une réplique ou un modèle de travail pourra être nécessaire pour l'articulation et le montage. La plaque base doit être polymérisée sur le maître modèle.
3. Enduisez d'une fine couche d'agent de séparation Al-Cote le maître modèle sec et laissez le séparateur sécher complètement.

REMARQUE: comme la plaque base et le montage constitueront la prothèse finale, la propreté est très importante pour obtenir un résultat acceptable.

4. Chauffez le maître modèle à une température comprise entre 120 et 130 °F (49 et 54 °C) dans le four de conditionnement DENTSPLY réglé sur 131 °F (55°C). La durée de chauffage varie en fonction du nombre de modèles dans le four de conditionnement DENTSPLY et de la teneur aqueuse du gypse. Les indicateurs de température (fournis) placés sur le modèle deviendront noirs lorsque le modèle aura atteint la bonne température.
5. Coupez une section appropriée d'arcade de résine de plaque base Eclipse. Appliquez la résine de plaque base au côté arrondi sur le sommet de la crête du modèle chaud, et travaillez le produit jusqu'à obtention de l'extension désirée. Évitez d'emprisonner de l'air.
6. Chauffez l'armature partielle du moule dans le four de conditionnement DENTSPLY ou avec le pistolet à air chaud DENTSPLY; placez ensuite l'armature chauffée sur le modèle et dans le matériau de la plaque base. Veillez à ce que les supports et les butées de tissus soient bien implantés.
7. Adaptez le matériau de la plaque

base autour des zones de rétention en appuyant avec les doigts.

8. Ébarbez les excédents de résine de plaque base du tour du principal connecteur en utilisant le crayon à la cire DENTSPLY Pro; un réglage de la température sur la position 3h00 est suggéré. Ajoutez autant de résine que nécessaire pour combler la zone de selle.
9. Appliquez l'Air Barrier Coating (ABC) Eclipse sur toute la surface de la plaque base. Dans les 10 minutes, placez cette dernière dans l'appareil de traitement Eclipse ; commencez ensuite la séquence de traitement pour la plaque base partielle. (Menu n° 3/Plaque base partielle)
10. Laissez la plaque base/le modèle refroidir jusqu'à température ambiante.
11. Faites tremper le modèle/partiel pendant 5 à 15 minutes dans de l'eau du robinet pour faciliter l'enlèvement. Si nécessaire, utilisez un disque de séparation pour sectionner avec soin le modèle de la face intérieure avant de procéder à l'enlèvement.
12. Ébarbez et lissez les bords de la plaque base.
13. Pour la technique de prothèse hybride (Résine de plaque base Eclipse et Lucitone 199®), reportez-vous au mode d'emploi de l'éliminateur de cire Eclipse.

B. Bourrelets d'occlusion

1. Si un enregistrement de l'occlusion est requis, renvoyez les modèles au clinicien pour obtenir les enregistrements de l'occlusion.
2. À leur retour, montez les modèles en utilisant l'enregistrement de l'occlusion. Transférez tous les repères d'occlusion nécessaires. Nettoyez complètement toutes les traces du produit d'enregistrement de l'occlusion de la plaque base (cette dernière étant sur le modèle) en utilisant de l'eau bouillante propre ou un cuiseur à vapeur de laboratoire. **NE L'IMMERGEZ PAS DANS DE L'EAU BOUILLANTE. L'élimination de toute la cire est primordiale au succès de la procédure.**
3. Laissez la plaque base refroidir jusqu'à température ambiante sans la retirer du modèle.
4. Dégrossissez toute la surface extérieure de la plaque base avec une fraise à gros grain en métal dur ou en diamant pour améliorer la liaison. Un joint abouté de 1 à 2 mm au-dessus de la profondeur du sillon est recommandé. L'objectif consiste à éliminer les bords amincis de résine de contour sur les bords.
5. Nettoyez toute la surface préparée, en la frottant bien avec une brosse pour prothèses dentaires propre sous de l'eau courante. Puis séchez-la. À la suite de cette procédure, utilisez une brosse et de l'alcool isopropylique ou éthylique/dénaturé pour nettoyer la surface ; puis séchez-la avec de l'air comprimé propre.

C. Montage des dents

REPORTEZ-VOUS AU PARAGRAPHE C. MONTAGE DES DENTS DE LA SECTION CONSACRÉE AUX PROTHÈSES DENTAIRES COMPLÈTES.

D. Ajustements et traitement

REPORTEZ-VOUS AUX PARAGRAPHES D. Ajustements et E. Traitement DE LA SECTION CONSACRÉE AUX PROTHÈSES DENTAIRES COMPLÈTES sauf pour une exception: le gel Eclipse n'est pas requis pour les prothèses dentaires partielles. Placez la prothèse dentaire partielle dans l'appareil de traitement Eclipse et polymérisez-la. (Menu n° 2/Prothèse partielle/complète)

III. MÉTHODE OPTIONNELLE POUR LES PROTHÈSES DENTAIRES COMPLÈTES ET PARTIELLES

De la cire dentaire conventionnelle peut être utilisée en combinaison avec une plaque base traitée Eclipse, pour créer une prothèse dentaire d'essayage.

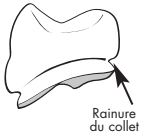
1. Après avoir reçu la prothèse dentaire d'essayage du dentiste, utilisez une matrice pour établir la position des dents par rapport au modèle. Retirez ensuite la cire de la plaque base traitée et des dents.
2. **Si vous utilisez des dents en plastique, préparez les dents en utilisant l'agent de liaison Eclipse. Reportez-vous au mode d'emploi de l'agent de liaison et suivez le guide d'utilisation. (La rétention mécanique est une autre méthode pouvant être utilisée à ce stade.)**

Si vous préférez utiliser la rétention mécanique, les instructions sont les suivantes :

Dents antérieures: utilisez des fentes de rétention qui comprennent des repères et coupez la rainure de collet autour de la dent ou dans la zone linguale/gingivale.

Dents postérieures: utilisez des fentes de rétention qui comprennent des repères ou coupez la rainure du collet autour de la dent si la dimension verticale est insuffisante pour couper les fentes qui comprennent des repères.

Fentes de rétention qui comprennent des repères: utilisez une pièce à main et le diamant biseauté de coupe DENTSPLY (Référence de commande n° 905128) pour couper, comme illustré, deux fentes de rétention qui comprennent des repères dans chaque dent. Il est important que les deux fentes ne soient pas parallèles. Maximisez la distance séparant les deux fentes et coupez-les suivant un angle de 45°. La profondeur de chaque fente doit être comprise entre 1 et 1,5 mm selon la taille de la dent. De même, la largeur de chaque fente doit être comprise entre 0,75 et 1,5 mm selon la taille de la dent.



Rainure du collet: utilisez une pièce à main et le diamant de rainure de collet DENTSPLY (référence de commande n° 905129) pour meuler, comme illustré, une rainure dans la zone du collet de la dent. La rétention du collet doit être une rainure et non pas une fente. La rainure ne doit pas présenter d'angles aigus. Elle doit être positionnée de 0,5 à 1,0 mm du bord de la selle selon la taille de la dent. De même, la profondeur de chaque rainure doit être comprise entre 0,5 et 1,0 mm selon la taille de la dent.

Nettoyez la selle de la dent en la frottant doucement avec une brosse dure, sèche et propre; séchez-la ensuite avec de l'air comprimé propre.

3. Faites fondre le fond de la résine de montage avec la surface plate de l'embout du crayon à la cire DENTSPLY Pro. Appliquez ensuite la résine de montage sur la plaque base traitée et dégrossie. Chauffez avec le pistolet à air chaud DENTSPLY pour ramollir la résine de montage. Repositionnez les dents/la matrice sur la plaque base. Utilisez le crayon à la cire DENTSPLY Pro pour faire fondre la résine de montage autour de chaque dent afin de vous assurer qu'il n'y a pas de vide d'air.

Effectuez les finitions de la prothèse dentaire en utilisant de la résine de contour comme désiré.

IV. Rebasages de prothèse dentaire / prothèse dentaire partielle

A. Prothèses dentaires partielles

1. Coffrez et versez l'impression de rebasage dans le plâtre dentaire dur.
2. Retirez la cire de coffrage et ébarbez le moule aux dimensions désirées sur un instrument à finir, puis posez des repères sur le modèle, ou indexez-le. La surface d'appui du modèle doit se situer à un maximum de 1 mm au-dessus de la profondeur du sillon afin de laisser la lumière pénétrer pour obtenir une polymérisation complète.

REMARQUE : pour obtenir les meilleurs résultats et éliminer la nécessité de coffrer et de verser, effectuez une impression de « prise » sur la prothèse dentaire partielle implantée et les dents naturelles. Appliquez le Model Release Agent (MRA) Eclipse sur la face inférieure du connecteur principal pour éviter que le plâtre dur bloque l'armature sur le moule.

3. Graissez modérément les dents de la prothèse dentaire et le haut du moule avec du Model Release Agent (MRA) Eclipse.
4. Utilisez un appareil de rebasage standard, un articulateur ou un duplicateur pour fixer le modèle au membre supérieur avec du plâtre de montage, puis laissez le plâtre durcir.
5. Constituez un mélange épais de plâtre de montage, fixez-le sur le membre inférieur de l'articulateur, de l'appareil de rebasage ou du duplicateur, puis fermez la prothèse dentaire montée dans le mélange de plâtre jusqu'à une profondeur de 1/3 des dents de la prothèse.
6. Retirez avec précaution la prothèse/le modèle du montage. Retirez avec précaution la prothèse dentaire du modèle et chauffez le modèle dans le four de conditionnement DENTSPLY réglé sur 131°F (55°C) pendant au moins 30 minutes pour éliminer l'humidité.
7. Retirez complètement le matériau d'impression et tout adhésif de la base de la prothèse dentaire et meulez 1/3 de la zone du bord de la selle de résine. Si l'élément de rétention de mailles du moule de l'armature ne permet pas de retirer 1/3 de la résine, meulez la zone du bord jusqu'au bord des mailles de rétention. **Veillez à ne pas exposer les mailles.** Retirez suffisamment de matériau de la zone des crêtes pour qu'une quantité abondante de résine de plaque base Eclipse coule sous la zone de selle. Meulez l'extrémité des bords afin de former une configuration de joint biseauté.
8. Nettoyez toute la surface préparée, en la frottant bien avec une brosse pour prothèses dentaires propre sous de l'eau courante. Puis séchez-la. À la suite de cette procédure, utilisez une brosse et de l'alcool isopropylique ou éthylique/dénaturé pour nettoyer la surface; puis séchez-la avec de l'air comprimé propre.
9. Retirez le moule du four de conditionnement DENTSPLY et placez un indicateur de température sur le modèle. Appliquez une fine couche d'agent de séparation Al-Cote et laissez-le sécher. Mettez le modèle monté et la prothèse dentaire, dans son index, dans le four de conditionnement DENTSPLY jusqu'à ce que l'indicateur de température devienne noir.
10. Retirez une quantité suffisante de produit de plaque base Eclipse du paquet pour achever le rebasage. Retirez le moule du four de conditionnement DENTSPLY, adaptez la résine de plaque base Eclipse su la zone des tissus, et remettez le moule dans le four de conditionnement DENTSPLY pendant 1 minute afin de ramollir la résine.
11. Retirez le moule et la prothèse du four de conditionnement DENTSPLY et continuez de chauffer la zone de selle de la prothèse dentaire partielle avec le pistolet à air chaud DENTSPLY. Mettez la prothèse dentaire sur le moule en comprimant lentement la résine de plaque base Eclipse jusqu'à ce qu'elle soit bien implantée sur les butées. Vérifiez l'occlusion en remettant l'assemblage du moule/de la prothèse dentaire dans l'appareil de rebasage.
12. Retirez le moule de l'appareil de rebasage et utilisez le crayon à la cire DENTSPLY Pro pour lisser la jonction entre les résines polymérisées et les résines non polymérisées. **Veillez à ne pas emprisonner d'air.** Chauffez légèrement les zones de contour avec le pistolet à air chaud DENTSPLY.
13. Appliquez l'Air Barrier Coating (ABC) Eclipse sur les zones de selle de la prothèse dentaire, puis mettez-la dans l'appareil de traitement Eclipse et polymérisez-la. (Menu no 4/Dent/ID/Rebasage SD1)
14. Laissez refroidir jusqu'à température ambiante, puis retirez avec précaution le rebasage partiellement polymérisé du modèle. Revêtez la surface porteuse de tissu avec de l'Air Barrier Coating (ABC) Eclipse et insérez la prothèse dentaire (côté des tissus orienté vers le haut) dans l'appareil de traitement Eclipse et polymérisez-la. (Menu no 6/Réparation/Rebasage SD2)
15. Une fois la polymérisation achevée, laissez la prothèse dentaire se refroidir jusqu'à température ambiante, puis lavez l'Air Barrier Coating (ABC) Eclipse avec une brosse et de l'eau.
16. Procédez aux finitions et au polissage comme à l'ordinaire.

B. Prothèses dentaires complètes

1. Suivez les étapes 1 à 6 décrites dans la technique de rebasage des prothèses dentaires partielles.
2. Ébarbez 1/3 du bord restant afin de former une configuration de joint biseauté. Retirez le palais de toute la partie supérieure sur 1/4 pouce de la zone linguale des dents.
3. Nettoyez toute la surface préparée, en la frottant bien avec une brosse pour prothèses dentaires propre sous de l'eau courante. Puis séchez-la. À la suite de cette procédure, utilisez une brosse et de l'alcool isopropylique ou éthylique/dénaturé pour nettoyer la surface ; puis séchez-la avec de l'air comprimé propre.
4. Retirez le moule du four de conditionnement DENTSPLY et placez un indicateur de température sur le modèle. Appliquez une fine couche d'agent de séparation Al-Cote et laissez-le sécher. Mettez le modèle monté et la prothèse dentaire, dans son index, dans le four de conditionnement DENTSPLY jusqu'à ce que l'indicateur de température devienne noir.
5. Appliquez l'arcade de résine de plaque base Eclipse sur le modèle chauffé pendant 30 secondes pour laisser la chaleur du modèle se transférer sur la résine.
6. Fixez à nouveau les moitiés supérieure et inférieure de l'appareil de rebasage, puis comprimez lentement la résine de la

plaque base jusqu'à ce que l'appareil se ferme complètement.

7. Séparez la prothèse dentaire de son index, puis utilisez la pression des doigts pour conformer la résine au palais et à la section de joint biseauté de la prothèse dentaire. Veillez à ce qu'aucun vide ne soit créé au cours de cette procédure.
8. Utilisez le crayon à la cire DENTSPLY Pro pour lisser l'interface entre la résine non polymérisée et la section de joint biseauté.
9. Remettez la prothèse dans l'appareil de rebasage pour vérifier que la dimension verticale indexée a été conservée.
10. Séparez la prothèse dentaire et la matrice de l'appareil de rebasage.
11. Appliquez l'Air Barrier Coating (ABC) Eclipse sur les surfaces exposées de la prothèse dentaire.
12. Placez la prothèse/le modèle dans l'appareil de traitement Eclipse et polymérisez-la/le. (Menu no 4/Dent/ID/Rebasage SD1)
13. Laissez refroidir jusqu'à température ambiante, puis retirez le rebasage partiellement polymérisé du modèle et l'index de l'appareil de rebasage. Revêtez la surface porteuse de tissu avec de l'Air Barrier Coating (ABC) Eclipse. Insérez la prothèse dentaire dans la matrice préchauffée, puis mettez la prothèse/matrice (côté des tissus orienté vers le haut) dans l'appareil de traitement Eclipse et polymérisez-la. (Menu no 6/Réparation/Rebasage SD2)
14. Une fois la polymérisation achevée, laissez la prothèse dentaire refroidir jusqu'à température ambiante, puis séparez-la de l'index.
15. Retirez l'Air Barrier Coating (ABC) Eclipse avec de l'eau.
16. Procédez aux finitions et au polissage comme à l'ordinaire.

V. PROTHÈSES DENTAIRES PARTIELLES PROVISOIRES

1. Préparez les dents comme indiqué dans les étapes 3 à 6 de la section I. C.
2. Adaptez la résine de plaque base Eclipse au modèle chaud. Positionnez la dent.
3. Procédez en utilisant les procédures de base décrites dans E de la section I. PROTHÈSES DENTAIRES COMPLÈTES. (Menu n° 2/Prothèse partielle/complète.)

VI. Réparations

A. Petits vides de plaque base de prothèse dentaire complète

1. Pour les petits vides, préparez la zone avec une fraise à gros grain ou un diamant pour améliorer la liaison. Ne laissez pas de bords amincis.
2. Appliquez l'agent de séparation Al-Cote dans la zone du modèle dans laquelle la réparation sera effectuée et laissez sécher.
3. Nettoyez soigneusement la surface préparée comme indiqué ci-dessous :

   •Lavez la zone préparée avec une brosse et de l'eau courante, puis séchez-la avec de l'air comprimé propre.

   •Utilisez une brosse et de l'alcool isopropylique ou éthylique/dénaturé pour nettoyer la surface préparée, puis laissez sécher.

   •Assurez-vous qu'aucune poussière n'est restée sur la surface.
4. Chauffez localement la zone préparée avec le pistolet à air chaud DENTSPLY.
5. Utilisez le crayon à la cire DENTSPLY Pro. Un réglage de la température sur la position 3h00 est suggéré pour faire couler la résine de plaque base Eclipse sur la zone préparée.

   •Faites couler avec soin d'un côté à l'autre pour éviter d'emprisonner de l'air.

   •La présence d'une interface fondue entre la résine de plaque base et la surface préparée est essentielle.

   •Remplissez jusqu'au contour ou légèrement en dessous. Ne remplissez pas excessivement, car cela risquerait de modifier l'ajustement!

   •Si plusieurs vides doivent être réparés, chauffez localement en utilisant le pistolet à air chaud DENTSPLY pour vous assurer qu'une interface fondue se produise.
6. Placez la plaque base sur le modèle.
7. Appliquez l'Air Barrier Coating Eclipse sur toutes les surfaces exposées.
8. Traitez dans l'appareil de traitement Eclipse. (Menu no 5/Réparation de la plaque base totale SD1)

   * Autres appareils à polymériser – Appareil à polymériser Austenal® Enterra™ VLC / Eclipse® Junior (Europe uniquement) – Reportez-vous aux instructions adéquates concernant l'utilisation de matériaux dans ces appareils à polymériser.
9. Laissez la plaque base réparée se refroidir avant de la retirer du modèle.
10. Appliquez l'Air Barrier Coating (ABC) Eclipse sur le côté des tissus de la zone réparée.
11. Mettez la plaque base sur le plateau tournant de l'appareil de traitement Eclipse. Centrez la plaque base (côté des tissus orienté vers le haut), et non pas la zone de la réparation, sur le plateau tournant et traitez dans l'appareil de traitement Eclipse. (Menu no 6/Réparation/Rebasage SD2)
12. Retirez immédiatement de l'appareil de traitement Eclipse et remettez la plaque base réparée sur le modèle. Laissez-la refroidir jusqu'à température ambiante.
13. Retirez l'Air Barrier Coating (ABC) Eclipse avec une brosse et de l'eau.
14. Procédez aux finitions de la réparation et au polissage comme à l'ordinaire.

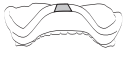
B. Petits vides de plaque base de prothèse dentaire partielle

1. Suivez les étapes 1 à 7 de la section Petits vides de plaque base de prothèse dentaire complète.
2. Mettez la plaque base sur le plateau tournant de l'appareil de traitement Eclipse. Centrez la plaque base (côté des tissus orienté vers le haut), et non pas la zone de la réparation, sur le plateau tournant, puis polymérisez-la. (Menu n° 7/Réparation plaque base partielle)
3. Retirez immédiatement de l'appareil de traitement Eclipse et remettez la plaque base réparée sur le modèle. Laissez-la se refroidir jusqu'à température ambiante.
4. Retirez l'Air Barrier Coating (ABC) Eclipse avec une brosse et de l'eau.
5. Procédez aux finitions de la réparation et au polissage comme à l'ordinaire.

C. Réparations de la résine de base

1. Versez un modèle dans la prothèse dentaire pour qu'il la soutienne durant sa polymérisation.

   •Pour les réparations importantes, telles que les fractures, utilisez de la cire collante pour maintenir les pièces ensemble. Préparez une matrice,



puis versez un modèle dans la prothèse dentaire.

2. Retirez la prothèse/le modèle du montage. Retirez la prothèse dentaire du modèle, appliquez de l'agent de séparation Al-Cote sur le modèle, puis chauffez celui-ci dans le four de conditionnement DENTSPLY réglé sur 131 °F (55 °C). Les indicateurs de température (fournis) placés sur le modèle deviendront noirs lorsque le modèle aura atteint la bonne température.
3. Préparez la prothèse dentaire en meulant une surface biseautée. Ne laissez pas de bords amincis.
4. Nettoyez soigneusement la surface, tel que décrit ci-dessous:

   •Lavez la zone préparée avec une brosse et de l'eau courante, puis séchez-la avec de l'air comprimé propre.

   •Utilisez une brosse et de l'alcool isopropylique ou éthylique/dénaturé pour nettoyer la surface, puis laissez-la sécher.

   •Assurez-vous qu'aucune poussière n'est restée sur la surface.
5. Placez-la sur le modèle et implantez-la correctement.
6. Chauffez localement la zone préparée avec le pistolet à air chaud DENTSPLY.
7. Revêtez la zone préparée avec de la résine de plaque base Eclipse à l'aide du crayon à la cire DENTSPLY Pro.
8. Mettez une petite quantité de résine de plaque base Eclipse dans le site de réparation.
9. Chauffez avec le pistolet à air chaud DENTSPLY jusqu'à ce que la résine de plaque base Eclipse commence à s'affaisser. Ne chauffez pas excessivement (ex. en faisant fondre la résine).
10. Remplissez la zone de réparation restante avec de la résine de plaque base, puis chauffez avec le pistolet à air chaud DENTSPLY.
11. Appliquez l'Air Barrier Coating (ABC) Eclipse sur la zone de réparation.
12. Appliquez le Model Release Agent (MRA) Eclipse sur les zones des bords de la prothèse dentaire, mais ne le laissez pas entrer en contact avec la surface d'appui du modèle.
13. Scellez la prothèse sur le modèle en appliquant du gel Eclipse sur les bords. Laissez un petit espace dans le gel Eclipse au niveau des fentes de frein afin que le bord ne soit pas scellé à 100 %.
14. Mettez la plaque base sur le plateau tournant de l'appareil de traitement Eclipse. Centrez la plaque base, et non pas la zone de la réparation, sur le plateau tournant et traitez dans l'appareil de traitement Eclipse. (Menu no 4/Dent/ID/Rebasage SD1)
15. Laissez la prothèse réparée refroidir avant de la retirer du modèle.
16. Retirez la prothèse dentaire du modèle. Si nécessaire, faites tremper le modèle et la prothèse dentaire pendant cinq minutes dans de l'eau du robinet pour faciliter l'enlèvement.
17. Appliquez l'Air Barrier Coating (ABC) Eclipse sur le côté des tissus.
18. Mettez la prothèse dentaire réparée (côté des tissus orienté vers le haut) sur le plateau tournant de l'appareil de traitement Eclipse et polymérisez-la. (Menu nº 6.)
19. Retirez la prothèse de l'appareil de traitement Eclipse et remettez-la immédiatement sur le modèle. Laissez-la refroidir jusqu'à température ambiante.
20. Une fois le refroidissement effectué, retirez le matériau du gel Eclipse polymérisé et retirez l'Air Barrier Coating (ABC) Eclipse avec une brosse et de l'eau.

21. Procédez aux finitions et au polissage comme à l'ordinaire.

D. Réparations de dent / de la surface

1. Versez un modèle dans la prothèse dentaire pour qu'il la soutienne durant sa polymérisation.
2. Dégrossissez et préparez la surface de la prothèse dentaire.
3. **Préparez la dent en utilisant l'agent de liaison Eclipse conformément comme indiqué dans les étapes 3 à 6 du paragraphe C de la section I. PROTHÈSES DENTAIRES COMPLÈTES.**
4. Nettoyez soigneusement la surface de la dent et de la prothèse, comme indiqué ci-dessous:

   •Lavez la zone préparée avec une brosse et de l'eau courante, puis séchez-la avec de l'air comprimé propre.

   •Utilisez une brosse et de l'alcool isopropylique ou éthylique/dénaturé pour nettoyer la surface, puis laissez-la sécher.

   •Nettoyez la dent préparée en la frottant doucement avec une brosse dure, sèche et propre ; puis séchez-la avec de l'air comprimé propre.
5. Préparez une matrice en utilisant de la pâte à la silicone ou du gypse après avoir positionné la dent avec de la cire collante. Retirez toute trace de cire avec de l'eau bouillante propre.
6. Chauffez localement la zone préparée de la prothèse avec le pistolet à air chaud Eclipse.
7. Mouillez la zone préparée avec de la résine de plaque base à l'aide du crayon à la cire DENTSPLY Pro.
8. Mettez une petite quantité de résine de plaque base dans le site de réparation.
9. Chauffez avec le pistolet à air chaud DENTSPLY jusqu'à ce que la résine de plaque base commence à s'affaisser. Ne surchauffez pas la résine en la faisant fondre.
10. Mettez la dent dans le site de réparation.
11. Utilisez la résine de plaque base Eclipse pour remplir la zone autour de la dent en la faisant légèrement dépasser sur le contour.
12. Chauffez à nouveau la résine de plaque base Eclipse avec le pistolet à air chaud DENTSPLY jusqu'à ce que la résine commence à s'affaisser.
13. Appliquez l'Air Barrier Coating (ABC) Eclipse sur la zone de réparation.
14. Suivez les étapes 14 à 16 de la section VI. C. Réparations de la base de la prothèse dentaire.
15. Une fois le refroidissement achevé, retirez l'Air Barrier Coating (ABR) Eclipse avec une brosse et de l'eau.
16. Procédez aux finitions et au polissage comme à l'ordinaire.

VII. Identification des prothèses dentaires

Sur une prothèse dentaire complètement polymérisée:

1. Versez un modèle dans la prothèse dentaire pour qu'il la soutienne durant sa polymérisation.
2. Préparez une étiquette en papier pelure (ou Kimwipe®)* indiquant le nom et/ou le numéro de sécurité sociale du patient.

   *Kimwipe n'est pas une marque de commerce de DENTSPLY International.

Les étiquettes thermorétractables ne fonctionnent pas correctement, car elles continuent à rétrécir durant tout le cycle de polymérisation.

3. Préparez la zone en meulant un espace dans la base de la pro-

thèse dentaire à l'aide d'une fraise à gros grain ou d'un diamant.

4. Nettoyez la zone préparée en la frottant avec une brosse et de l'eau, puis faites-la sécher. Utilisez une brosse et de l'alcool isopropylique ou éthylique/dénaturé pour nettoyer la surface, puis laissez-la sécher.
5. Chauffez localement la zone avec le pistolet à air chaud DENTSPLY.
6. Utilisez le crayon à la cire DENTSPLY Pro pour remplir l'espace du fond avec une petite quantité de résine de plaque base transparente Eclipse fondue.
7. Utilisez le pistolet à air chaud DENTSPLY pour chauffer la résine.
8. Mettez l'étiquette et remplissez pour modeler la prothèse dentaire avec une petite quantité de résine de plaque base transparente fondue.
9. Lissez la surface avec le pistolet à air chaud DENTSPLY pour qu'elle se fonde avec la zone l'entourant.
10. Appliquez l'Air Barrier Coating (ABC) Eclipse sur la résine.
11. Suivez les étapes 14 à 16 de la section VI. C. Réparations de la résine de base. Une fois le refroidissement achevé, retirez l'Air Barrier Coating (ABC) Eclipse avec une brosse et de l'eau.
12. Procédez aux finitions et au polissage comme à l'ordinaire.

VIII. Protections nocturnes et gouttières occlusales

1. Supprimez tous les surplombs du modèle qui pourraient risquer de bloquer la gouttière dans la bouche.
2. Suivez les étapes 1 à 5 du paragraphe A. Préparation de la plaque base de la section I. PROTHÈSES DENTAIRES COMPLÈTES, puis effectuez les étapes suivantes :
3. Mettez le côté arrondi de l'arcade de résine de plaque base transparente sur la surface incisive / occlusale du modèle, puis adaptez avec soin la résine pour lui donner la forme désirée. Barbez l'excédent de hauteur du contour de la dent avec le crayon à la cire DENTSPLY Pro. Un réglage de la température sur la position 3h00 est suggéré.
4. Si vous adaptez la résine sur les modèles articulés, appliquez le Model Release Agent (MRA) Eclipse sur la surface incisive / occlusale du modèle opposé. Tapotez légèrement pour refermer avec précaution les modèles articulés. Mettez l'articulateur dans les diverses positions excursives pour ouvrir les voies interférentes dans l'appareil. Ouvrez l'articulateur et retirez le modèle.
5. Suivez les étapes 7 à 9 du paragraphe A. Préparation de la plaque base de la section I. PROTHÈSES DENTAIRES COMPLÈTES, mais polymérisez l'appareil dans l'appareil de traitement Eclipse en utilisant le menu n° 8/Protections nocturnes.

   * Autres appareils à polymériser – Appareil à polymériser Austenal® Enterra™ VLC / Eclipse® Junior (Europe uniquement) – Reportez-vous aux instructions adéquates concernant l'utilisation de matériaux dans ces appareils à polymériser.
6. Procédez aux finitions et au polissage comme à l'ordinaire.

REMARQUE : l'appareil doit s'adapter passivement sur le modèle de travail.

IX. GUIDE CHIRURGICAL POUR IMPLANT

1. Combler les zones de contre-dépouille importantes avec de la cire. Dupliquer le modèle en utilisant du gypse de grande qualité. Placer un indicateur de température autocollant sur le modèle. Peindre le modèle avec un agent de séparation Al-Cote et laisser sécher. Chauffer le modèle jusqu'à ce que l'indicateur de température devienne noir.
2. Confectionner les pontiques de formes dentaires en utilisant de la résine de plaque de base transparente Eclipse® pour l'implant visé.
3. Confectionner des ailettes sur le tiers occlusal de la dent adjacente à l'implant. Couvrir les zones occlusales, buccales et linguales jusqu'à hauteur du contour.
4. Peindre l'appareil avec de l'Air Barrier Coating Eclipse®.
5. Exécuter le Menu 1 Polymérisation de la plaque de base complète dans l'EPU Eclipse® et le cycle de polymérisation Dispositif amovible acrylique/Base de la famille Eclipse sur l'appareil Enterra® VLC. Une fois le cycle de polymérisation terminé, laisser refroidir l'appareil à température ambiante. Faire tremper l'appareil dans de l'eau du robinet pendant 10 à 15 minutes pour réhydrater le modèle et faciliter son retrait du moule.

Conseil pour les utilisateurs d'Enterra : si l'appareil est collant, il peut être passé au cycle de polymérisation Dispositif amovible acrylique transitoire côté tissu de la PB pendant 6 min. sur l'appareil Enterra VLC.

6. Rincer l'empreinte à l'eau chaude et utiliser une brosse douce pour retirer toute trace d'Air Barrier Coating Eclipse. Procéder à la finition et au polissage. Ajuster l'appareil au maître modèle. A l'aide d'une fraise de taille adéquate, accéder aux orifices dans les pontiques.

X. POSITIONNEMENT DE L'IMPLANT
EMPREINTE DE VÉRIFICATION

1. Marquer le sommet de la crête sur le modèle du patient. A l'aide d'une couleur contrastante, marquer l'emplacement de l'implant. Forer des orifices parallèles dans le modèle, de diamètre identique à celui des manchons FRIADENT® Select (Matériel dentaire spécialisé DENTSPLY Tulsa) au niveau des emplacements des implants. Placer les manchons FRIADENT Select dans les orifices et les fixer avec du cyanoacrylate (colle à action rapide).
2. Placer un indicateur de température autocollant sur le modèle. Peindre le modèle avec un agent de séparation Al-Cote® et laisser sécher. Chauffer le modèle jusqu'à ce que l'indicateur de température devienne noir.
3. Retirer la résine de plaque de base transparente Eclipse® de l'emballage de protection contre la lumière. Appliquer Eclipse aux zones édentées du modèle.
4. Peindre la résine Eclipse avec de l'Air Barrier Coating Eclipse®.
5. Exécuter le Menu 1 Polymérisation de la plaque de base complète dans l'EPU Eclipse® et le cycle de polymérisation Dispositif amovible acrylique/Base de la famille Eclipse sur l'appareil Enterra® VLC. Une fois le cycle de polymérisation terminé, laisser refroidir l'appareil à température ambiante. Faire tremper l'appareil dans de l'eau du robinet pendant 10 à 15 minutes pour réhydrater le modèle et faciliter son retrait du moule.

Conseil pour les utilisateurs d'Enterra : si l'appareil est collant, il peut être passé au cycle de polymérisation Dispositif amovible acrylique transitoire côté tissu de la PB pendant 6 min. sur l'appareil Enterra VLC.

6. Après le cycle de polymérisation, retirer les manchons FRIADENT Select et rincer l'empreinte à l'eau chaude, utiliser une brosse douce pour retirer toute trace d'Air Barrier Coating Eclipse Vérifier que les orifices sont libres de tout corps étranger. Procéder à la finition et au polissage.

X1. APPAREIL DE VÉRIFICATIONS RADIOGRAPHIQUES

1. Marquer la crête du modèle là où il faut placer les billes en acier de 5 mm à l'aide d'un crayon ou d'un marqueur. Placer un indicateur de température autocollant sur le modèle. Peindre le modèle avec un agent de séparation Al-Cote® et laisser sécher. Chauffer le modèle jusqu'à ce que l'indicateur de température devienne noir.
2. A l'aide des marques sur le modèle, encastrer les billes d'acier dans la zone des crêtes du matériau Eclipse.

   La première molaire, la première bicuspide et les zones latérales sont les points de référence idéaux pour les billes.

   Fixer les billes d'acier en rajoutant du matériau Eclipse.
3. Peindre l'appareil avec de l'Air Barrier Coating Eclipse®. Exécuter le Menu 1 Polymérisation de la plaque de base complète dans l'EPU Eclipse® et le cycle de polymérisation Dispositif amovible acrylique/Base de la famille Eclipse sur l'appareil Enterra® VLC.

   Faire tremper l'appareil dans de l'eau du robinet pendant 10 à 15 minutes pour réhydrater le modèle et faciliter son retrait du moule.

   Rincer l'empreinte à l'eau chaude et utiliser une brosse douce pour retirer toute trace d'Air Barrier Coating Eclipse. Procéder à la finition et au polissage.

Conseil pour les utilisateurs d'Enterra : si l'appareil est collant, il peut être passé au cycle de polymérisation Dispositif amovible acrylique transitoire côté tissu de la PB pendant 6 min. sur l'appareil Enterra VLC.

Mode d'emploi pour les cliniques

Indications: prothèses dentaires complètes ou partielles amovibles, gouttières occlusales, protections nocturnes et prothèses dentaires partielles provisoires.

Contre-indications: reportez-vous aux précautions et aux avertissements.

Avertissements: Ce produit contient des matériaux polymérisables. Il ne contient pas de monomère de méthacrylate de méthyle (MMA). Il est possible que certains membres du personnel de soins dentaires développent une allergie ou une sensibilité à ce produit. Lavez abondamment la peau avec de l'eau et du savon après tout contact. Consultez un médecin si des dermatites ou d'autres symptômes persistent.

La rétention dentaire mécanique doit être utilisée conformément aux instructions pour éviter le décollage.

Il est possible que ce produit ne soit pas approprié aux prothèses dentaires partielles dont les dimensions verticales sont limitées ou pour les prothèses dentaires complètes dont l'espace inter-arcades est inférieur à 12 mm (6 mm pour les prothèses dentaires uniques).

Précautions:

1. Ce produit est destiné à être utilisé exclusivement conformément au mode d'emploi. Toute utilisation de ce produit incompatible avec le mode d'emploi est à la discrétion et à la seule responsabilité du praticien.
2. À l'heure actuelle, il n'existe pas suffisamment de données cliniques pour que ce produit puisse être utilisé avec des implants supportés par des prothèses amovibles et avec des appareils amovibles employant des fixations.
3. Il est conseillé aux utilisateurs présentant des problèmes cutanés particuliers, des coupures ou des écorchures, de porter des gants de protection.
4. Il est recommandé de meuler la résine pour prothèse dans un local adéquatement ventilé, sous aspiration et de porter un masque.
5. Comme les résines Eclipse constitueront la prothèse finale, la propreté est très importante pour obtenir un résultat acceptable. Lavez-vous les mains avant d'utiliser des matériaux Eclipse non polymérisés.
6. Conservez à une température comprise entre 60 et 80°F (16 et 27°C), dans un conteneur protégé de l'humidité et de la lumière. Les matériaux risquent de se polymériser prématurément s'ils sont conservés à une température excessive ou s'ils sont exposés à une source de lumière visible ou d'UV. N'exposez pas à la lumière directe du soleil.
7. Polymérisez les produits non utilisés avant de les jeter.
8. Les désinfectants suivants ont été utilisés avec succès avec les résines Eclipse polymérisées et non polymérisées :

   • Désinfectants à base de glutaraldéhyde

   • Chlorures d'ammonium quaternaires

   •Chlorures d'ammonium quaternaires/alcool isopropylique (concentration faible)

   •Dérivés phénoliques à vaporiser

   Il est possible que l'utilisation d'autres produits désinfectants ne soit pas appropriée à Eclipse. Évitez les désinfectants contenant de l'iode.

Effets indésirables:

1. Certaines personnes prédisposées peuvent présenter des dermatites de contact ou d'autres réactions allergiques.
2. Le meulage de ces matériaux générera des poussières. Des irri-

tations cutanées, oculaires et respiratoires risquent de se produire si les équipements de contrôle appropriés ne sont pas utilisés.

GUIDE D'UTILISATION:

Les prothèses dentaires Eclipse étant fabriquées à l'aide de résine de base traitée, il est nécessaire d'identifier la configuration du joint palatin postérieur et de la ligne de jonction lors du rendez-vous de l'impression finale. De plus, la sélection de la teinte de la résine de base doit être effectuée durant le rendez-vous de l'impression finale/maître modèle.

A. Prothèses dentaires complètes et partielles

1. Pour les prothèses dentaires complètes, votre laboratoire dentaire enverra probablement la plaque base Eclipse avec les bourrelets d'occlusion en cire. Cette plaque base deviendra une partie intégrante de la prothèse dentaire finale. Implantez la prothèse dentaire et évaluez l'adaptation de sa plaque base en utilisant, si nécessaire, de la pâte indiquant les points de pression. Si les bords sont courts ou si la plaque base n'est pas stable, prolongez les bords avec du composite et prenez une double empreinte en deux temps. Ajustez les bourrelets de cire sur le VDO et le support de lèvre approprié, la ligne repère médiane, la ligne supérieure du sourire, et les canines; renvoyez ensuite l'ensemble au laboratoire dentaire.
2. Lorsqu'une prothèse dentaire complète ou partielle d'essayage est reçue du laboratoire dentaire, elle est prête à être essayée. La résine de base n'est pas polymérisée ; son temps de travail est plus long que celui des matériaux photo-polymérisables traditionnels. Mais la "cire du dessus"devrait tout de même être protégée autant que possible de la lumière. Utilisez les sacs protégeant de la lumière qui sont fournis.
3. Essayez chaque cas conformément à vos procédures normales, à une seule exception: **n'utilisez pas de flamme pour effectuer les ajustements.**
4. Si des ajustements de position d'une dent antérieure sont nécessaires, cela peut être accompli lors de la visite du patient. Préparez un bain-marie à 110°F (43°C). Placez l'essayage dans l'eau pendant environ 30 à 45 secondes pour chauffer le matériau de base de prothèse non polymérisé. Cette durée peut varier en fonction de l'épaisseur du montage.
5. Les modifications significatives de la plaque d'occlusion, de la dimension verticale ou d'une position de dent antérieure nécessite de remodeler le matériau de base externe. Dans la plupart des cas, il est plus facile et plus efficace de le faire faire par le laboratoire dentaire. Si nécessaire, renvoyez la prothèse d'essayage au laboratoire pour un remodelage.
6. Repositionnez les dents antérieures comme nécessaire en poussant autant que possible sur la résine de base pour changer la position des dents. Essayer de déplacer les dents en poussant dessus crée des espaces entre les dents et la résine de base de la prothèse.

Remarque : il est important d'avertir le laboratoire de tous les ajustements effectués.

7. Ne repositionnez pas les dents postérieures à l'intérieur de la bouche. Si la dimension verticale doit être ajustée, retirez les dents postérieures d'une arcade et remplacez-les par un produit d'enregistrement de l'occlusion à la silicone tel que Regisil®.
8. Pour construire les zones gingivales au cours de l'essayage, utilisez une pâte à la silicone telle que Reprosil®.
9. Si nécessaire ou désiré, demandez et effectuez un deuxième essayage avant d'effectuer le traitement.
10. Lorsque l'essayage est acceptable, la prothèse amovible peut être renvoyée au laboratoire pour traitement et finitions/polissage.

B. Rebasages

Suivez les procédures cliniques normales pour les rebasages traités en laboratoire.

Indicazioni per l'uso: Protesi rimovibili totali e parziali, ferule occlusali, placche di protezione notturna, protesi parziali provvisorie, guide per impianti chirurgici, dispositivo mascherina di posizionamento e piatti per verifica radiografica.

Controindicazioni per l'uso: Vedi precauzioni e avvertenze.

Avvertenze: Questo prodotto contiene materiali polimerizzabili. Non contiene monomero metilmetacrilato (MMA). È possibile che personale sanitario in ambito odontoiatrico possa sviluppare allergie o sensibilità al prodotto. Lavare completamente con sapone e acqua dopo il contatto. In caso di dermatite o altri sintomi persistenti, rivolgersi ad un medico. Non immergere apparecchi Eclipse in acqua bollente.

Ciò potrebbe non essere idoneo per protesi parziali con dimensioni verticali limitate o per protesi complete con uno spazio di arcata inferiore a 12 mm (6 mm per una protesi singola).

Precauzioni:

1. Questo prodotto è stato concepito esclusivamente nei termini descritti nelle Istruzioni per l'uso. Qualsiasi utilizzo di questo prodotto non conforme alle Istruzioni per l'uso è a discrezione e responsabilità unica del medico.
2. Operatori con particolari problemi epidermici, tagli o abrasioni devono indossare guanti protettivi.
3. Durante la fresatura di resine per protesi, tenere l'ambiente ben aerato, usare un sistema di aspirazione e proteggere le vie respiratorie con una mascherina.
4. Poiché le resine Eclipse diventeranno la protesi finale, la pulizia è di importanza assoluta per garantire un risultato accettabile. Lavarsi le mani prima di utilizzare i materiali Eclipse non polimerizzati.
5. Conservare a 16-27°C, lontano da umidità e in contenitori a prova di luce. I materiali possono polimerizzare prematuramente se conservati ad una temperatura eccessivamente elevata o se esposti ad una fonte di luce visibile o UV. Non esporre il prodotto alla luce diretta del sole.
6. Prima dello smaltimento procedere alla polimerizzazione di eventuali basette e materiali resinosi trasparenti inutilizzati. Piccole quantità di resina di montaggio e di contorno possono essere smaltite senza polimerizzazione.
7. Gli articoli tolti dall'unità di polimerizzazione sono roventi! Indossare i guanti resistenti al calore in dotazione.
8. Non rimuovere le protesi dai modelli fino a quando non sono raffreddate.
9. Se i materiali resinosi non si staccheranno facilmente dal materiale di confezionamento (potrebbe verificarsi in ambiente con temperatura calda), per facilitarne il distacco porre la confezione in frigorifero/congelatore per alcuni secondi.
10. I seguenti disinfettanti si sono dimostrati efficaci con le resine Eclipse polimerizzate e non:

    • disinfettanti a base di glutaraldeide

    • cloruri di ammonio quaternari

    • cloruri di ammonio quaternari/alcol isopropilico (a bassa concentrazione)

    • disinfettanti fenolici spray

L'impiego di altri prodotti disinfettanti potrebbe non essere idoneo con i prodotti Eclipse. Evitare l'uso di disinfettanti a base di iodio.

Reazioni avverse:

1. Dermatiti allergiche da contatto o altre reazioni allergiche possono insorgere in persone sensibili al materiale.

2. Durante la molatura di questi materiali si può generare polvere. Se non vengono adottate idonee precauzioni tecnologiche, si possono verificare irritazioni oculari, alla cute e alle vie respiratorie.

NOTA: Prima di proseguire nella lettura delle Istruzioni per l'uso di laboratorio, fermarsi e leggere i manuali operativi per l'apparecchiatura.

ISTRUZIONI PER L'USO DI LABORATORIO:

I. PROTESI TOTALI
A. Basetta

1. Effettuare il boxing e colare il modello master. L'area piatta del modello dovrà essere di non oltre un 1 mm al di sopra della profondità del solco per consentire la penetrazione della luce e quindi una polimerizzazione completa.
2. Modellare il post-dam nel modello master se non è già stato incluso nell'impronta.
3. A causa dei sottosquadri, potrebbe essere richiesto un modello di lavoro o un duplicato per effettuare l'articolazione e il montaggio. La basetta va polimerizzata sul modello master.
4. Installare sul modello un indicatore di temperatura. Stendere uno strato sottile di isolante (isolante Al-Cote®) sul modello master asciutto e lasciare che si asciughi completamente.

Nota: Poiché la basetta e il montaggio diventeranno la protesi finale, per garantire un risultato accettabile la pulizia è di importanza assoluta.

5. Riscaldare il modello master a 49-54°C nel forno di condizionamento DENTSPLY® preregolato a 55°C. Il tempo di riscaldamento potrà variare in base al numero di modelli nel forno di condizionamento DENTSPLY e al contenuto in acqua del modello di gesso. L'indicatore di temperatura (fornito) diventerà di colore nero quando il modello avrà raggiunto la temperatura corretta.
6. Porre i lati arrotondati dell'arco di resina della basetta di dimensione superiore o inferiore sulla cresta e lasciare che la resina della basetta si riscaldi sul modello per 30 secondi. Trattare con cura le superfici labiale/buccale per evitare inclusione d'aria. Iniziare dal centro della cresta dentale e adattare, lentamente e con cura, il materiale lungo l'inclinazione vestibolare e infine sul vestibolo. Attenersi alla stessa procedura per la sezione palatale/linguale. Per la basetta mascellare, unire con cura i due lati sulla linea mediana evitando inclusioni d'aria.
7. Applicare il rivestimento Eclipse Air Barrier Coating sull'intera superficie della basetta e riporla nell'unità di trattamento Eclipse entro 10 minuti; quindi procedere alla sequenza di polimerizzazione della basetta. (Menu n.1/Polimerizzazione completa della basetta)

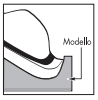
   * Unità di polimerizzazione alternative - Austenal® Enterra™ VLC / Eclipse® Junior (solo Europa) – Consultare le istruzioni per l'uso dei materiali delle relative unità di polimerizzazione.
8. Al termine del ciclo di polimerizzazione, togliere la basetta/modello dall'unità di trattamento Eclipse e lasciarla raffreddare sul banco fino a quando abbia raggiunto la temperatura ambiente.
9. Immergere la basetta e il modello master in acqua di rubinetto da 5 a 15 minuti per facilitare la rimozione della basetta dal modello master. In presenza di sottosquadri, sezionare con cura il modello master con un disco separatore dalla parte inferiore prima del distacco.
10. Ripulire e levigare i bordi della

basetta. Se il modello master si danneggia durante il distacco della basetta, potrebbe essere necessario modificare il duplicato per consentire l'alloggiamento della basetta per l'articolazione e il montaggio dei denti. In alternativa, il blocco dei sottosquadri nella basetta trattata potrebbe essere di aiuto nella realizzazione di un modello di lavoro. Nella realizzazione di un modello di lavoro, proteggere i bordi applicando microsfere di cera prima di colare il modello di gesso nella basetta trattata.

11. Per la tecnica di protesi ibride (resina della basetta Eclipse + Lucitone 199®), consultare le istruzioni per l'uso del Wax Remover Eclipse®.

B. Bordi di occlusione

1. Inserire i blocchi occlusali in cera sulla basetta e inviare al dentista per la registrazione/impronta dei dati estetici e occlusivi.
2. Alla restituzione, montare i modelli utilizzando le basette e i blocchi occlusali con la registrazione occlusale. Trasferire i contrassegni occlusivi e quelli estetici (linea mediana, canino, linea del sorriso, lato dominate) sul modello opposto.
3. Mentre la basetta è sempre sul modello, pulire completamente tutte le tracce di cera dalla basetta sciacquando con acqua bollente pulita o utilizzando un vaporizzatore da laboratorio. **NON IMMERGERE IN ACQUA BOLLENTE. La completa rimozione della cera è di importanza critica per la riuscita della procedura.**
4. Lasciare che la basetta raffreddi a temperatura ambiente ancora sul modello.
5. Irruvidire l'intera superficie esterna della basetta con una fresa al tungsteno o diamantata per potenziarne l'adesione. Si consiglia un piano di appoggio della protesi a circa 1-2 mm sopra la profondità del solco. Lo scopo è quello di eliminare i bordi granulari della resina di contorno sulla flangia.



6. Pulire l'intera superficie preparata, spazzolando interamente con una spazzola pulita e acqua di rubinetto; lasciare asciugare. Quindi usare una spazzola e alcool isopropilico o etilico/denaturato per pulire la superficie; successivamente asciugare e pulire con aria compressa.

C. Montaggio dei denti
Fasi preparatorie:

1. **Ammorbidire la resina** di montaggio collocando la confezione all'interno del forno di condizionamento DENTSPLY a 55°C per circa 5-10 minuti, se lo si desidera.
2. **Fondere la resina** di contorno nel contenitore di fusione DENTSPLY (120V) ad un'impostazione di 8 o nel contenitore di fusione Renfert Vario E (230V) alla temperatura di 87 °C (189°F). **Nota:** Pulire la resina di contorno dal contenitore di fusione DENTSPLY dopo 8 ore in modo da garantire che venga usato solo materiale nuovo. Limitare l'esposizione alla luce della resina di contorno tenendo chiuso il coperchio sul contenitore di fusione DENTSPLY quando non si trasferisce la resina sulla protesi.
3. **Togliere la cera dai denti con acqua bollente pulita mediante DENTSPLY Tooth Cage o altri mezzi idonei.**
4. Conservare i denti preparati e puliti nella cassetta Dentsply Tooth Box fino al momento del montaggio.
5. Devetrificare i denti.
6. Quando si utilizzano denti in plastica, preparare i denti mediante il legante Eclipse. Consultare le indicazioni per l'uso del legante e attenersi alle istruzioni passo-passo.
7. Se si usano denti di porcellana con piedini e/o fori di scarico, non è richiesta alcuna preparazione del dente.
8. La resina di montaggio Eclipse può essere utilizzata così come viene fornita oppure tagliata in lunghezza al diametro preferito. Fondere il fondo della resina di montaggio con la superficie piatta della punta della matita di cera; quindi porla sulla cresta della basetta. Usare la quantità minima di resina possibile.
9. Fondere la superficie della resina di montaggio con la matita di cera PRO DENTSPLY o con la pistola ad aria calda DENTSPLY immediatamente prima del posizionamento. Adattare il dente quando la resina si trova ancora in condizioni di malleabilità. Utilizzare la matita di cera DENTSPLY Wax Pencil Pro; per rendere scorrevole la resina di contorno attorno al dente e fissarlo in posizione è consigliata una temperatura regolata sulla posizione corrispondente alle ore 3 di orologio.

NOTA: Non spalmare la resina di montaggio con la matita di cera DENTSPLY come con la cera, in quanto questa operazione potrebbe intrappolare aria.

10. Completare la modellazione della base della protesi con la matita di cera DENTSPLY Wax Pencil Pro: per rendere scorrevole la resina di contorno liquefatta e farla penetrare nella protesi è consigliata una temperatura regolata sulla posizione corrispondente alle ore 3 di orologio. Osservare la resina di contorno mentre viene applicata sulla protesi e, nel caso vi fossero delle bollicine d'aria che rimangono intrappolate, farle "scoppiare" mentre la resina è ancora fluida. La resina di contorno dovrà coprire tutta la resina di montaggio e la basetta esposta. Modellare secondo la forma desiderata.

NOTA: Lasciare che la resina di contorno si raffreddi prima della modellazione.

NOTA: Non sbattere la resina di contorno per risospendere le fibre rosse appena si formano. Girare delicatamente per risospendere le fibre; in questo modo verrà ridotta al minimo la possibilità di inclusione d'aria.

NOTA: Modellare la protesi alle dimensioni finali senza ammassare una quantità eccessiva di resina.

11. Modellare attorno al dente con uno strumento affilato e disporre la resina di contorno con uno strumento di propria scelta. Per ottenere i risultati migliori, controllare che i denti siano puliti da sbordature/resina di contorno. Gli strumenti devono essere privi di cera e destinati esclusivamente ai materiali Eclipse. **Per levigare la resina di contorno attorno ai denti, all'area gengivale e nella giunzione fra la basetta e la resina di contorno usare la pistola ad aria calda DENTSPLY**. A questo punto la protesi è pronta per essere provata.

NOTA: Poiché il materiale viene polimerizzato dalla luce, il modello di prova non polimerizzato va inviato al dentista in una busta a prova di luce (fornita con la confezione della resina della basetta).

D. Correzioni

1. Se il dente va riposizionato nel laboratorio dopo la visita di prova, ciò potrà essere effettuato tenendo il dente non polimerizzato al fresco e staccando il dente dalla resina non polimerizzata.

Una breve refrigerazione renderà l'operazione più agevole. Il dente potrà quindi essere riposizionato con un'interfaccia fusa impiegando una piccola quantità di resina di montaggio e di contorno. La fusione delle resine per allentare e riposizionare i denti potrebbe causare inclusione d'aria e difficoltà nella lavorazione.

2. Controllare bene la protesi non polimerizzata affinché i margini dente-base siano ben stretti. Riadattare se necessario.
3. Togliere il modello dal montaggio dell'articolatore.

E. Trattamento

Esistono due metodi di preparazione di una protesi per il trattamento in modo da garantire un alloggiamento ottimale:

A. Colare un modello fresco nella protesi quando le creste sono state rotte, corrette o se il paziente ha creste piatte (vedi punto 1).

B. Usare il modello esistente ed Eclipse Gel per sigillare i bordi nelle altre condizioni (passare al punto 2).

1. Durante la colata di un modello **superiore** (100% gesso o miscela al 50:50) nella protesi, tenere il gesso lontano dalle superfici labiali e linguali per evitare ombreggiature che potrebbero comportare aree di polimerizzazione insufficiente.
2. Durante la colata di un modello **inferiore** (100% gesso o miscela al 50:50) nella protesi, tenere il gesso lontano dalle superfici labiali e tenere la superficie linguale aperta (modello a ferro di cavallo) per evitare ombreggiature che potrebbero comportare aree di polimerizzazione insufficiente.

3. Applicare il rivestimento Eclipse Air Barrier Coating alla protesi, ricoprendo tutte le superfici di resina esterne e i denti.
4. Porre la protesi/il modello nel forno di condizionamento DENTSPLY regolato a 55 °C e preriscaldarlo per almeno 1 ora (ma non oltre le otto ore).
5. Togliere la protesi/il modello dal forno di condizionamento DENTSPLY. Se è stato utilizzato un modello appena preparato, passare immediatamente al punto 6. Se si utilizza un modello già esistente, seguire questa procedura:

   •Usare un pennello per applicare uno strato di Eclipse Model Release Agent nelle flange della protesi. Non lasciare che l'Eclipse Model Release Agent entri in contatto con l'area piatta del modello.

   •Sigillare la protesi al modello usando Eclipse Gel sui bordi. Sigillare tutti i bordi escludendo l'area di circa 6 mm degli attacchi del frenulo vestibolare, anche se le aree del frenulo non sono molto pronunciate o sono inesistenti.
6. Porre la protesi/il modello nell'unità di trattamento Eclipse al centro del piatto girevole; quindi avviare la polimerizzazione. (Menu n.2/Protesi parziali e totali)
7. Al termine del ciclo di polimerizzazione, usare guanti resistenti al calore (forniti) per togliere la protesi/il modello dall'unità di trattamento Eclipse. Quindi lasciare che la protesi/il modello si raffreddi e raggiunga la temperatura ambiente. Quindi separare la protesi dal modello. **NON TOCCARE QUANDO È ROVENTE! PRIMA DI TOGLIERE IL GEL POLIMERIZZATO (se usato) ATTENDERE CHE ABBIA RAGGIUNTO LA TEMPERATURA AMBIENTE!**
8. Togliere il gel Eclipse (se usato) e lavare il rivestimento Eclipse Air Barrier Coating con acqua e una spazzola morbida.
9. Rimontare le protesi e controllare l'occlusione.
10. Rifinire la protesi al tornio o con un manipolo e lucidare secondo consuetudine.

II. Protesi parziali rimovibili

Struttura dell'armatura: usare una retina di ritenzione di grande calibro per le aree della sella. Ciò migliorerà la capacità di adattamento del materiale e ridurrà al minimo la possibilità di aree di polimerizzazione insufficiente o di inclusione di bolle d'aria. Le aree di metallo solide vanno ridotte al minimo e usate solo nei punti in cui la tenuta dell'armatura potrebbe rappresentare un problema. Le strutture a rete arrotondata inoltre sono migliori rispetto a quelle quadrate. Se possibile usare uno spessore di blocco da 1 mm (calibro 26).

A. Basetta

1. Effettuare il boxing e colare il modello master. L'area piatta del modello dovrà essere di non oltre un 1 mm al di sopra della profondità del solco per consentire la penetrazione della luce e quindi una polimerizzazione completa.
2. A causa dei sottosquadri, potrebbe essere richiesto un modello di lavoro o un duplicato per effettuare l'articolazione e il montaggio. La basetta va polimerizzata sul modello master.
3. Stendere uno strato sottile di isolante Al-Cote® sul modello master asciutto e lasciare che si asciughi completamente.

NOTA: Poiché la basetta e il montaggio diventeranno la protesi finale, per garantire un risultato accettabile la pulizia è di importanza assoluta.

4. Riscaldare il modello master a 49-54°C nel forno di condizionamento DENTSPLY® preregolato a 55°C. Il tempo di riscaldamento potrà variare in base al numero di modelli nel forno di condizionamento DENTSPLY e al contenuto in acqua del modello di gesso. Gli indicatori di temperatura (forniti) installati sul modello diventeranno di colore nero quando sarà stata raggiunta la temperatura corretta.
5. Tagliare una sezione idonea da un'arcata di resina per basetta Eclipse. Applicare la resina per basetta con il lato arrotondato al centro della cresta del modello caldo e lavorare il materiale fino a raggiungere l'estensione voluta. Evitare di includere bolle d'aria.
6. Riscaldare lo scheletrato parziale del modello nel forno oppure mediante la pistola ad aria calda DENTSPLY; quindi inserire l'armatura calda sul modello e sul materiale della basetta. Controllare che gli appoggi e gli arresti di tessuto siano alloggiati completamente.
7. Adattare il materiale della basetta attorno alle aree della struttura di ritenzione facendo pressione con le dita.
8. Eliminare la resina della basetta in eccesso attorno al connettore principale con la matita DENTSPLY Wax Pencil Pro; è consigliata una temperatura regolata sulla posizione corrispondente alle ore 3 di orologio. Aggiungere la resina necessaria al completamento dell'area della sella.
9. Applicare il rivestimento Eclipse Air Barrier Coating sull'intera superficie della basetta e inserire, entro 10 minuti, nell'unità di trattamento Eclipse; quindi avviare la sequenza del processo per la basetta parziale. (Menu n.3/Basetta parziale)
10. Lasciare che la basetta/il modello si raffreddi a temperatura ambiente.
11. Immergere il modello (o il modello parziale) in acqua di rubinetto per 5-15 minuti per facilitarne il distacco. Se necessario, prima

del distacco, sezionare con cura il modello con un disco separatore dalla parte inferiore.

12. Ripulire e levigare i bordi della basetta.
13. Per la tecnica di protesi ibride (resina della basetta Eclipse + Lucitone 199®), consultare le istruzioni per l'uso del Wax Remover Eclipse®.

B. Bordi occlusali

1. Se è richiesta la registrazione del morso, riportare il modello dal dentista per la registrazione occlusale.
2. Alla restituzione, montare i modelli utilizzando la registrazione del morso. Trasferire tutti i contrassegni occlusali necessari. Pulire completamente tutte le tracce del materiale di registrazione del morso dalla basetta (mentre è sul modello) sciacquando con acqua bollente o utilizzando un vaporizzatore da laboratorio. **NON IMMERGERE IN ACQUA BOLLENTE. La completa rimozione della cera è di importanza critica per la riuscita della procedura.**
3. Lasciare che la basetta raffreddi a temperatura ambiente ancora sul modello.
4. Irruvidire l'intera superficie esterna della basetta con una fresa al tungsteno o diamantata per potenziarne l'adesione. Si consiglia un piano di appoggio della protesi a circa 1-2 mm sopra la profondità del solco. Lo scopo è quello di eliminare i bordi granulari della resina di contorno sulla flangia.
5. Pulire l'intera superficie preparata, spazzolando interamente con una spazzola pulita e acqua di rubinetto; lasciare asciugare. Quindi usare una spazzola e alcool isopropilico o etilico/denaturato per pulire la superficie, quindi asciugare e pulire con aria compressa.

C. Montaggio dei denti

FARE RIFERIMENTO ALLA SEZIONE C. SULLA PROTESI TOTALE: MONTAGGIO DEI DENTI.

D. Correzioni e trattamento

FARE RIFERIMENTO ALLA SEZIONE SULLA PROTESI TOTALE, D. Correzioni ed E. Trattamento, con la seguente eccezione: per le protesi parziali non è richiesto gel Eclipse. Collocare la protesi parziale nell'unità di trattamento Eclipse e avviare la polimerizzazione. (Menu n.2/Protesi parziali/totali)

III. METODO OPZIONALE PER PROTESI TOTALI O PARZIALI

Per la realizzazione della protesi di prova si potrà utilizzare la cera dentale convenzionale per il montaggio dei denti assieme ad una basetta trattata Eclipse.

1. Dopo la ricezione della protesi di prova dal dentista, utilizzare una matrice per stabilire la posizione dei denti in rapporto al modello. Quindi eliminare la cera dalla basetta trattata e dai denti.
2. **Quando si utilizzano denti in plastica, preparare i denti mediante il legante Eclipse. Consultare le indicazioni per l'uso del legante e attenersi alle istruzioni dettagliate punto per punto. (a questo punto è possibile utilizzare un metodo alternativo quale la ritenzione meccanica).**

   Nel caso si scelga la ritenzione meccanica attenersi alle seguenti indicazioni:

   Dente anteriore: utilizzare aperture di ritenzione con chiavetta e praticare un solco del colletto attorno al dente o nell'area linguale/gengivale.

Dente posteriore: usare aperture di ritenzione con chiavetta o tagliare un solco del colletto attorno al dente nel caso manchi spazio sufficiente in verticale per poter tagliare le aperture con chiavetta.

Aperture di ritenzione con chiavetta: Usare un manipolo e la fresa diamantata a bordo tagliente DENTSPLY Knife Edged Diamond (numero d'ordine 905128) per tagliare le due aperture di ritenzione con chiavetta in ognuno dei denti, come illustrato. È importante che le due aperture non siano parallele l'una all'altra. Aumentare al massimo la distanza fra le due aperture e tagliare ad un angolo di 45°. La profondità dell'apertura dovrebbe essere rispettivamente di 1 mm per i denti piccoli e di 1,5 mm per quelli grandi. Analogamente la larghezza dell'apertura dovrebbe essere rispettivamente di 0,75 mm per i denti piccoli e di 1,5 mm per quelli grandi.

Solco del colletto: Usare un manipolo e la fresa diamantata del solco del colletto DENTSPLY Collar Groove Diamond (numero d'ordine 905129) per praticare un solco nell'area del colletto del dente come illustrato qui. La ritenzione del colletto dovrebbe essere un solco e non un'apertura. Nel solco non vi devono essere angoli taglienti. Il solco va praticato rispettivamente a 0,5 mm dal bordo della base dei denti per i denti piccoli e a 1,0 mm per quelli grandi. Analogamente la profondità del solco dovrebbe essere rispettivamente di 0,5 mm per i denti piccoli e di 1,0 mm per quelli grandi.

Pulire la base dei denti spazzolando leggermente con una spazzola pulita, asciutta e dura; quindi pulire con getto di aria compressa pulita.

3. Fondere il fondo della resina di montaggio con la superficie piatta della punta della matita di cera DENTSPLY Wax Pencil Pro; quindi applicare la resina di montaggio alla basetta trattata e irruvidita. Per ammorbidire la resina di montaggio riscaldare con la pistola ad aria calda DENTSPLY. Riposizionare i denti/la matrice sulla basetta trattata. Utilizzando la matita di cera DENTSPLY Wax Pencil Pro, fondere la resina di montaggio attorno ad ogni dente per assicurare che non vi siano vuoti d'aria. Rifinire la protesi con la resina di contorno, se richiesto.

IV. Ribasature di protesi/protesi parziali

A. Protesi parziali

1. Effettuare il boxing e colare l'impronta di ribasatura nel gesso per modelli.
2. Togliere la cera del boxing, portare il modello alle dimensioni desiderate e chiudere o indicizzare il modello. L'area piatta del modello dovrà essere di non oltre un 1 mm al di sopra della profondità del solco per consentire la penetrazione della luce e quindi una polimerizzazione completa.

NOTA: Per ottenere risultati ottimali e per eliminare la necessità del boxing e della colata, prendere un'impronta "pick-up" dalla protesi parziale sistemata in posizione e dal dente naturale. Applicare Eclipse Model Release Agent sul lato inferiore del connettore principale per impedire che l'armatura si blocchi sul modello.

3. Lubrificare leggermente i denti della protesi e la parte superiore del modello con Eclipse Model Release Agent.

4. Utilizzare un apparecchio per ribasatura standard, un articolatore o un duplicatore, attaccare il modello alla parte superiore con gesso di montaggio e lasciare che si indurisca.
5. Preparare una densa miscela di gesso di montaggio, attaccarla alla parte inferiore dell'articolatore, dell'attrezzo o del duplicatore e chiudere la protesi montata nella miscela di gesso ad una profondità di 1/3 dei denti della protesi.
6. Staccare con cura la protesi/il modello dal montaggio. Togliere con cura la protesi dal modello e riscaldarla nel forno a 55°C per almeno 30 minuti in modo da eliminare l'umidità.
7. Eliminare totalmente il materiale dell'impronta e qualsiasi adesivo dalla base della protesi e molare 1/3 dell'area di flangia dalla sella di resina. Se l'elemento di ritenzione della retina del modello dello scheletrato non consente la rimozione di 1/3 della resina, molare l'area della flangia fino al bordo della retina di ritenzione. **Fare attenzione a non esporre la retina.** Togliere dall'area della cresta una quantità di materiale sufficiente a consentire alla resina della basetta Eclipse di scorrere sotto l'area della sella. Molare i bordi della flangia fino ad ottenere una configurazione del giunto svasata.
8. Pulire l'intera superficie preparata, spazzolando interamente con una spazzola pulita e acqua di rubinetto; lasciare asciugare. Quindi usare una spazzola e alcool isopropilico o etilico/denaturato per pulire la superficie, quindi asciugare e pulire con aria compressa.
9. Togliere il modello dal forno di condizionamento DENTSPLY e collocare sul modello un indicatore di temperatura. Stendere sul modello uno strato sottile di isolante Al-Cote e lasciarlo asciugare. Collocare il modello montato e la protesi nel suo indice nel forno di condizionamento DENTSPLY fino a quando l'indicatore di temperatura diventa di colore nero.
10. Togliere dalla confezione una quantità di materiale della basetta Eclipse sufficiente a completare la ribasatura. Togliere il modello dal forno di condizionamento DENTSPLY, adattare la resina della basetta Eclipse sulle aree di tessuto e riporre il modello nel forno per 1 minuto in modo da ammorbidire la resina.
11. Togliere il modello e la protesi da forno e riscaldare ulteriormente l'area della sella della protesi parziale con una pistola ad aria calda DENTSPLY. Collocare la protesi sul modello, premendo lentamente la resina della basetta Eclipse fino a quando gli appoggi siano completamente inseriti nei relativi arresti. Controllare l'occlusione sostituendo il blocco gesso/protesi nell'apparecchio per ribasatura.
12. Togliere il modello dall'apparecchio per ribasatura e, usando una matita di cera DENTSPLY Wax Pencil Pro, levigare le giunzioni fra la resina polimerizzata e quella non polimerizzata. **Fare attenzione a non includere bolle d'aria.** Riscaldare leggermente le aree modellate con la pistola ad aria calda DENTSPLY.
13. Applicare il rivestimento Eclipse Air Barrier Coating alle aree della sella della protesi, inserirla nell'unità di trattamento Eclipse e attivare la polimerizzazione. (Menu n. 4/Denti/ID/Ribasatura SD1)
14. Lasciare raffreddare a temperatura ambiente e poi togliere con cura la ribasatura polimerizzata dal modello. Rivestire la superficie a contatto con i tessuti con Eclipse Air Barrier Coating ed inserire la protesi nell'unità di trattamento Eclipse, col tessuto rivolto verso l'alto, e procedere alla polimerizzazione (Menu n. 6/Riparazione/Ribasatura SD2)
15. Dopo la polimerizzazione, lasciare la protesi che si raffreddi a temperatura ambiente e, con una spazzola e acqua, eliminare l'isolamento Eclipse Air Barrier Coating .
16. Rifinire e lucidare come di consuetudine.

B. Protesi totale

1. Seguire i punti da 1 a 6, come descritto nella tecnica Ribasatura di protesi parziali.
2. Eliminare 1/3 della flangia rimanente fino ad ottenere una configurazione del giunto svasata. Togliere il palato da tutta la parte superiore fino a 6 mm della superficie linguale dei denti.
3. Pulire l'intera superficie preparata, spazzolando interamente con una spazzola pulita e acqua di rubinetto; lasciare asciugare. Quindi usare una spazzola e alcool isopropilico o etilico/denaturato per pulire la superficie, quindi asciugare e pulire con aria compressa.
4. Togliere il modello dal forno di condizionamento DENTSPLY e collocare sul modello un indicatore di temperatura. Stendere sul modello uno strato sottile di isolante Al-Cote e lasciarlo asciugare. Collocare il modello montato e la protesi nel suo indice nel forno di condizionamento DENTSPLY fino a quando l'indicatore di temperatura diventa di colore nero.
5. Applicare l'arcata di resina della basetta Eclipse al modello riscaldato e lasciare riposare per 30 secondi per consentire al calore di trasferirsi sulla resina.
6. Riattaccare le metà superiori e inferiori dell'apparecchio; quindi comprimere lentamente la resina della basetta fino a quando l'apparecchio raggiunge la chiusura finale.
7. Separare la protesi dal suo indice; quindi usare la pressione delle dita per conformare la resina al palato e alla sezione del giunto svasato della protesi. Controllare che durante questo processo non si siano formati dei vuoti d'aria.
8. Per levigare l'interfaccia fra la resina non polimerizzata e la sezione del giunto svasato usare la matita di cera DENTSPLY Wax Pencil Pro.
9. Togliere la protesi dall'apparecchio per verificare che sia mantenuta la dimensione verticale indicizzata.
10. Separare la protesi e la matrice dall'apparecchio.
11. Applicare Eclipse Air Barrier Coating alle superfici esposte della protesi.
12. Collocare la protesi/il modello nell'unità di trattamento Eclipse e avviare la polimerizzazione. (Menu n. 4/Denti/ID/Ribasatura SD1)
13. Lasciar raffreddare a temperatura ambiente e poi togliere la ribasatura parzialmente polimerizzata dal modello e l'indice dall'apparecchio. Rivestire la superficie a contatto con i tessuti con Eclipse Air Barrier Coating. Inserire la protesi nella matrice preriscaldata e la protesi/matrice nell'unità di trattamento Eclipse, con il tessuto rivolto verso l'alto, e procedere alla polimerizzazione. (Menu n. 6/Riparazione/Ribasatura SD2)
14. Dopo la polimerizzazione, lasciar raffreddare la protesi a temperatura ambiente e separarla dall'indice.
15. Lavare con acqua l'isolante Eclipse Air Barrier Coating.

16. Rifinire e lucidare come di consuetudine.

V. PROTESI PARZIALI PROVVISORIE

1. **Preparare i denti come indicato al punto I. C. punti 3-6.**
2. Adattare la resina della basetta Eclipse al modello caldo. Posizionare il dente.
3. Procedere adottando le procedure di base descritte in I. PROTESI TOTALI sezione E. (Menu n. 2/Protesi totale/parziale)

VI. Riparazioni
A. Vuoti minori nella basetta di protesi totali

1. Per piccoli vuoti, preparare l'area con una fresa grezza o diamantata per migliorare la capacità di adesione. Non lasciare bordi granulari.
2. Applicare l'isolante Al-Cote sull'area del modello in cui verrà effettuata la riparazione e lasciare asciugare.
3. Pulire completamente la superficie preparata come descritto nel seguito:

   • Preparare l'area lavandola con una spazzola e acqua di rubinetto e asciugare con aria compressa pulita.

   • Usare una spazzola e alcol denaturato etilico o isopropilico per pulire l'area preparata, quindi lasciar asciugare.

   • Controllare che sulla superficie non rimanga polvere.
4. Riscaldare localmente l'area preparata con la pistola ad aria calda DENTSPLY.
5. Utilizzare la matita di cera DENTSPLY Wax Pencil Pro. Si consiglia di regolare la temperatura sulla posizione corrispondente alle ore 3 di orologio per rendere la resina della basetta Eclipse scorrevole sull'area preparata.

   • Far scorrere con cura da un lato all'altro per evitare di inglobare aria.

   • È di vitale importanza che fra la resina della basetta e la superficie preparata sia presente l'interfaccia fusa.

   • Riempire fino al contorno o leggermente sotto. Non riempire eccessivamente per evitare di compromettere la precisione di alloggiamento.

   •In caso di riparazione di più vuoti, riscaldare localmente con la pistola ad aria calda DENTSPLY per assicurare che sia presente un'interfaccia fusa.
6. Collocare la basetta sul modello.
7. Applicare l'Eclipse Air Barrier Coating su tutte le superfici esposte.
8. Iniziare il processo nell'unità di trattamento Eclipse. (Menu n.5/Riparazione Basetta totale SD1)

   * Unità di polimerizzazione alternative - Austenal® Enterra™ VLC / Eclipse® Junior (solo Europa) – Consultare le istruzioni per l'uso dei materiali delle relative unità di polimerizzazione.
9. Lasciare che la basetta riparata si raffreddi prima di staccarla dal modello.
10. Applicare Eclipse Air Barrier Coating alla zona a contatto con i tessuti dell'area riparata.
11. Collocare la basetta sul piatto girevole dell'unità di trattamento Eclipse. Centrare la basetta, e non l'area sottoposta a riparazione, sul piatto girevole con la zona a contatto con i tessuti rivolta verso l'alto e procedere al trattamento nell'unità di trattamento Eclipse. (Menu n. 6/Riparazione/Ribasatura SD2)
12. Togliere immediatamente la basetta riparata dall'unità di trattamento Eclipse e riporla sul modello lasciandola raffreddare a temperatura ambiente.
13. Eliminare Eclipse Air Barrier Coating con acqua e una spazzola.
14. Rifinire la riparazione e lucidare come di consuetudine.

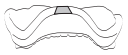
B. Vuoti minori nella basetta di protesi parziali

1. Attenersi ai punti da 1 a 7 descritti in Vuoti minori in Basette di protesi totali.
2. Collocare la basetta sul piatto girevole dell'unità di trattamento Eclipse. Centrare la basetta, e non l'area sottoposta a riparazione, sul piatto girevole con la zona a contatto con i tessuti rivolta verso l'alto e polimerizzare. (Menu n.7/Riparazione Basetta parziale)
3. Togliere immediatamente la protesi dall'unità di trattamento Eclipse e riporla sul modello lasciandola raffreddare a temperatura ambiente.
4. Eliminare Eclipse Air Barrier Coating con acqua e una spazzola.
5. Rifinire la riparazione e lucidare come di consuetudine.

C. Riparazione della base della protesi

1. Colare un modello nella protesi per sostenere la protesi durante la polimerizzazione.

   •Per riparazioni maggiori, quali ad esempio fratture, utilizzare cera collante per tenere le parti unite. Preparare una matrice e quindi colare un modello nella protesi.
2. Staccare la protesi/il modello dal montaggio. Togliere la protesi dal modello, applicare l'isolante Al-Cote Separator al modello e riscaldarlo nel forno di condizionamento DENTSPLY regolato a 55°C. Gli indicatori di temperatura (forniti) installati sui modelli diventeranno di colore nero quando sarà stata raggiunta la temperatura corretta.



3. Preparare la protesi molando la superficie svasata. Non lasciare bordi granulari.
4. Pulire completamente la superficie come descritto nel seguito:

   • Preparare l'area lavandola con una spazzola e acqua di rubinetto e asciugare con aria compressa pulita.

   •Usare una spazzola e alcool etilico/denaturato o isopropilico per pulire la superficie preparata, quindi lasciare asciugare.

   • Controllare che sulla superficie non rimanga polvere.
5. Collocare sul modello e farla alloggiare perfettamente.
6. Riscaldare localmente l'area preparata con la pistola ad aria calda DENTSPLY.
7. Rivestire l'area preparata con la resina della basetta Eclipse mediante la matita di cera DENTSPLY Wax Pencil Pro.
8. Collocare una piccola quantità di resina della basetta Eclipse sul sito della riparazione.
9. Per rendere scorrevole la resina della basetta Eclipse riscaldare con la pistola ad aria calda DENTSPLY. Non riscaldare eccessivamente (ad es. resina fusa).
10. Riempire l'area di riparazione rimasta con la resina della basetta e riscaldare con la pistola ad aria calda DENTSPLY.
11. Sull'area della riparazione stendere Eclipse Air Barrier Coating.
12. Applicare Eclipse Model Release Agent alle aree delle flange della protesi, ma non lasciare che Eclipse Model Release Agent venga in contatto con l'area piatta del modello.
13. Sigillare la protesi al modello usando Eclipse Gel sui bordi. Lasciare un piccolo spazio

nell'Eclipse Gel nelle cavità del frenulo, in modo che il bordo non sia sigillato al 100%.

14. Collocare la basetta sul piatto girevole dell'unità di trattamento Eclipse. Centrare la basetta, e non l'area sottoposta a riparazione, sul piatto girevole e procedere al trattamento sul modello nell'unità di trattamento Eclipse. (Menu n. 4/Denti/ID/Ribasatura SD1)
15. Lasciare che la protesi riparata si raffreddi prima di staccarla dal modello.
16. Togliere la protesi dal modello. Se necessario, immergere il modello in acqua di rubinetto per cinque minuti per facilitarne il distacco.
17. Applicare Eclipse Air Barrier Coating alla zona a contatto con i tessuti dell'area di riparazione.
18. Inserire la protesi riparata nel piatto girevole dell'unità di trattamento Eclipse, col tessuto rivolto verso l'alto, e procedere alla polimerizzazione. (Menu n. 6)
19. Togliere la protesi dall'unità di trattamento Eclipse e riporla immediatamente sul modello lasciandola raffreddare a temperatura ambiente.
20. Al termine del raffreddamento, eliminare il materiale Eclipse Gel polimerizzato e lavare via Eclipse Air Barrier con acqua e una spazzola.
21. Rifinire e lucidare come di consuetudine.

D. Riparazione di superfici/denti

1. Colare un modello nella protesi per sostenere la protesi durante la polimerizzazione.
2. Irruvidire e preparare la superficie della protesi.
3. **Preparare il dente con il legante Eclipse come descritto in I. Protesi totali, Sezione C, punti 3-6.**
4. Pulire completamente la protesi e le superfici dentali come descritto nel seguito:

   • Preparare l'area lavandola con una spazzola e acqua di rubinetto e asciugare con aria compressa pulita.

   •Usare una spazzola e alcool etilico/denaturato o isopropilico per pulire la superficie preparata, quindi lasciare asciugare.

   •Pulire il dente preparato spazzolando delicatamente con una spazzola pulita e dura; quindi pulire bene con aria compressa.
5. Preparare una matrice con silicone putty o gesso dopo aver posizionato il dente con la cera collante. Eliminare la cera con acqua bollente pulita.
6. Riscaldare localmente l'area preparata della protesi con la pistola ad aria calda Eclipse.
7. Inumidire l'area preparata con la resina della basetta mediante la matita di cera DENTSPLY Wax Pencil Pro.
8. Collocare una piccola quantità di resina della basetta sul sito della riparazione.
9. Per rendere scorrevole la resina della basetta riscaldare con la pistola ad aria calda DENTSPLY. Non riscaldare eccessivamente e non fondere la resina.
10. Posizionare il dente nel sito di riparazione.
11. Utilizzare la resina della basetta Eclipse per riempire l'area attorno al dente e riempire bene il contorno.
12. Per rendere scorrevole la resina della basetta Eclipse riscaldare di nuovo con la pistola ad aria calda DENTSPLY.
13. Sull'area della riparazione stendere Eclipse Air Barrier Coating.

14. Seguire VI. C. Riparazione della base della protesi, Punti 14-16. 12.
15. Dopo il raffreddamento, lavare Eclipse Air Barrier Coating con acqua e sapone.
16. Rifinire e lucidare come di consuetudine.

VII. Identificazione della protesi

Su una protesi completamente polimerizzata:

1. Colare un modello nella protesi per sostenere la protesi durante la polimerizzazione.
2. Preparare un'etichetta a carta velina (o Kimwipe®) col nome e/o codice SSN del paziente.

   Le etichette ad applicazione termica non funzionano bene perché durante il ciclo di polimerizzazione continuano a restringersi.
3. Preparare l'area molando uno spazio nella base della protesi con una fresa grezza o diamantata.
4. Pulire l'area preparata con una spazzola e acqua; lasciar asciugare. Usare una spazzola e alcool etilico/denaturato o isopropilico per pulire la superficie preparata, quindi lasciare asciugare.
5. Riscaldare localmente l'area con la pistola ad aria calda DENTSPLY.
6. Per riempire la spazio del fondo con una piccola quantità di resina trasparente della basetta Eclipse fusa, usare la matita di cera DENTSPLY Wax Pencil Pro.
7. Per riscaldare la resina, usare una pistola ad aria DENTSPLY.
8. Applicare l'etichetta e riempire in modo da contornare la protesi con una piccola quantità di resina trasparente della basetta fusa.

*Kimwipe non è un marchio registrato di DENTSPLY International.

9. Levigare la superficie con la pistola ad aria calda DENTSPLY in modo da facilitare l'adesione all'area circostante.
10. Sulla resina applicare Eclipse Air Barrier Coating.
11. Attenersi a VI. C. Riparazione della base della protesi, Punti 14-16. 12. Dopo il raffreddamento, lavare Eclipse Air Barrier Coating con acqua e sapone.
12. Rifinire e lucidare come di consuetudine.

VIII. Protezioni notturne e ferule occlusali

1. Bloccare eventuali sottosquadri sul modello che potrebbero bloccare potenzialmente la ferula nella bocca.
2. Seguire I. PROTESI TOTALI A. Preparazione della basetta, punti 1-15, quindi i seguenti punti:
3. Collocare il lato arrotondato dell'arcata della resina trasparente della basetta sulla superficie incisiva/occlusale del modello e adattare con cura la resina alla forma desiderata. Eliminare il materiale in eccesso fino all'altezza del contorno del dente con la matita di cera DENTSPLY Wax Pencil Pro. Si consiglia di regolare la temperatura sulla posizione corrispondente alle ore 3 di orologio.
4. Quando si adatta la resina a modelli articolati, applicare Eclipse Model Release Agent alla superficie incisale e occlusale del modello opposto. Con un leggero movimento di percussione, chiudere con cura i modelli articolati assieme. Spostare l'articolatore attraverso le posizioni di escursione in modo da aprire i percorsi di interferenza nella protesi. Aprire l'articolatore ed eliminare il modello.
5. Seguire I. PROTESI TOTALI A. Preparazione della basetta, punti 7-9, tranne la polimerizzazione della protesi nell'unità di tratta-

mento Eclipse con il Menu n. 8./Ferula Protezione notturna.

* Unità di polimerizzazione alternative - Austenal® Enterra™ VLC / Eclipse® Junior (solo Europa) – Consultare le istruzioni per l'uso dei materiali delle relative unità di polimerizzazione.

6. Rifinire e lucidare come di consuetudine.

NOTA: La protesi dovrà alloggiare passivamente sul modello di lavoro.

IX. GUIDA PER IMPIANTO CHIRURGICO

1. Bloccare i sottosquadri pronunciati con cera. Duplicare il modello con gesso di laboratorio di alta qualità. Installare sul modello un indicatore di temperatura autoadesivo. Stendere sul modello l'isolante Al-Cote® Separating Agent e lasciarlo asciugare. Riscaldare il modello fino a quando l'indicatore di temperatura diventa nero.
2. Fabbricare i ponti dentali con resina per basetta trasparente Eclipse® in modo da ottenere l'aspetto dell'impianto previsto.
3. Fabbricare alette sul terzo occlusale del dente adiacente al riferimento dell'impianto. Ricoprire le superfici occlusali, buccali e linguali all'altezza del contorno.
4. Rivestire la protesi con rivestimento Eclipse® Air Barrier Coating.
5. Attivare la polimerizzazione dal Menu 1 Full Baseplate Cure (polimerizzazione basetta completa) sull'EPU e flipper/base Eclipse® EPU della famiglia Eclipse nell'unità VLC Enterra®. Al termine del ciclo di polimerizzazione lasciare la protesi raffreddare a temperatura ambiente. Immergere la protesi in acqua di rubinetto per circa 10-15 minuti per reidratare la fusione e agevolare la rimozione dal modello.

Consiglio per utenti Enterra: se la protesi è appiccicosa potrà essere sottoposta a ulteriore polimerizzazione sul lato tessuto BP per 6 minuti nell'unità VLC Enterra.

6. Sciacquare la mascherina con acqua calda e uno spazzolino morbido sotto l' acqua calda per rimuovere ogni residuo di Eclipse Air Barrier Coating. Rifinire e lucidare. Inserire la protesi nel modello di lavoro. Con una fresa di dimensioni adeguate perforare i fori di accesso nei ponti.

X. POSIZIONAMENTO DELL'IMPIANTO MASCHERINA DI VERIFICA

1. Segnare la cresta del bordo sul modello del paziente. Con un colore a contrasto, contrassegnare la posizione dell'impianto. Effettuare, nelle posizioni degli impianti, fori paralleli nel modello, aventi lo stesso diametro dei manicotti FRIADENT® Select Sleeves (DENTSPLY Tulsa Dental Specialties). Alloggiare i manicotti FRIADENT Select Sleeves nei fori e fissarli con cianoacrilato (colla a presa rapida).
2. Installare sul modello un indicatore di temperatura autoadesivo. Stendere sul modello l'isolante Al-Cote® Separating Agent e lasciarlo asciugare. Riscaldare il modello fino a quando l'indicatore di temperatura diventa nero.
3. Togliere il materiale per basetta trasparente Eclipse® Clear Baseplate dalla confezione a prova di luce. Adattare Eclipse all'area edentula del modello.
4. Rivestire la resina Eclipse con rivestimento Eclipse® Air Barrier Coating.
5. Attivare la polimerizzazione dal Menu 1 Full Baseplate Cure (polimerizzazione basetta completa) sull'EPU e flipper/base Eclipse® EPU della famiglia Eclipse nell'unità VLC Enterra®. Al termine del ciclo di polimerizzazione lasciare la protesi raffreddare a temperatura ambiente. Immergere la protesi in acqua di rubinetto per circa 10-15 minuti per reidratare la fusione e agevolare la rimozione dal modello.

Consiglio per utenti Enterra: se la protesi è appiccicosa potrà essere sottoposta a ulteriore polimerizzazione sul lato tessuto BP per 6 minuti nell'unità VLC Enterra.

6. Dopo aver polimerizzato, rimuovere i manicotti FRIADENT Select Sleeves e sciacquare la mascherina con acqua calda e uno spazzolino morbido sotto l' acqua calda per rimuovere ogni residuo di Eclipse Air Barrier Coating. Controllare che nei fori non ci sia tratta di eventuali interferenze. Rifinire e lucidare.

XI. PIATTO PER VERIFICA RADIOGRAFICA

1. Contrassegnare il bordo del modello in cui devono essere inserite le sfere di acciaio da 5mm utilizzando una matita o pennarello. Installare sul modello un indicatore di temperatura autoadesivo. Stendere sul modello l'isolante Al-Cote® Separating Agent e lasciarlo asciugare. Riscaldare il modello fino a quando l'indicatore di temperatura diventa nero.
2. Utilizzando i contrassegni nel modello come riferimento, inglobare le sfere di acciaio nell'area del bordo del materiale Eclipse.

   I punti di riferimento ideali per le sfere sono il primo molare, il primo bicuspide e le aree laterali.

   Fissare le sfere di acciaio con ulteriore materiale Eclipse.
3. Rivestire la protesi con rivestimento Eclipse® Air Barrier Coating. Attivare la polimerizzazione dal Menu 1 Full Baseplate Cure (polimerizzazione basetta completa) sull'EPU e flipper/base Eclipse® EPU della famiglia Eclipse nell'unità VLC Enterra®.

   Immergere la protesi in acqua di rubinetto per circa 10-15 minuti per reidratare la fusione e agevolare la rimozione dal modello.

   Sciacquare la mascherina con acqua calda e uno spazzolino morbido sotto l' acqua calda per rimuovere ogni residuo di Eclipse Air Barrier Coating. Rifinire e lucidare.

Consiglio per utenti Enterra: se la protesi è appiccicosa potrà essere sottoposta a ulteriore polimerizzazione sul lato tessuto BP per 6 minuti nell'unità VLC Enterra.

Istruzioni per l'uso clinico

Indicazioni per l'uso: Protesi rimovibili totali e parziali, ferule occlusali, placche di protezione notturna e protesi parziali provvisorie.

Controindicazioni per l'uso: Vedi precauzioni e avvertenze.

Avvertenze: Questo prodotto contiene materiali polimerizzabili. Non contiene monomero metilmetacrilato (MMA). È possibile che personale sanitario in ambito odontoiatrico possa sviluppare allergie o sensibilità al prodotto. Lavare completamente con sapone e acqua dopo il contatto. In caso di dermatite o altri sintomi persistenti, rivolgersi ad un medico.

Utilizzare la ritenzione meccanica in conformità alle istruzioni in modo da prevenire il distacco.

Potrebbe non essere idonea per protesi parziali con dimensioni verticali limitate o per protesi complete con uno spazio di arcata inferiore a 12 mm (6 mm per una protesi singola).

Precauzioni:

1. Questo prodotto è stato concepito esclusivamente nei termini descritti nelle Istruzioni per l'uso. Qualsiasi utilizzo di questo prodotto non conforme alle Istruzioni per l'uso è a discrezione e responsabilità unica del medico.
2. Al momento esistono dati clinici insufficienti per l'uso in protesi rimovibili sostenute su impianti ed in apparecchi rimovibili che utilizzano accessori.
3. Operatori con particolari problemi epidermici, tagli o abrasioni devono indossare guanti protettivi.
4. Durante la fresatura di resine per protesi, tenere l'ambiente ben aerato, usare un sistema di aspirazione e proteggere le vie respiratorie con una mascherina.
5. Poiché le resine Eclipse diventeranno la protesi finale, la pulizia è di importanza assoluta per garantire un risultato accettabile. Lavarsi le mani prima di utilizzare i materiali Eclipse non polimerizzati.
6. Conservare a 16-27 °C , lontano da umidità e in contenitori a prova di luce. I materiali possono polimerizzare prematuramente se conservati ad una temperatura eccessivamente elevata o se esposti ad una fonte di luce visibile o UV. Non esporre il prodotto alla luce diretta del sole.
7. I materiali non usati dovrebbero essere polimerizzati prima di essere eliminati.
8. I seguenti disinfettanti si sono dimostrati efficaci con le resine Eclipse polimerizzate e non:

   • disinfettanti a base di glutaraldeide

   • cloruri di ammonio quaternari

   • cloruri di ammonio quaternari/alcol isopropilico (a bassa concentrazione)

   • disinfettanti fenolici spray

   L'impiego di altri prodotti disinfettanti potrebbe non essere idoneo con i prodotti Eclipse. Evitare l'uso di disinfettanti a base di iodio.

Reazioni avverse:

1. Dermatiti allergiche da contatto o altre reazioni allergiche possono insorgere in persone sensibili al materiale.
2. Durante la molatura di questi materiali si può generare polvere. Se non vengono adottate idonee precauzioni tecnologiche, si possono verificare irritazioni oculari, alla cute e alle vie respiratorie.

ISTRUZIONI

Poiché le protesi Eclipse sono realizzate utilizzando una base di registrazione trattata, è necessario identificare la linea di vibrazione e la configurazione della chiusura palatale posteriore all'appuntamento dell'impronta finale. Inoltre la scelta del colore della base della protesi dovrà accompagnare questa impronta finale/modello master.

A. Protesi parziali e totali

1. Per le protesi totali, il laboratorio dentistico invierà la basetta Eclipse con le creste di occlusione di cera. Questa basetta farà parte della protesi finale. Alloggiare la protesi e valutare la precisione di questa basetta mediante pressione. Se i bordi sono corti o la basetta non è stabile, estendere i bordi con pasta e prendere un'impronta lavabile. Regolare le creste di cera per un adeguato supporto labiale e VDO, contrassegnare la zona mediale, la linea del sorriso superiore, i canini; quindi rispedirla al laboratorio.
2. Quando viene ricevuto un montaggio di una protesi totale o parziale da laboratorio dentale, significa che è pronto per la prova. La base della protesi non è polimerizzata e dispone di un tempo di lavoro prolungato rispetto ai materiali di polimerizzazione tradizionali. Nonostante ciò, anche il wax-up andrà protetto dalla luce quanto più possibile. Utilizzare le buste a prova di luce fornite.
3. Provare la muffola come consuetudine, con un'eccezione: **non usare la fiamma per le regolazioni.**
4. Se i denti anteriori necessitano di regolazioni minori di posizione, sarà possibile effettuarle direttamente sul momento. Preparare un bagno d'acqua a 43 °C. Riporre il montaggio in acqua per circa 30-45 secondi per riscaldare il materiale della base della protesi non polimerizzato. Questo tempo potrà variare in base allo spessore del montaggio.
5. Modifiche significative del piano occlusale, della dimensione verticale o della posizione dei denti anteriori richiedono la rimodellazione del materiale esterno della base. Nella maggior parte dei casi, questa operazione è più facile ed efficace se viene effettuata direttamente dal laboratorio. Se necessario, rispedire il montaggio al laboratorio per la rimodellazione.
6. Riposizionare i denti anteriori premendo sul materiale della base della protesi quanto più possibile, in modo da cambiare la posizione dei denti. Il tentativo di spostare il dente semplicemente facendo pressione su di esso provocherebbe distacchi fra il dente e il materiale della base della protesi.

Nota: È importante informare il laboratorio di qualsiasi regolazione effettuata.

7. I denti posteriori non vanno riposizionati intraoralmente. Nel caso la dimensione verticale richieda una regolazione, togliere i denti posteriori su un'arcata e sostituirli con materiale di registrazione del morso al silicone, ad esempio Regisil®.
8. Per costruire le aree gengivali durante la prova, usare materiale putty in silicone, ad es. Reprosil®.
9. Richiedere e completare una seconda prova prima del trattamento, se necessario o richiesto.
10. Quando il montaggio è accettabile, inviare la muffola al laboratorio per il trattamento e la rifinitura/lucidatura.

B. Ribasature

Attenersi alle normali procedure cliniche per una ribasatura trattata in laboratorio.

Indikationen: Herausnehmbare Voll- und Teilprothesen, Okklusionsschienen, Aufbissschienen, provisorische Teilprothesen, chirurgische Schablonen, Implantationsschablonen und Prothesen für radiografische Prüfung

Kontraindikationen: Siehe Vorsichtsmaßnahmen und Warnhinweise.

Warnhinweise: Dieses Produkt enthält polymerisierbare Stoffe. Es enthält kein Methylmetacrylat-Monomer (MMA). Es ist möglich, dass einige im zahnärztlichen Bereich tätige Personen eine Allergie oder Überempfindlichkeit für das Produkt entwickeln. Die Haut muss nach jedem Kontakt sorgfältig mit Wasser und Seife abgespült werden. Bei anhaltender Dermatitis oder sonstigen Symptomen einen Arzt konsultieren. Eclipse-Geräte nicht in siedendes Wasser eintauchen.
Gegebenenfalls nicht geeignet für Teilprothesen mit eingeschränkten vertikalen Abmessungen oder Vollprothesen mit einem Innenbogenraum von weniger als 12 mm (bei Einzelprothesen 6 mm).

Vorsichtsmaßnahmen:

1. Dieses Produkt darf nur entsprechend der spezifischen Verarbeitungsanleitung verwendet werden. Bei einer von der Verarbeitungsanleitung abweichenden Anwendung des Produkts obliegt die Verantwortung allein dem betreffenden Arzt und erfolgt nach dessen alleinigem Ermessen.
2. Anwender mit besonderen Hautproblemen, Schnittverletzungen oder Abschürfungen sollten Schutzhandschuhe tragen.
3. Beim Schleifen von Prothesenkunststoffen in einem gut belüfteten Raum unter einem Abzug arbeiten und eine Staubschutzmaske tragen.
4. Da die Endprothese aus dem Eclipse-Kunststoff besteht, ist für ein akzeptables Ergebnis absolute Sauberkeit sehr wichtig. Vor Umgang mit dem nicht polymerisierten Eclipse-Kunststoff Hände waschen.
5. Bei 16 bis 27°C frei von Feuchtigkeit und in einem lichtgeschützten Behälter aufbewahren. Die Stoffe können vorzeitig polymerisieren, wenn sie bei zu hohen Temperaturen gelagert bzw. sichtbarem oder UV-Licht ausgesetzt werden. Nicht direktem Sonnenlicht aussetzen.
6. Nicht verwendete Basisplatten und transparente Kunststoffmaterialien vor der Entsorgung polymerisieren. Geringe Mengen des Ansatzes und des Konturkunststoffs können ohne Polymerisation entsorgt werden.
7. Die aus dem Polymerisationsgerät entnommenen Teile sind heiß! Die mitgelieferten Wärmeschutzhandschuhe verwenden.
8. Die Prothesen erst von den Modellen abnehmen, wenn sie abgekühlt sind.
9. Wenn sich die Kunststoffmaterialien nicht leicht vom Verpackungsmaterial lösen lassen (dies kann in warmer Umgebung der Fall sein), die Packung einige Sekunden in einen Kühlschrank oder ein Tiefkühlgerät legen, um die Trennung zu erleichtern.
10. Die folgenden Desinfektionsmittel wurden erfolgreich mit polymerisierten und nicht polymerisierten Eclipse-Kunststoffen verwendet:
    - Desinfektionsmittel auf Glutaraldehydbasis
    - Quaternäre Ammoniumchloride
    - Quaternäre Ammoniumchloride/Isopropylalkohol (niedrige Konzentration)
    - Phenolsprays

Andere Desinfektionsmittel sind eventuell für das Eclipse-System nicht geeignet. Die Verwendung von jodhaltigen Desinfektionsmitteln vermeiden.

Nebenwirkungen:

1. Bei empfindlichen Personen können allergische Kontaktdermatitis und andere allergische Reaktionen auftreten.
2. Beim Beschleifen dieser Materialien kommt es zu Staubentwicklung. Dabei können Augen und Haut sowie Atmungsorgane gereizt werden, sofern keine entsprechenden Schutzmaßnahmen getroffen werden.

HINWEIS: Vor dem Lesen der Labor-Verarbeitungsanleitung die Gebrauchsanweisungen für die jeweiligen Geräte durcharbeiten.

LABOR-VERARBEITUNGSANLEITUNG:

I. VOLLPROTHESEN
A. Basisplatte

1. Das Mastermodell vorbereiten und ausgießen. Die Kontaktfläche des Modells darf maximal 1 mm über der Tiefe des Sulkus liegen, damit Licht für eine vollständige Polymerisation eindringen kann.
2. Den hinteren Damm im Mastermodell ausformen, wenn dieser nicht Teil der Abformung ist.
3. Aufgrund der Unterschnitte kann eine Kopie oder ein Arbeitsmodell für die Zahnaufstellung und Artikulation erforderlich sein. Die Basisplatte muss auf dem Mastermodell polymerisiert werden.
4. Temperaturanzeige auf Modell platzieren. Eine dünne Schicht des Al-Cote® Trennmittels auf dem trockenen Mastermodell auftragen und das Trennmittel vollständig trocknen lassen.

Hinweis: Da die Basisplatte und die Zahnaufstellung Teil der Endprothese werden, ist für akzeptable Ergebnisse absolute Sauberkeit erforderlich.

5. Das Mastermodell auf 49–54 °C im DENTSPLY® Vorwärmofen erwärmen, der auf 55 °C eingestellt ist. Die Aufheizzeit hängt von der Zahl der Modelle im DENTSPLY-Vorwärmofen und vom Wassergehalt des Gipses ab. Die Temperaturanzeige (mitgeliefert) färbt sich schwarz, wenn das Modell die richtige Temperatur erreicht hat.
6. Die abgerundeten Seiten der oberen oder unteren Basisplattenkunststoffzahnreihe auf den Kamm setzen und den Kunststoff der Basisplatte auf dem Modell 30 Sekunden lang anwärmen. Vorsichtig die Labial- und Bukkalflächen adaptieren, damit keine Luft eingeschlossen wird. Die Anpassung am Kieferkamm beginnen und das Material langsam und vorsichtig im Backenbereich und zuletzt am Vestibulum anpassen. Die gleichen Schritte für den palatinalen/lingualen Bereich ausführen. Bei der Oberkiefer-Basisplatte vorsichtig die beiden Seiten in der Mittellinie zusammenfügen, ohne Luft einzuschließen.
7. Auf die gesamte Fläche der Basisplatte Eclipse Air Barrier Coating auftragen und innerhalb von 10 Minuten in das Eclipse-Polymerisationsgerät setzen. Dann mit der Aushärtung der Basisplatte beginnen. (Menü Nr. 1/Aushärtung der Vollprothesenbasisplatte)

   * Alternative Polymerisationsgeräte – Austenal® Enterra™ VLC-Polymerisationsgerät/Eclipse® Junior (nur EU). Die jeweiligen Gebrauchsanweisungen dieser Geräte durchlesen.
8. Wenn der Polymerisationszyklus

abgeschlossen ist, die Basisplatte/das Modell aus dem Eclipse-Polymerisationsgerät nehmen und Basisplatte sowie Modell auf der Arbeitsfläche abkühlen lassen, bis sie die Umgebungstemperatur erreicht haben.

9. Basisplatte und Mastermodell 5 bis 15 Minuten in Leitungswasser legen, um die Trennung der Basisplatte vom Mastermodell zu erleichtern. Bei Unterschnitten das Mastermodell vorsichtig mit einer Trennscheibe von der Unterseite her trennen, bevor es abgenommen wird.
10. Die Basisplattenränder zuschneiden und glätten. Wenn das Mastermodell bei der Entfernung der Basisplatte beschädigt wird, muss das Duplikat gegebenenfalls modifiziert werden, damit diese Basisplatte für Zahnaufstellung und Artikulation angepasst werden kann. Alternativ kann ein funktionsfähiges Modell auch durch Ausblocken der Unterschnitte in der fertigen Basisplatte erzielt werden. Bei der Herstellung eines Arbeitsmodells die Ränder mit einer Wachsperle schützen, bevor in die verarbeitete Basisplatte Gips oder Hartgips gegossen wird.
11. Informationen zur Hybridprothesen-Technik (Eclipse-Basisplattenkunststoff + Lucitone 199®) sind in der Gebrauchsanweisung für den Eclipse® Wachsentferner zu finden.

B. Okklusionswälle

1. Die Okklusionswachswälle auf der Basisplatte anbringen und dem Arzt zur ästhetischen Prüfung und für den medizinischen Bericht zusenden.
2. Nach Rücksendung der Basisplatte die Modelle mit den Basisplatten und Okklusionswällen zur Bissregistrierung montieren. Okklusionsmarkierungen und ästhetische Markierungen (d. h. Mittellinie, Eckzahn, Lächellinie, dominante Seite) auf das Gegenmodell übertragen.
3. Während sich die **Basisplatte noch auf dem Modell** befindet, alle Wachsspuren von der Basisplatte durch Spülen mit sauberem siedendem Wasser oder mit einem Labordampfsprüher vollständig entfernen. **NICHT IN SIEDENDES WASSER EINTAUCHEN. Ausschlaggebend für den Erfolg ist die vollständige Entfernung aller Wachsreste.**
4. Die Basisplatte auf Zimmertemperatur abkühlen lassen, ohne sie vorher vom Modell zu entfernen.
5. Die gesamte Außenfläche der Basisplatte mit einem groben Karbidbohrer oder Diamantbohrer aufrauen, um die Haftung zu verbessern. Etwa 1 bis 2 mm über der Tiefe des Sulkus sollte eine stumpfe Verbindung angelegt werden. Ausgefaserte Kanten des Konturkunststoffs am Prothesenflügel vermeiden.

6. Die gesamte bearbeitete Oberfläche durch gründliches Scheuern mit einer sauberen Prothesenbürste und Leitungswasser reinigen. Anschließend trocknen. Danach die Oberfläche mit einem Pinsel und Isopropanol oder Ethanol/denaturiertem Alkohol reinigen. Anschließend mit sauberer Druckluft trocknen.

C. Zahnaufstellung
Vorbereitende Schritte:

1. Den Kunststoff für die Zahnaufstellung weich machen, indem die Packung im DENTSPLY-Vorwärmofen bei 55°C etwa 5 bis 10 Minuten erwärmt wird.
2. Den Konturkunststoff im DENTSPLY-Schmelztiegel (120 V) bei Einstellung 8 oder im Renfert Vario E Schmelztiegel (230 V) bei einer Temperatur von 87 °C schmelzen. Hinweis: Den Konturkunststoff im DENTSPLY-Schmelztiegel nach spätestens 8 Stunden entfernen, damit stets nur frisches Material verwendet wird. Den geschmolzenen Konturkunststoff möglichst nicht Licht aussetzen. Daher den Deckel des DENTSPLY-Schmelztiegels nur öffnen, wenn Kunststoff für die Prothese benötigt wird.
3. **Das Wachs von den Zähnen mit sauberem siedendem Wasser entfernen. Hierzu den DENTSPLY-Zahnkorb oder eine andere Vorrichtung verwenden.**
4. Vorbereitete und gereinigte Zähne in der DENTSPLY-Zahnbox aufbewahren, bis die Zahnaufstellung erfolgt.
5. Die Zähne aufrauen.
6. Bei der Verwendung von Kunststoffzähnen diese mit Eclipse-Haftvermittler vorbereiten. Gebrauchsanweisung des jeweiligen Haftvermittlers durchlesen und Verfahrensschritte befolgen.
7. Bei der Verwendung von Porzellanzähnen mit Stiften und/oder Entlüftungsbohrungen ist keine Zahnvorbereitung erforderlich.
8. Der Eclipse-Zahnaufstellungskunststoff kann im Lieferzustand verwendet oder in der Länge auf den bevorzugten Durchmesser zugeschnitten werden. Die Unterseite des Zahnaufstellungskunststoffs mit der flachen Fläche der Wachsstiftspitze schmelzen. Danach diese auf die Basalfläche der Basisplatte setzen. Immer so wenig Zahnaufstellungskunststoff wie möglich verwenden.
9. Die Oberfläche des Zahnaufstellungskunststoffs mit dem DENTSPLY Wax Pencil Pro oder der DENTSPLY-Heißluftpistole unmittelbar vor der Platzierung der Zähne schmelzen. Die Zahnaufstellung durchführen, wenn der Zahnaufstellungskunststoff noch weich ist. Den DENTSPLY Wax Pencil Pro verwenden. Dabei die Temperatur auf die 3-Uhr-Position einstellen, damit der geschmolzene Zahnaufstellungskunststoff um die Zähne fließt und diese in Position hält.

HINWEIS: Den Zahnaufstellungskunststoff mit dem DENTSPLY Wax Pencil Pro nicht in "Scheiben schneiden", wie es bei Wachs möglich ist, da hierdurch Luft eingeschlossen wird.

10. Die Konturierung des Prothesenkunststoffs mit dem DENTSPLY Wax Pencil Pro bei einer Temperatureinstellung in der 3-Uhr-Position abschließen, damit der verflüssigte Konturkunststoff wie gewünscht in die Prothese fließt. Den aufgetragenen Konturkunststoff auf der Prothese beobacten und eventuelle Luftblasen entfernen, die austreten, solange der Kunststoff noch flüssig ist. Der Konturkunststoff muss den gesamten Zahnaufstellungskunststoff und die frei liegende Basisplatte bedecken. Die gewünschte Form konturieren.

HINWEIS: Den Konturkunststoff abkühlen lassen, bevor die Konturierung erfolgt.

HINWEIS: Den Konturkunststoff nicht schlagen, um die roten Fasern wieder zu verteilen, wenn sich diese absetzen. Zur Wiederherstellung einer Faser-Suspension vorsichtig rühren,

damit möglichst keine Luft eingeschlossen wird.
HINWEIS: Die Prothese für die Endabmessungen konturieren. Nicht "anhäufen".

11. Mit einem scharfen Instrument um die Zähne ritzen und mit einem Instrument nach Wahl Konturkunststoff kreisförmig auftragen. Optimale Ergebnisse werden erzielt, wenn die Zähne vollständig von Konturkunststoff gereinigt sind. Die Instrumente müssen wachsfrei sein und dürfen nur für die Materialien des Eclipse-Systems verwendet werden. **Mit der DENTSPLY-Heißluftpistole den Konturkunststoff um die Zähne und den Gingivalbereich sowie an der Verbindung zwischen Basisplatte und Konturkunststoff glätten.** Jetzt kann die Prothese angepasst werden.

HINWEIS: Aufgrund der Polymerisation des Materials durch Lichteinfluss muss die nicht polymerisierte Prothese in einem lichtsicheren Beutel (gehört zum Lieferumfang der Packung aus Basisplatte und Kunststoff) an den Zahnarzt geschickt werden.

D. Anpassungen

1. Wenn Zähne im Zahnlabor nach der ersten Prothesenanpassung neu positioniert werden müssen, am besten die nicht polymerisierte Prothese kühlen und die Zähne aus dem nicht polymerisierten Kunststoff ausbrechen. Dies ist leichter möglich, wenn eine kurzzeitige Kühlung erfolgt. Die Zähne können dann wieder mit einer geringen Menge Zahnaufstellungskunststoff und Konturkunststoff neu eingepasst werden. Werden die Kunststoffe geschmolzen, um die Zähne zu lockern und neu auszurichten, kann es zu Lufteinschluss kommen, und die Handhabung wird erschwert.
2. Die nicht polymerisierte Prothese auf dichten Abschluss zwischen Zahn und Zahnbasis kontrollieren. Gegebenenfalls neu anpassen.
3. Das Modell aus der Artikulatorhalterung nehmen.

E. Verarbeitung

Es gibt zwei Methoden zur Vorbereitung der Prothese auf die Verarbeitung, damit ein optimaler Sitz entsteht:

A. Wenn die Basalflächen gebrochen sind, angepasst wurden oder der Patient zu flache Basalflächen hat, ein frisches Modell in die Prothese gießen (siehe Schritt 1).

B. Bei anderen Fällen das getragene Modell und Eclipse-Gel zur Versiegelung der Ränder verwenden (siehe Schritt 2).

1. Wird ein **Oberkiefermodell** (aus 100 Prozent Hartgips oder einer Mischung von 50:50) in die Prothese gegossen, den Gips von den Lippen- und Zungenflächen fern halten, um eine Abschattung und damit eine unzureichende Polymerisation zu verhindern.
2. Wird ein

Unterkiefermodell (aus 100 Prozent Hartgips oder einer Mischung von 50:50) in die Prothese gegossen, den Gips von den Lippenflächen fern halten und den Zungenbereich offen halten (das Modell hat Hufeisenform), um eine Abschattung und damit eine unzureichende Polymerisation zu verhindern.

3. Eclipse Air Barrier Coating auf die Prothese auftragen. Dabei alle äußeren Kunststoffflächen und Zähne bedecken.
4. Prothese/Modell in den DENTSPLY-Vorwärmofen setzen und bei einer Temperatur von 55 °C mindestens eine Stunde (aber nicht länger als 8 Stunden) vorwärmen.
5. Prothese/Modell aus dem DENTSPLY-Vorwärmofen herausnehmen. Wurde ein frisches Modell verwendet, sofort mit Schritt 6 fortfahren. Bei Verwendung eines bestehenden Modells folgende Schritte ausführen:

   • Mit einem Pinsel Eclipse Model Release Agent auf die Prothesenflügel auftragen. Darauf achten, dass das MRA-Material nicht mit der Auflagefläche des Modells in Berührung kommt.

   • Die Prothese gegenüber dem Modell an den Seiten mit Eclipse-Gel abdichten. Alle Randbereiche außer einem Bereich von 6 mm um die Klammern des Backen-Frenums abdichten. Dies selbst dann durchführen, wenn die Frenum-Bereiche nicht sehr deutlich ausgebildet oder nicht vorhanden sind.
6. Prothese/Modell im Eclipse-Polymerisationsgerät in der Mitte des Drehtisches platzieren. Anschließend den Polymerisationsprozess beginnen. (Menü Nr. 2/Voll- bzw. Teilprothese)
7. Wenn die Polymerisation abgeschlossen ist, mit den mitgelieferten Wärmeschutzhandschuhen Prothese und Modell aus dem Eclipse-Polymerisationsgerät herausnehmen. Prothese und Modell abkühlen lassen, bis die Prothese Zimmertemperatur angenommen hat. Danach Prothese und Modell trennen. **DIE TEILE NICHT BERÜHREN, SOLANGE SIE NOCH HEISS SIND! VOR ENTFERNEN DES POLYMERISIERTEN GELS (falls verwendet) AUF ZIMMERTEMPERATUR ABKÜHLEN LASSEN!**
8. Das polymerisierte Eclipse-Gel (falls verwendet) entfernen und das Eclipse Air Barrier Coating mit Wasser und einer weichen Bürste abbürsten.
9. Prothese(n) wieder in die Halterung setzen und die Okklusion prüfen.
10. Prothese mit Hilfe eines Handbohrers oder einer Drehbank ausarbeiten und wie üblich polieren.

II. Herausnehmbare Teilprothesen

Modellgussgerüst: Für die Sattelbereiche großmaschige Retentionsgitter verwenden. Auf diese Weise wird die Möglichkeit zur Anpassung des Materials verbessert und die Gefahr einer Abschattung bei der Polymerisation bzw. eines Lufteinschlusses verringert. Bereiche mit massivem Metall sollten so gering wie möglich gehalten werden und nur dort zur Anwendung kommen, wo die Stabilität des Modellgussgerüsts dies erfordert. Abgerundete Retentionsgitter sind günstiger als quadratische Formen. Falls möglich, eine Ausblockdicke von 1 mm (28 G) verwenden.

A. Basisplatte

1. Das Mastermodell vorbereiten und ausgießen. Die Kontaktfläche des Modells darf maximal 1 mm über der Tiefe des Sulkus liegen, damit Licht für eine vollständige Polymerisation eindringen kann.
2. Aufgrund der Unterschnitte kann eine Kopie oder ein Arbeitsmodell für die Zahnaufstellung und Artikulation erforderlich sein. Die Basisplatte muss auf dem Mastermodell polymerisiert werden.
3. Auf das trockene Mastermodell eine dünne Schicht Al-Cote-Trennmittel auftragen und das Trennmittel vollständig trocknen lassen.

HINWEIS: Da die Basisplatte und die Zahnaufstellung Teil der Endprothese werden, ist für akzeptable Ergebnisse absolute

Sauberkeit erforderlich.

4. Das Mastermodell auf 49–54°C im DENTSPLY-Vorwärmofen vorwärmen, der auf 55°C eingestellt ist. Die Aufheizzeit hängt von der Zahl der Modelle im DENTSPLY-Vorwärmofen und vom Wassergehalt des Gipses ab. Die mitgelieferten Temperaturanzeigen auf den Modellen färben sich schwarz, wenn das Modell die richtige Temperatur hat.
5. Einen geeigneten Abschnitt der Kunststoffzahnreihe der Eclipse-Basisplatte einschneiden. Den Basisplattenkunststoff mit der abgerundeten Seite auf den Kieferkamm der Basalseite des warmen Modells auftragen und das Material wie gewünscht ausarbeiten. Einschluss von Luftblasen vermeiden.
6. Das Modellgussgerüst der Teilprothese im DENTSPLY-Vorwärmofen oder mit Hilfe der DENTSPLY-Heißluftpistole anwärmen. Anschließend das angewärmte Modellgussgerüst am Modell aufpassen und im Basisplattenmaterial einpassen. Gewebeauflagen und Stege müssen richtig sitzen.
7. Das Basisplattenmaterial um die Flächen des Gerüsts mit dem Finger andrücken.
8. Überschüssigen Basisplattenkunststoff um die Hauptverbindung mit dem DENTSPLY Wax Pencil Pro abschneiden (Temperatureinstellung auf 3-Uhr-Position wird empfohlen). Gegebenenfalls Kunststoff ergänzen, um den Sattelbereich zu füllen.
9. Auf die gesamte Fläche der Basisplatte Eclipse Air Barrier Coating auftragen. Die Basisplatte innerhalb von 10 Minuten in das Eclipse-Polymerisationsgerät geben und die Verarbeitung der Teilprothesenbasisplatte beginnen. (Menü Nr. 3/Teilprothesenbasisplatte)
10. Basisplatte und Modell auf Umgebungstemperatur abkühlen lassen.
11. Modell bzw. Teilprothese 5 bis 15 Minuten in Leitungswasser legen, um die Trennung zu erleichtern. Gegebenenfalls das Modell vor dem Herausnehmen vorsichtig mit einer Trennscheibe von der Unterseite aus teilen.
12. Basisplattenränder zuschneiden und glätten.
13. Informationen zur Hybridprothesen-Technik (Eclipse-Basisplattenkunststoff + Lucitone 199®) sind in der Gebrauchsanweisung für den Eclipse-Wachsentferner zu finden.

B. Okklusionswälle

1. Wenn eine Bissregistrierung erforderlich ist, die Prothese dem Arzt für den Okklusionsbericht wieder zusenden.
2. Nach der Rücksendung die Modelle entsprechend der Bissregistrierung montieren. Erforderliche Okklusionsmarkierungen übertragen. Alle Spuren des Bissregistrierungsmaterials gründlich von der Basisplatte entfernen (solange sich diese noch auf dem Modell befindet); dazu mit sauberem, siedendem Wasser spülen oder ein Labordampfsprühgerät verwenden. **NICHT IN SIEDENDES WASSER EINTAUCHEN. Ausschlaggebend für den Erfolg ist die vollständige Entfernung aller Wachsreste.**
3. Die Basisplatte auf Zimmertemperatur abkühlen lassen, ohne sie vorher vom Modell zu entfernen.
4. Die gesamte Außenfläche der Basisplatte mit einem groben Karbidbohrer oder Diamantbohrer aufrauen, um die Haftung zu verbessern. Etwa 1 bis 2 mm über der Tiefe des Sulkus sollte eine stumpfe Verbindung angelegt werden. Ausgefaserte Kanten des Konturkunststoffs am Prothesenflügel vermeiden.
5. Die gesamte bearbeitete Oberfläche durch gründliches Scheuern mit einer sauberen Prothesenbürste und Leitungswasser reinigen. Anschließend trocknen. Danach die Oberfläche mit einem Pinsel und Isopropanol oder Ethanol/denaturiertem Alkohol reinigen. Anschließend mit sauberer Druckluft trocknen.

C. Zahnaufstellung

SIEHE „VOLLPROTHESE" – C. ZAHNAUFSTELLUNG.

D. Anpassungen und Verarbeitung

SIEHE „VOLLPROTHESE" – D. Anpassungen und E. Verarbeitung. Es gibt nur eine Ausnahme: Für Teilprothesen ist Eclipse-Gel nicht erforderlich. Die Teilprothese in das Eclipse-Polymerisationsgerät stellen und aushärten lassen. (Menü Nr. 2/Voll- bzw. Teilprothese.)

III. OPTIONALES VERFAHREN FÜR VOLL- UND TEILPROTHESEN

Zur Zahnaufstellung kann bei einer Eclipse-Basisplatte übliches Dentalwachs zur Anpassung einer Prothese verwendet werden.

1. Nach der Rücksendung der angepassten Prothese vom Zahnarzt mit einer Matrix die Zahnposition am Modell bestimmen. Anschließend das Dentalwachs von der verarbeiteten Basisplatte und den Zähnen entfernen.
2. **Bei der Verwendung von Kunststoffzähnen diese mit Eclipse-Haftvermittler vorbereiten. Gebrauchsanweisung des jeweiligen Haftvermittlers durchlesen und Verfahrensschritte befolgen. (Mechanische Retention ist eine Alternativmethode, die zu diesem Zeitpunkt eingesetzt werden kann.)**

Bei Anwendung der mechanischen Retention folgende Anweisungen beachten:

Anteriore Zähne:
Retentionsschlitze verwenden und Zahnhalsgrübchen um den Zahn bzw. den Lippen- und Gingivalbereich einschneiden.

Posteriore Zähne:
Retentionsschlitze verwenden oder eine Nut im Zahnhals um den Zahn einschneiden, wenn die vertikalen Abmessungen nicht groß genug sind, um die Profilschlitze einzuarbeiten.

Profil-Retentionsschlitze: Mit einem Handbohrer und dem DENTSPLY-Diamantschneidwerkzeug (Bestellnummer 905128) die beiden Profil-Retentionsschlitze in jedem Zahn wie in der Abbildung einarbeiten. Die beiden Schlitze dürfen nicht parallel zueinander liegen. Den Abstand zwischen den Schlitzen so groß wie möglich halten und in einem Winkel von 45 Grad einschneiden. Die Schlitztiefe muss bei kleinen Zähnen 1 mm und bei großen Zähnen 1,5 mm betragen. Analog sollte die Schlitzbreite für kleine Zähne 0,75 mm und für große Zähne 1,5 mm betragen.

Zahnhalsgrübchen: Mit einem Handbohrer und dem DENTSPLY-

Zahnhalsgrübchenschneider (Bestellnummer 905129) ein Grübchen im Zahnhalsbereich wie in der Abbildung einschleifen. Die Zahnhalsretention muss ein Grübchen und kein Schlitz sein. Es dürfen sich keine scharfen Winkel im Grübchen befinden. Das Grübchen muss sich bei kleinen Zähnen 0,5 mm und bei großen Zähnen 1,0 mm von den Basalflächen entfernt befinden. In ähnlicher Weise muss bei kleinen bzw. großen Zähnen die Grübchentiefe 0,5 bzw. 1,0 mm betragen.

Diesen Bereich durch leichtes Abbürsten mit einer sauberen, trockenen, steifen Bürste reinigen. Anschließend mit sauberer Druckluft trocknen.

3. Die Unterseite des Zahnaufstellungskunststoffs mit der flachen Fläche der Spitze des DENTSPLY Wax Pencil Pro schmelzen. Dann Zahnaufstellungskunststoff auf die raue, vorbereitete Basisplatte auftragen. Mit der DENTSPLY-Heißluftpistole den Zahnaufstellungskunststoff aufweichen. Zähne/Matrix auf der verarbeiteten Basisplatte neu platzieren. Mit dem DENTSPLY Wax Pencil Pro den Zahnaufstellungskunststoff um jeden Zahn schmelzen, um eventuelle Lufteinschlüsse zu beseitigen. Prothese wie üblich mit Konturkunststoff fertig stellen.

IV. Prothesen-/ Teilprothesenunterfütterungen
A. Teilprothesen

1. Unterfütterungsabformung vorbereiten und in Hartgips ausgießen.
2. Das Fixierwachs entfernen, das Modell mit einem Modelltrimmer auf die gewünschten Abmessungen zuschneiden und indizieren oder markieren. Die Kontaktfläche des Modells darf maximal 1 mm über der Tiefe des Sulkus liegen, damit Licht für eine vollständige Polymerisation eindringen kann.

HINWEIS: Am besten eine „Pick-up"-Abformung über der aufgepassten Teilprothese und den natürlichen Zähnen vornehmen. Dadurch entfällt auch die Notwendigkeit der Anfertigung einer Negativform. Eclipse Model Release Agent auf die Unterseite der Hauptverbindung auftragen, damit der Hartgips das Gerüst nicht am Gussmodell fixiert.

3. Die Prothesenzähne sowie die Oberseite des Gussmodells mit etwas Eclipse Model Release Agent schmieren.
4. Mit einem Standardinstrument für die Unterfütterung, einem Artikulator oder einem Unterfütterungsgerät das Modell mit Fixiergips an der oberen Hälfte fixieren und den Gips aushärten lassen.
5. Eine dicke Mischung aus Fixiergips ansetzen, an der unteren Hälfte des Artikulators, des Unterfütterungsgeräts oder des Standardinstruments für die Unterfütterung befestigen und die montierte Prothese etwa bis zu einem Drittel der Prothesenzähne in die Gipsmischung eindrücken.
6. Prothese/Modell vorsichtig aus der Halterung nehmen. Die Prothese vorsichtig aus dem Modell nehmen und das Modell im DENTSPLY-Vorwärmofen bei 55°C mindestens 30 Minuten lang vorwärmen, um Feuchtigkeit zu entfernen.
7. Das Abformungsmaterial und Klebstoffreste vom Prothesenkunststoff vollständig entfernen und etwa ein Drittel der Prothesenflügel vom Kunststoffsattel abschleifen. Ist durch das Retentionsgitterelement des Modellgussgerüsts ein Abschleifen von einem Drittel des Kunststoffs nicht möglich, den Prothesenflügelbereich gerade bis

zur Kante des Retentionsgitters abschleifen. **Das Retentionsgitter darf nicht frei liegen.** So viel Material um den Kammbereich entfernen, dass der Kunststoff für die Eclipse-Basisplatte unter den Sattelbereich fließen kann. Die Kanten der Prothesenflügel kegelförmig anschleifen.

8. Die gesamte bearbeitete Oberfläche durch gründliches Scheuern mit einer sauberen Prothesenbürste und Leitungswasser reinigen. Anschließend trocknen. Danach die Oberfläche mit einem Pinsel und Isopropanol oder Ethanol/denaturiertem Alkohol reinigen. Anschließend mit sauberer Druckluft trocknen.
9. Das Modell aus dem DENTSPLY-Vorwärmofen nehmen und eine Temperaturanzeige auf dem Modell platzieren. Eine dünne Schicht Al-Cote-Trennmittel auf das Modell auftragen und trocknen lassen. Das montierte Modell und die Prothese im DENTSPLY-Vorwärmofen platzieren, bis sich die Temperaturanzeige schwarz färbt.
10. Aus der Packung eine ausreichende Menge Eclipse-Basisplattenmaterial nehmen und die Unterfütterung abschließen. Das Gussmodell aus dem DENTSPLY-Vorwärmofen nehmen, den Eclipse-Basisplattenkunststoff für die Gewebeflächen anpassen und das Modell wieder 1 Minute im DENTSPLY-Vorwärmofen platzieren, um den Kunststoff aufzuweichen.
11. Das Modell und die Prothese aus dem DENTSPLY-Vorwärmofen herausnehmen und den Sattelbereich der Teilprothese mit der DENTSPLY-Heißluftpistole weiter anwärmen. Die Prothese in das Modell setzen und vorsichtig den Kunststoff der Eclipse Basisplatte zusammendrücken, bis die Auflagen genau in die Unterlagen eingepasst sind. Die Okklusion überprüfen. Dazu Modell und Prothese in die Vorrichtung setzen.
12. Das Gussmodell aus der Vorrichtung nehmen und mit dem DENTSPLY Wax Pencil Pro die Verbindung zwischen dem polymerisierten und dem nicht polymerisierten Kunststoff glätten. **Dabei keine Luftblasen einschließen.** Die konturierten Flächen leicht mit der DENTSPLY-Heißluftpistole anwärmen.
13. Eclipse Air Barrier Coating auf die Prothesensattelflächen auftragen, die Prothese in das Eclipse-Polymerisationsgerät einlegen und aushärten lassen. (Menü Nr. 4/Zahn/ID/Unterfütterung SD1)
14. Auf Zimmertemperatur abkühlen lassen und dann vorsichtig die teilweise polymerisierte Unterfütterung aus dem Modell nehmen. Die Basalfläche mit Eclipse Air Barrier Coating benetzen, die Prothese in das Eclipse-Polymerisationsgerät mit der Schleimhautseite nach oben einsetzen und aushärten lassen. (Menü Nr. 6/Reparatur/Unterfütterung SD2)
15. Nach der Polymerisation die Prothese auf Zimmertemperatur abkühlen lassen und die Eclipse Air Barrier Coating mit einer Bürste und Wasser entfernen.
16. Wie üblich ausarbeiten und polieren.

B. Vollprothese

1. Die Schritte 1 bis 6 wie bei der Unterfütterung der Teilprothese durchführen.
2. Ein Drittel des restlichen Prothesenflügels für eine konische Verbindung zuschneiden. Den Gaumenbereich etwa 6 mm oberhalb der Zahninnenseiten vollständig entfernen.
3. Die gesamte bearbeitete Oberfläche durch gründliches

Scheuern mit einer sauberen Prothesenbürste und Leitungswasser reinigen. Anschließend trocknen. Danach die Oberfläche mit einem Pinsel und Isopropanol oder Ethanol/denaturiertem Alkohol reinigen. Anschließend mit sauberer Druckluft trocknen.

4. Das Modell aus dem DENTSPLY-Vorwärmofen nehmen und eine Temperaturanzeige auf dem Modell platzieren. Eine dünne Schicht Al-Cote-Trennmittel auf das Modell auftragen und trocknen lassen. Das montierte Modell und die Prothese im DENTSPLY-Vorwärmofen platzieren, bis sich die Temperaturanzeige schwarz färbt.
5. Die Eclipse-Basisplattenkunststoffzahnreihe auf das angewärmte Modell setzen und 30 Sekunden halten, damit die Wärme vom Modell auf den Kunststoff übertragen werden kann.
6. Die obere und untere Hälfte der Vorrichtung wieder anbringen. Dann vorsichtig auf den Basisplattenkunststoff drücken, bis die Vorrichtung ganz schließt.
7. Die Prothese von der Indizierung entfernen, den Kunststoff mit dem Finger am Gaumen und der konischen Verbindung zur Prothese andrücken. Es dürfen sich dabei keine Luftblasen bilden.
8. Mit dem DENTSPLY Wax Pencil Pro die Kontaktfläche zwischen dem nicht polymerisierten Kunststoff und der konischen Verbindung glätten.
9. Die Prothese aus der Vorrichtung nehmen und kontrollieren, ob die indizierten vertikalen Abmessungen erhalten geblieben sind.
10. Prothese und Matrix aus der Vorrichtung nehmen.
11. Eclipse Air Barrier Coating auf die frei liegenden Prothesenflächen auftragen.
12. Prothese/Modell in das Eclipse-Polymerisationsgerät einsetzen und aushärten lassen. (Menü Nr. 4/Zahn/ID/Unterfütterung SD1)
13. Auf Zimmertemperatur abkühlen lassen und dann die teilweise polymerisierte Unterfütterung aus dem Modell und die Indizierung aus der Vorrichtung entfernen. Auf die Basalfläche Eclipse Air Barrier Coating auftragen. Prothese in die vorgewärmte Matrix einsetzen und Matrix/Prothese mit der Schleimhautseite nach oben in das Eclipse-Polymerisationsgerät setzen und aushärten lassen. (Menü Nr. 6/Reparatur/Unterfütterung SD2)
14. Nach der Polymerisation die Prothese auf Zimmertemperatur abkühlen lassen und von der Indizierung trennen.
15. Eclipse Air Barrier Coating mit Wasser abspülen.
16. Wie üblich ausarbeiten und polieren.

V. PROVISORISCHE TEILPROTHESEN

1. **Die Zähne wie unter I. VOLLPROTHESEN, C. Zahnaufstellung, Schritt 3 bis 6, beschrieben vorbereiten.**
2. Den Eclipse-Basisplattenkunststoff am warmen Modell anpassen. Den Zahn ausrichten.
3. Die Verarbeitung erfolgt entsprechend den Grundschritten unter I. VOLLPROTHESEN, E. Verarbeitung (Menü Nr. 2/Voll- bzw. Teilprothese).

VI. Reparaturen

A. Kleinere Fehler in Vollprothesenbasisplatten

1. Bei kleineren Fehlern die Fläche mit einem groben Bohrer oder einem Diamant aufrauen, um die Haftung zu verbessern. Keine Federränder belassen.
2. Al-Cote-Trennmittel auf den Bereich des Modells auftragen, in dem Reparaturen erfolgen sollen, und trocknen lassen.
3. Die vorbereitete Fläche sorgfältig wie folgt reinigen:
   - Die vorbereitete Fläche mit einer Bürste und Leitungswasser säubern und mit sauberer Druckluft trocknen.
   - Den vorbereiteten Bereich mit einem Pinsel und Isopropanol oder Ethanol/denaturiertem Alkohol reinigen und trocknen lassen.
   - Die Oberfläche muss staubfrei sein.
4. Den vorbereiteten Bereich lokal mit der DENTSPLY-Heißluftpistole anwärmen.
5. Den DENTSPLY Wax Pencil Pro verwenden. Dabei mit einer Temperatureinstellung auf die 3-Uhr-Position arbeiten, um den Eclipse-Basisplattenkunststoff auf den vorbereiteten Bereich fließen zu lassen.
   - Der Fluss des Kunststoffs muss von einer Seite zur anderen erfolgen, damit keine Luft eingeschlossen wird.
   - Zwischen der vorbereiteten Fläche und dem Basisplattenkunststoff muss sich eine Schmelzschicht bilden.
   - Bis zur Kontur oder etwas darunter füllen. Nicht zu weit füllen, da sonst die Prothese u. U. nicht passt!
   - Wenn mehrere Luftblasen beseitigt werden müssen, mit der DENTSPLY-Heißluftpistole die Stellen lokal anwärmen, damit eine Schmelzfläche entsteht.
6. Basisplatte auf das Modell setzen.
7. Auf alle frei liegenden Flächen Eclipse Air Barrier Coating auftragen.
8. Im Eclipse-Polymerisationsgerät verarbeiten. (Menü Nr. 5/Reparatur von Vollprothesenbasisplatten SD1)

   * Alternative Polymerisationsgeräte – Austenal® Enterra™ VLC-Polymerisationsgerät/Eclipse® Junior (nur EU). Die jeweiligen Gebrauchsanweisungen dieser Geräte durchlesen.
9. Die reparierte Basisplatte abkühlen lassen und erst dann vom Modell abnehmen.
10. Auf die Schleimhautseite des reparierten Bereichs Eclipse Air Barrier Coating auftragen.
11. Die Basisplatte auf den Drehtisch des Eclipse-Polymerisationsgeräts setzen. Die Basisplatte und nicht den reparierten Bereich auf dem Drehtisch mit der Schleimhautseite nach oben zentrieren und im Eclipse-Polymerisationsgerät verarbeiten. (Menü Nr. 6/Reparatur/Unterfütterung SD2)
12. Sofort aus dem Eclipse-Polymerisationsgerät herausnehmen, die reparierte Basisplatte wieder auf das Modell setzen und auf Zimmertemperatur abkühlen lassen.
13. Eclipse Air Barrier Coating mit Wasser und Bürste entfernen.
14. Die Reparatur wie gewohnt ausarbeiten und polieren.

B. Kleinere Fehler bei Basisplatten von Teilprothesen

1. Die Schritte 1 bis 7 wie bei kleineren Fehlern an Basisplatten von Vollprothesen ausführen.
2. Die Basisplatte auf den Drehtisch des Eclipse-Polymerisationsgeräts setzen. Die Basisplatte und nicht die Reparaturfläche mit der Schleimhautseite nach oben mittig auf den Drehtisch aufsetzen und aushärten lassen. (Menü Nr. 7/Reparatur von Teilprothesenbasisplatten)
3. Die Vorrichtung sofort aus dem Eclipse-Polymerisationsgerät

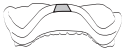
nehmen und die reparierte Basisplatte auf das Modell stellen; dann auf Zimmertemperatur abkühlen lassen.

4. Eclipse Air Barrier Coating mit Wasser und Bürste entfernen.
5. Die Reparatur wie gewohnt ausarbeiten und polieren.

C. Prothesenbasisplattenreparatur

1. Ein Gussmodell in die Prothese gießen, um die Prothese während der Polymerisation zu stützen.

   • Bei größeren Reparaturen, beispielsweise gebrochenen Prothesen, die Teile mit Dentalwachs fixieren. Eine Matrix vorbereiten und ein Modell in die Prothese gießen.



2. Modell und Prothese aus der Halterung nehmen. Die Prothese aus dem Modell nehmen, Al-Cote-Trennmittel auf das Modell auftragen und das Modell im DENTSPLY-Vorwärmofen bei 55°C vorwärmen. Die mitgelieferten Temperaturanzeigen auf den Modellen färben sich schwarz, wenn das Modell die richtige Temperatur hat.
3. Die Prothese durch Schleifen einer konischen Fläche vorbereiten. Keine Federränder belassen.
4. Die Oberfläche wie im Folgenden beschrieben gründlich reinigen:

   • Den vorbereiteten Bereich mit einer Bürste und Leitungswasser säubern und mit sauberer Druckluft trocknen.

   • Mit einem Pinsel die vorbereitete Oberfläche mit Isopropanol oder Ethanol/denaturiertem Alkohol reinigen und trocknen lassen.

   • Die Oberfläche muss staubfrei sein.
5. Auf das Modell setzen und richtig aufpassen.
6. Den vorbereiteten Bereich lokal mit der DENTSPLY-Heißluftpistole anwärmen.
7. Auf den vorbereiteten Bereich Eclipse-Basisplattenkunststoff mit dem DENTSPLY Wax Pencil Pro auftragen.
8. An der Reparaturstelle eine geringe Menge Eclipse-Basisplattenkunststoff auftragen.
9. Mit der DENTSPLY-Heißluftpistole erwärmen, bis der Eclipse-Basisplattenkunststoff klumpig zu werden beginnt. Nicht zu stark erhitzen (Kunststoff darf nicht schmelzen).
10. Den restlichen Reparaturbereich mit Basisplattenkunststoff füllen und mit der DENTSPLY-Heißluftpistole anwärmen.
11. Auf den Reparaturbereich Eclipse Air Barrier Coating auftragen.
12. Auf die Flächen der Prothesenflügel Eclipse Model Release Agent auftragen. Das Eclipse Model Release Agent darf jedoch keinen Kontakt mit der Auflagefläche des Modells haben.
13. Die Prothese am Modell an den Rändern mit Eclipse-Gel abdichten. Am Frenum einen kleinen Spalt im Eclipse-Gel lassen, damit der Rand nicht zu 100 % abgedichtet ist.
14. Die Basisplatte auf den Drehtisch des Eclipse-Polymerisationsgeräts setzen. Die Basisplatte (nicht die Reparaturfläche) mittig auf den Drehtisch aufsetzen und im Eclipse-Polymerisationsgerät verarbeiten. (Menü Nr. 4/Zahn/ID/Unterfütterung SD1)
15. Die reparierte Prothese abkühlen lassen und erst dann vom Modell entfernen.
16. Prothese vom Modell abnehmen. Bei Bedarf Modell und Prothese 5 Minuten in Leitungswasser legen, um die Trennung zu erleichtern.
17. Auf der Reparaturfläche der Schleimhautseite Eclipse Air Barrier Coating auftragen.

18. Die reparierte Prothese mit der Schleimhautseite nach oben auf dem Drehtisch des Eclipse-Polymerisationsgeräts ablegen und aushärten lassen. (Menü Nr. 6)
19. Die Prothese aus dem Eclipse-Polymerisationsgerät nehmen und sofort wieder auf das Modell setzen; danach auf Zimmertemperatur abkühlen lassen.
20. Nach dem Abkühlen das polymerisierte Eclipse-Gel entfernen und das Eclipse® Air Barrier Coating mit Wasser und Bürste abspülen.
21. Wie üblich ausarbeiten und polieren.

D. Zahn-/Oberflächenreparatur

1. Ein Gussmodell in die Prothese gießen, um die Prothese während der Polymerisation zu stützen.
2. Die Oberfläche der Prothese aufrauen und vorbereiten.
3. **Den Zahn mit Eclipse-Haftvermittler wie unter I. VOLLPROTHESEN, C. Zahnaufstellung, Schritt 3 bis 6 beschrieben vorbereiten.**
4. Prothese und Zahnflächen gründlich wie folgt reinigen:

   • Den vorbereiteten Bereich mit einer Bürste und Leitungswasser säubern und mit sauberer Druckluft trocknen.

   • Mit einem Pinsel die vorbereitete Oberfläche mit Isopropanol oder Ethanol/denaturiertem Alkohol reinigen und trocknen lassen.

   • Den vorbereiteten Zahn vorsichtig mit einer sauberen, trockenen, steifen Bürste abbürsten; dann mit Druckluft trocken blasen.
5. Eine Matrix aus Silikonkitt oder Gips vorbereiten, sobald der Zahn mit Dentalwachs fixiert ist. Anhaftendes Wachs mit sauberem, siedendem Wasser beseitigen.
6. Die vorbereitete Fläche der Prothese mit der Eclipse-Heißluftpistole lokal anwärmen.
7. Auf den vorbereiteten Bereich Basisplattenkunststoff mit dem DENTSPLY Wax Pencil Pro auftragen.
8. Eine geringe Menge Basisplattenkunststoff an der Reparaturstelle platzieren.
9. Mit der DENTSPLY-Heißluftpistole erwärmen, bis der Basisplattenkunststoff klumpig zu werden beginnt. Nicht zu stark erhitzen (Kunststoff darf nicht schmelzen).
10. Den Zahn an der Reparaturstelle einsetzen.
11. Mit Eclipse-Basisplattenkunststoff die Fläche um den Zahn und bis etwas über die Kontur füllen.
12. Den Eclipse-Basisplattenkunststoff erneut mit der DENTSPLY-Heißluftpistole erwärmen, bis der Kunststoff zu klumpen beginnt.
13. Auf den Reparaturbereich Eclipse Air Barrier Coating auftragen.
14. Schritt 14 bis 16 unter VI. Reparaturen, C. Prothesenbasisplattenreparatur, ausführen.
15. Nach der Abkühlung Eclipse Air Barrier Coating mit Wasser und Bürste entfernen.
16. Wie üblich ausarbeiten und polieren.

VII. Kennzeichnung der Prothese

Auf voll polymerisierter Prothese:

1. Ein Modell in die Prothese gießen, damit die Prothese bei der Polymerisation gestützt wird.
2. Ein Etikett aus Zwiebelhautpapier (oder Kimwipe®)* mit dem Namen des Patienten und/oder der SV-Nummer vorbereiten.

   * Kimwipe ist keine Marke von DENTSPLY International.

Heißschrumpfetiketten sind nicht besonders gut geeignet,

da während des Polymerisationszyklus eine weitere Schrumpfung erfolgt.

3. Die Fläche durch Beschleifen des Prothesenkunststoffs mit einem groben Bohrer oder Diamanten aufrauen.
4. Die vorbereitete Fläche durch Abbürsten mit einem Pinsel und Wasser reinigen und dann trocknen lassen. Mit einer Bürste die vorbereitete Oberfläche mit Isopropanol oder Ethanol/denaturiertem Alkohol reinigen und trocknen lassen.
5. Mit der DENTSPLY-Heißluftpistole lokal anwärmen.
6. Den unteren Raum mit etwas geschmolzenem, transparenten Eclipse-Basisplattenkunststoff füllen; dazu den DENTSPLY Wax Pencil Pro verwenden.
7. Den Kunststoff mit der DENTSPLY-Heißluftpistole anwärmen.
8. Das Etikett platzieren und bis zur Kontur der Prothese mit etwas geschmolzenem, transparenten Basisplattenkunststoff füllen.
9. Die Fläche mit der DENTSPLY-Heißluftpistole glätten, um sie der Umgebung anzupassen.
10. Eclipse Air Barrier Coating auf den Kunststoff auftragen.
11. Schritt 14 bis 16 unter VI. Reparaturen, C. Prothesenbasisplattenreparatur, ausführen. Nach der Abkühlung Eclipse Air Barrier Coating mit Wasser und Bürste entfernen.
12. Wie üblich ausarbeiten und polieren.

VIII. Aufbiss- und Okklusionsschienen

1. Unterschnitte im Modell ausblocken, die eventuell die Schiene im Mund blockieren könnten.
2. Schritt 1 bis 5 unter I. VOLLPROTHESEN, A. Basisplatte, und danach folgende Schritte ausführen:
3. Die abgerundete Seite der transparenten Basisplattenkunststoffzahnreihe auf die Schneide- bzw. Kaufläche des Modells setzen und den Kunststoff vorsichtig der gewünschten Form anpassen. Überschüssigen Kunststoff mit dem DENTSPLY Wax Pencil Pro auf die Höhe der Zahnkontur zuschneiden. Dabei wird eine Temperatureinstellung auf die 3-Uhr-Position empfohlen.
4. Bei der Anpassung des Kunststoffs an Artikulatormodelle Eclipse Model Release Agent an den Schneid- und Okklusionsflächen des Gegenstücks auftragen. Mit einer leichten Klopfbewegung die Artikulatormodelle gegeneinander schließen. Den Artikulator in die Exkursionsstellungen bewegen, um die ineinander greifenden Pfade des Geräts zu öffnen. Den Artikulator öffnen und das Modell herausnehmen.
5. Schritt 7 bis 9 unter I. VOLLPROTHESEN, A. Basisplatte ausführen. Es entfällt nur das Aushärten der Vorrichtung im Eclipse-Polymerisationsgerät in Menü Nr. 8/Aufbissschienen.

   * Alternative Polymerisationsgeräte – Austenal® Enterra™ VLC-Polymerisationsgerät/Eclipse® Junior (nur EU). Die jeweiligen Gebrauchsanweisungen dieser Geräte durchlesen.
6. Wie üblich ausarbeiten und polieren.

HINWEIS: Die Vorrichtung muss passiv auf das Arbeitsmodell passen.

IX. CHIRURGISCHE SCHABLONE

1. Ausgeprägte Unterschnitte mit Wachs ausblocken. Modell mit qualitativ hochwertigem Hartgips duplizieren. Selbstklebenden Temperaturindikator am Modell anbringen. Modell mit Al-Cote-Trennmittel isolieren und trocknen lassen. Modell erwärmen, bis der Temperaturindikator schwarz wird.
2. Aus transparentem Eclipse®-Basisplattenkunststoff zahnförmige Pontics für das vorgesehene Implantatbett anfertigen.
3. Flügel an okklusalem Drittel der an das Implantatbett angrenzenden Zähne anbringen. Okklusal-, Bukkal- und Lingualflächen bis zur Höhe der Kontur abdecken.
4. Eclipse® Air Barrier Coating auf Prothese auftragen.
5. Unter Menü 1 „Aushärtung der Vollprothesenbasisplatte" im Eclipse® EPU und „Flipper/Basis" unter der Eclipse-Familie im Enterra® VLC-Gerät aushärten lassen. Nach Abschluss des Aushärtungszyklus auf Raumtemperatur abkühlen lassen. Prothese 10 bis 15 Minuten in Leitungswasser legen, um das Material zu rehydrieren und die Trennung von Form und Modell zu vereinfachen.

Tipp für Enterra-Benutzer: Wenn die Prothese klebrig ist, kann sie auf die Basalfläche der Basisplatte gedreht 6 Minuten im Enterra VLC-Gerät ausgehärtet werden.

6. Die Schablone mit warmem Wasser und einer weichen Bürste reinigen, um alle Reste des Eclipse Air Barrier Coating zu entfernen. Ausarbeiten und polieren. Prothese an Mastermodell anpassen. Passenden Bohrer verwenden, um Zugangsöffnungen in die Pontics zu bohren.

X. IMPLANTATIONS-PRÜFSCHABLONE

1. Den Alveolarkamm am Gussmodell des Patienten markieren. Mit anderer Farbe die Implantationsstelle kennzeichnen. Parallele Löcher mit dem gleichen Durchmesser wie die FRIADENT® Select Sleeves (DENTSPLY Tulsa Dental Specialties) an den Implantationsstellen im Modell bohren. FRIADENT Select Sleeves in den Löchern platzieren und mit Cyanoacrylat (Sekundenkleber) sichern.
2. Selbstklebenden Temperaturindikator am Modell anbringen. Modell mit Al-Cote®-Trennmittel isolieren und trocknen lassen. Modell erwärmen, bis der Temperaturindikator schwarz wird.
3. Transparentes Eclipse® Basisplattenmaterial aus der lichtgeschützten Verpackung nehmen. Eclipse an den zahnlosen Bereich des Gussmodells anpassen.
4. Eclipse® Air Barrier Coating auf Eclipse-Kunststoff auftragen.
5. Unter Menü 1 „Aushärtung der Vollprothesenbasisplatte" im Eclipse® EPU und „Flipper/Basis" unter der Eclipse-Familie im Enterra® VLC-Gerät aushärten lassen. Nach Abschluss des Aushärtungszyklus auf Raumtemperatur abkühlen lassen. Prothese 10 bis 15 Minuten in Leitungswasser legen, um das Material zu rehydrieren und die Trennung von Form und Modell zu vereinfachen.

Tipp für Enterra-Benutzer: Wenn die Prothese klebrig ist, kann sie auf die Basalfläche der Basisplatte gedreht 6 Minuten im Enterra VLC-Gerät ausgehärtet werden.

6. Nach dem Aushärten die FRIADENT Select Sleeves herausnehmen und die Schablone mit

warmem Wasser und einer weichen Bürste reinigen, um alle Reste des Eclipse Air Barrier Coating zu entfernen. Sicherstellen, dass alle Löcher frei und sauber sind. Ausarbeiten und polieren.

XI. PROTHESEN ZUR RADIOGRAFISCHEN PRÜFUNG

1. Die Stellen, an denen die 5-mm-Stahlkugeln platziert werden sollen, am Gussmodell mit Kugelschreiber oder Marker kennzeichnen. Selbstklebenden Temperaturindikator am Modell anbringen. Modell mit Al-Cote®-Trennmittel isolieren und trocknen lassen. Modell erwärmen, bis der Temperaturindikator schwarz wird.
2. Mithilfe der Markierungen am Gussmodell die Stahlkugeln im Kammbereich in das Eclipse-Material einbetten.

   Ideale Referenzpunkte für die Kugeln sind der erste Molar, der erste Prämolar sowie die lateralen Bereiche.

   Die Stahlkugeln mit zusätzlichem Eclipse-Material sichern.
3. Eclipse® Air Barrier Coating auf Prothese auftragen. Unter Menü 1 „Aushärtung der Vollprothesenbasisplatte“ im Eclipse® EPU und „Flipper/Basis“ unter der Eclipse-Familie im Enterra® VLC-Gerät aushärten lassen.

   Prothese 10 bis 15 Minuten in Leitungswasser legen, um das Material zu rehydrieren und die Trennung von Form und Modell zu vereinfachen.

   Die Schablone mit warmem Wasser und einer weichen Bürste reinigen, um alle Reste des Eclipse Air Barrier Coating zu entfernen. Ausarbeiten und polieren.

Tipp für Enterra-Benutzer: Wenn die Prothese klebrig ist, kann sie auf die Basalfläche der Basisplatte gedreht 6 Minuten im Enterra VLC-Gerät ausgehärtet werden.

Klinische Verarbeitungsanleitung

Indikationen: Herausnehmbare Voll- und Teilprothesen, Okklusionsschienen, Aufbissschienen und provisorische Teilprothesen.

Kontraindikationen: Siehe Vorsichtsmaßnahmen und warnhinweise.

Warnhinweise: Dieses Produkt enthält polymerisierbare Stoffe. Es enthält kein Methylmetacrylat-Monomer (MMA). Es ist möglich, dass einige im zahnärztlichen Bereich tätige Personen eine Allergie oder Überempfindlichkeit für das Produkt entwickeln. Die Haut muss nach jedem Kontakt sorgfältig mit Wasser und Seife abgespült werden. Bei anhaltender Dermatitis oder sonstigen Symptomen einen Arzt konsultieren. **Eine mechanische Zahnretention entsprechend den Anweisungen durchführen, um ein Debonding zu verhindern.**

Gegebenenfalls nicht geeignet für Teilprothesen mit eingeschränkten vertikalen Abmessungen oder Vollprothesen mit einem Innenbogenraum von weniger als 12 mm (bei Einzelprothesen 6 mm).

Vorsichtsmaßnahmen:
1. Dieses Produkt darf nur entsprechend der spezifischen Verarbeitungsanleitung verwendet werden. Bei einer von der Verarbeitungsanleitung abweichenden Anwendung des Produkts obliegt die Verantwortung allein dem betreffenden Arzt und erfolgt nach dessen alleinigem Ermessen.

2. Zurzeit liegen keine ausreichenden klinischen Daten für implantatgestützte herausnehmbare Prothesen und herausnehmbaren Zahnersatz mit Geschiebeelementen vor.
3. Anwender mit besonderen Hautproblemen, Schnittverletzungen oder Abschürfungen sollten Schutzhandschuhe tragen.
4. Prothesenkunststoffe müssen in einem gut belüfteten Raum mit Absauganlage und Staubschutzmaske beschliffen werden.
5. Da die Endprothese aus dem Eclipse-Kunststoff besteht, ist für ein akzeptables Ergebnis absolute Sauberkeit sehr wichtig. Vor Umgang mit dem nicht polymerisierten Eclipse-Kunststoff Hände waschen.
6. Bei 16 bis 27°C frei von Feuchtigkeit in einem lichtgeschützten Behälter aufbewahren. Die Stoffe können vorzeitig polymerisieren, wenn sie bei zu hohen Temperaturen gelagert bzw. sichtbarem oder UV-Licht ausgesetzt werden. Nicht direktem Sonnenlicht aussetzen.
7. Nicht verwendetes Material vor der Entsorgung polymerisieren.
8. Die folgenden Desinfektionsmittel wurden erfolgreich mit polymerisierten und nicht polymerisierten Eclipse-Kunststoffen verwendet:

   • Desinfektionsmittel auf Glutaraldehydbasis

   • Quaternäre Ammoniumchloride

   • Quaternäre Ammoniumchloride/Isopropylalkohol (niedrige Konzentration)

   • Phenolsprays

   Andere Desinfektionsmittel sind eventuell für das Eclipse-System nicht geeignet. Die Verwendung von jodhaltigen Desinfektionsmitteln vermeiden.

Nebenwirkungen:
1. Bei empfindlichen Personen können allergische Kontaktdermatitis und andere allergische Reaktionen auftreten.
2. Beim Beschleifen dieser Materialien kommt es zu Staubentwicklung. Dabei können Augen und Haut sowie Atmungsorgane gereizt werden, sofern keine entsprechenden Schutzmaßnahmen getroffen werden.

VERFAHRENSSCHRITTE FÜR DIE VERARBEITUNG:

Da Eclipse-Prothesen mit einer vorverarbeiteten Basis hergestellt werden, müssen die Schwingungslinie und die palatinale Randabdämmung bei der endgültigen Abformung festgelegt werden. Die Auswahl der Farbe des Prothesenkunststoffs muss dieser letzten Abformung bzw. dem Mastermodell entsprechen.

A. Voll- und Teilprothesen

1. Bei Vollprothesen sendet das Dentallabor vermutlich die Eclipse-Basisplatte mit Okklusionswällen aus Dentalwachs. Diese Basisplatte wird Teil der Endprothese. Die Prothese aufpassen und die Passung mit dieser Basisplatte prüfen; dazu gegebenenfalls Druckpaste verwenden. Wenn die Ränder zu kurz sind oder die Basisplatte nicht stabil ist, die Ränder mit Grundmasse verbreitern und eine feuchte Abformung vornehmen. Die Wachsdämme zur richtigen Unterstützung von VDO und Lippe anpassen, die Mittellinie, die obere Lächellinie und die Eckzähne markieren und dann wieder an das Dentallabor zurücksenden.
2. Wenn eine Voll- oder Teilprothese mit Zahnaufstellung aus dem Dentallabor kommt, kann sie angepasst werden. Der Prothesenkunststoff ist nicht polymerisiert und hat eine längere Verarbeitungszeit als traditionelle

lichtaushärtende Materialien. Selbst in diesem Fall sollte die Wachsprothese möglichst vollständig vor Lichteinfluss geschützt werden. Die mitgelieferten lichtdichten Beutel verwenden.

3. Die Prothese wie üblich einpassen, einzige Ausnahme: **Zur Anpassung keine Flamme verwenden.**
4. Wenn die anterioren Zähne geringfügig in der Position angepasst werden müssen, kann dies beim Zahnarzt erfolgen. Ein Wasserbad mit einer Temperatur von 43°C vorbereiten. Die Zahnaufstellung im Wasser etwa 30 bis 45 Sekunden anwärmen, um den nicht polymerisierten Prothesenkunststoff anzuwärmen. Die Zeit kann je nach Dicke der Zahnaufstellung verschieden sein.
5. Bei erheblichen Änderungen der Bissebene, der vertikalen Abmessungen oder der Position der anterioren Zähne muss das äußere Basismaterial neu konturiert werden. In den meisten Fällen ist dies einfacher und effektiver im Dentallabor ausführbar. Im Bedarfsfall die Zahnaufstellung zur Neukonturierung ins Labor zurücksenden.
6. Die anterioren Zähne gegebenenfalls durch Drücken auf den Prothesenkunststoff korrigieren, bis die Zahnposition wie gewünscht geändert ist. Wird nur auf den Zahn gedrückt, um diesen zu verschieben, entstehen Lücken zwischen Zahn und Prothesenkunststoff.

Hinweis: Es ist wichtig, das Labor auf vorgenommene Anpassungen hinzuweisen.

7. Die posterioren Zähne dürfen nicht intraoral in der Position geändert werden. Wenn eine vertikale Anpassung erfolgen muss, die posterioren Zähne aus einer Zahnreihe entfernen und durch Bissregistrierungsmaterial aus Silikon, beispielsweise Regisil®, ersetzen.
8. Zum Aufbau der Gingivalflächen während der Anpassung einen Silikonkitt, z. B. Reprosil®, verwenden.
9. Gegebenenfalls eine zweite Anpassung fordern und abschließen, bevor die eigentliche Verarbeitung beginnt.
10. Wenn die Zahnaufstellung akzeptabel ist, kann das Modell zum Labor zurückgesendet werden, wo es verarbeitet und ausgearbeitet/poliert wird.

B. Unterfütterungen

Die normalen klinischen Verfahren zur Laborunterfütterung ausführen.

Indicaciones de uso: Prótesis dentales completas y parciales removibles, férulas oclusales, protectores bucales nocturnos, prótesis dentales parciales provisionales, implantes quirúrgicos, stents de colocación de implantes y aparatos de verificación radiográfica.

Contraindicaciones de uso: Vea las precauciones y advertencias.

Advertencias: Este producto contiene materiales polimerizables. No contiene monómero metacrilato de metilo (MMA). Existe la posibilidad de que algunos dentistas desarrollen una alergia o sensibilidad al producto. Lávese bien con agua y jabón después del contacto con el producto. Si la dermatitis u otros síntomas persisten, busque atención médica. No sumerja los aparatos Eclipse en agua hirviendo. Podría no ser apropiado para prótesis dentales parciales cuando la dimensión vertical es limitada, o en prótesis dentales completas con un espacio interarcos inferior a 12 mm (6 mm para prótesis dentales únicas).

Precauciones:

1. Este producto está indicado para utilizarse sólo según lo explicado explícitamente en las "Instrucciones de uso".Cualquier uso de este producto que no se ajuste a las “Instrucciones de uso” quedará librado a la discreción y responsabilidad exclusiva del dentista.
2. Los usuarios con problemas especiales en la piel, cortes o rozaduras pueden optar por utilizar guantes protectores.
3. Al rebajar las resinas prostodónticas, debe usarse la ventilación adecuada, mascarillas y sistemas de aspiración
4. Puesto que las resinas Eclipse se convertirán en la prótesis final, la limpieza es muy importante para obtener un resultado aceptable. Lávese las manos antes de utilizar materiales Eclipse no polimerizados.
5. Almacene a 16-27°C (60-80°F), alejado de la humedad y en un envase a prueba de luz. Los materiales pueden polimerizar prematuramente si se almacenan a una temperatura excesivamente alta o si se exponen a una fuente de luz UV o visible. No exponga a la luz solar directa.
6. Los materiales no utilizados de la resina transparente y de la placa base no deben polimerizarse antes de desecharlos. Pueden desecharse pequeñas cantidades de resina de modelado y de montaje sin polimerizar.
7. Los artículos que se extraen de la unidad de polimerización están calientes! Utilice los guantes resistentes al calor suministrados.
8. No retire las prótesis de los modelos hasta que estén frías.
9. Si los materiales de resina no se desprenden fácilmente del envase (puede ocurrir en condiciones ambientales calientes), coloque el envase en un refrigerador/congelador durante unos segundos para facilitar su desprendimiento.
10. Se han utilizado con éxito los siguientes desinfectantes con las resinas Eclipse polimerizadas y no polimerizadas:

    • Desinfectantes basados en glutaraldehído Desinfectantes

    • Cloruros de amonio cuaternario

    •Cloruros de amonio cuaternario/alcohol isopropílico (baja concentración)

    •Fenólicos en aerosol

El uso de otros productos desinfectantes podría no ser adecuado con Eclipse. Evite los desinfectantes que contengan yodo.

Reacciones adversas:

1. En personas predispuestas a ello, puede producirse dermatitis alérgica de contacto y otras reacciones alérgicas.
2. Al raspar estos materiales, se

generará polvo. Puede producirse irritación ocular, cutánea y del sistema respiratorio si no se toman las medidas técnicas preventivas apropiadas.

NOTA: Deténgase y comience a leer los manuales de funcionamiento del equipo antes de continuar con las "Instrucciones de uso de laboratorio.

LABORATORIO INSTRUCCIONES DE USO:

I. PRÓTESIS DENTALES COMPLETAS

A. Placa base

1. Encajone y vierta el modelo maestro. El área de contacto del modelo debe estar a 1 mm o menos por encima de la profundidad del surco para dejar que la luz penetre para su completa polimerización.
2. Talle el posdique (post-dam) en el modelo maestro si no está incluido en la impresión.
3. A causa de las socavaciones, podría necesitarse un modelo de trabajo o duplicado para la articulación e instalación. La placa base debe polimerizarse en el modelo maestro.
4. Coloque el indicador de temperatura en el modelo. Eche una fina capa de separador Al-Cote® en el modelo maestro seco y deje que el separador se seque completamente.

Nota: Puesto que la resina para la placa base y el montaje se convertirán en la prótesis final, la limpieza es muy importante para obtener un resultado aceptable.

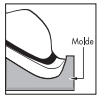
5. Caliente el modelo maestro hasta 49-54°C (120-130°F) en el horno de acondicionamiento DENTSPLY® programado a 55°C (131°F). El tiempo de calentamiento variará dependiendo del número de modelos que haya en el horno de acondicionamiento DENTSPLY y del contenido de agua del yeso. El indicador de temperatura (incluido) se volverá negro cuando el modelo esté a la temperatura correcta.
6. Coloque los laterales redondeados del arco superior o inferior de la resina para la placa base en el reborde y deje que la resina se caliente en el modelo durante 30 segundos. Adapte con cuidado las superficies labial/bucal para evitar el atrapamiento de aire. Empiece la adaptación en la cresta del reborde y de forma lenta y cuidadosa, adapte el material en la pendiente bucal y finalmente en el vestíbulo. Siga el mismo procedimiento para la sección palatal/lingual. Para la placa base maxilar, una con cuidado los dos laterales en la línea media sin que quede aire atrapado.
7. Aplique recubrimiento protector Eclipse en toda la superficie de la placa base y colóquela en la unidad de procesamiento Eclipse en los 10 minutos siguientes. Después, inicie la secuencia de polimerización de la placa base. (Menú 1/Polimerización placa base completa)

   * Unidades de polimerización alternativas – Unidad de polimerización Austenal® Enterra™ VLC / Eclipse® Junior (Unión Europea exclusivamente). Consulte las instrucciones de uso adecuadas de los materiales en estas unidades de polimerización.
8. Cuando haya terminado el ciclo de polimerización, extraiga la placa base/modelo de la unidad de procesamiento Eclipse y deje que se enfríe a temperatura ambiente en la mesa de trabajo.
9. Ponga en remojo la placa base y el modelo maestro en agua corriente durante 5 a 15 minutos con el fin de facilitar la extracción de la placa base del modelo maestro. Si hay socavaciones, seccione cuidadosamente la parte inferior del modelo maestro con un disco separador antes de la extracción.

10. Recorte y alise los bordes de la placa base. Si el modelo maestro se daña durante la extracción de la placa base, el modelo duplicado puede requerir modificaciones para permitir el asentamiento de esta placa base para su articulación e instalación de los dientes. Otra alternativa es bloquear las socavaciones en la placa base procesada, ya que esto puede ayudar a crear un modelo de trabajo. Cuando se cree un modelo de trabajo, proteja los bordes aplicando una bola de cera para utilidades antes de verter el yeso en la placa base procesada.
11. Para la técnica de prótesis dentales híbridas (resina para placa base Eclipse + Lucitone 199®), consulte las instrucciones de uso del eliminador de cera Eclipse®.

B. Rebordes de oclusión

1. Coloque rebordes oclusales de cera en la placa base y envíelos al médico para registros estéticos y oclusales.
2. Cuando se lo devuelvan, monte los modelos usando la(s) placas(s) base y los rebordes oclusales con el registro oclusal. Transfiera las marcas estéticas y oclusales (es decir, línea media, caninos, línea de la sonrisa, lado dominante) al molde opuesto.
3. Mientras la placa base está todavía en el modelo, limpie completamente todos los restos de cera de la placa base lavándola con agua hirviendo o use un vaporizador de laboratorio. **NO SUMERJA EN AGUA HIRVIENDO. Es fundamental retirar toda la cera para obtener buenos resultados.**
4. Deje que la placa base se enfríe a temperatura ambiente mientras todavía está en el modelo.
5. Desbaste toda la superficie externa de la placa base con una fresa gruesa de carburo o diamante para mejorar la adhesión. Se recomienda una junta de asentamiento aproximadamente a 1-2 mm por encima de la profundidad del surco. El objetivo es eliminar los bordes levantados de la resina de modelado en el reborde.
6. Limpie toda la superficie preparada, frotando bien con un cepillo dental limpio y agua corriente. Después, secar. Después de esto, utilice un cepillo y alcohol desnaturalizado/isopropílico o etílico para limpiar la superficie. Después, seque con aire comprimido limpio.



C. Instalación de los dientes

Pasos preparatorios intermedios:

1. Ablande la resina de montaje colocando el envase dentro del horno de acondicionamiento DENTSPLY a 55°C (131°F) durante 5-10 minutos aproximadamente si lo desea.
2. Derrita la resina de modelado en el crisol DENTSPLY (120 V) en el ajuste 8, o en el crisol Renfert Vario E (230 V) a una temperatura de 87°C (189°F). **Nota:** Limpie la resina de modelado del crisol DENTSPLY después de 8 horas para asegurarse de que sólo se emplea material fresco. Limite la exposición de la resina de modelado derretida a la luz manteniendo cerrada la tapa del crisol DENTSPLY cuando no se esté transfiriendo resina a la prótesis dental.
3. **Retire la cera de los dientes con agua hirviendo limpia usando la caja dental Eclipse u otro medio.**
4. Almacene los dientes preparados y limpios en la caja dental hasta el montaje de los dientes.

5. Limpie los dientes.
6. Cuando utilice dientes de plástico, prepare los dientes con adhesivo DENTSPLY. Vea las instrucciones de uso del adhesivo y siga las instrucciones paso a paso.
7. Cuando use dientes de porcelana con pasadores y/u orificios de venteo, no es necesario preparar el diente.
8. La resina de montaje Eclipse podría usarse tal como se suministra o cortarse transversalmente hasta el diámetro preferido. Derrita la parte inferior de la resina de montaje con la superficie plana de la punta del lápiz de cera. Después colóquela en la zona del reborde de la placa base. Use la menor cantidad posible de resina de montaje.
9. Derrita la superficie de la resina de montaje con el lápiz de cera DENTSPLY Wax Pencil Pro o con la pistola de aire caliente DENTSPLY justo antes de colocar los dientes. Coloque los dientes mientras la resina de montaje está blanda. Use el lápiz de cera DENTSPLY Wax Pencil Pro. Se sugiere ajustar la temperatura en la posición de las 3 en punto para que fluya la resina de modelado derretida alrededor de los dientes para mantenerlos en posición.

NOTA: No "rebane" la resina de montaje con el lápiz de cera DENTSPLY ya que esto dejará aire atrapado.

10. Complete el modelado de la base de la prótesis dental usando el lápiz de cera DENTSPLY Wax Pencil Pro. Se sugiere ajustar la temperatura en la posición de las 3 en punto para que fluya la resina de modelado licuada dentro de la prótesis dental según se necesite. Observe la resina de modelado a medida que se deposita en la prótesis dental y "explote" todas las burbujas que vea mientras la resina está todavía fluida. La resina de modelado debe cubrir toda la resina de montaje y la placa base expuesta. Modele hasta lograr la forma deseada.

NOTA: Deje que la resina de modelado se enfríe antes de modelar.
NOTA: No bata la resina de modelado para resuspender las fibras rojas ya que éstas se sedimentan. Agite suavemente para resuspender las fibras, lo cual minimizará el atrapamiento de aire.
NOTA: Modele la prótesis dental hasta las dimensiones finales. No "amontonar".

11. Carve alrededor de los dientes con un instrumento afilado y festonee la resina de modelado con el instrumento de su elección. Asegúrese de que los dientes están limpios de rebabas/resina de modelado para obtener mejores resultados. Los instrumentos no deben tener cera y deben estar dedicados a los materiales Eclipse exclusivamente. **Use la pistola de aire caliente DENTSPLY para alisar la resina de modelado alrededor de los dientes y la zona gingival, así como la unión de la placa base y la resina de modelado.** En este momento, la prótesis dental está lista para probar.

NOTA: Debido a la naturaleza fotopolimerizante del material, el modelo de prueba sin polimerizar deben enviarse al dentista en una bolsa resistente a la luz (suministrada en el envase de la resina para la placa base).

D. Ajustes

1. Si los dientes deben reposicionarse en el laboratorio después de la visita de prueba, esto se logrará mejor si se mantiene la prótesis dental no polimerizada fría y se separan los dientes de la resina no polimerizada. La refrigeración de la prótesis dental durante un período corto de tiempo facilitará este proceso. Los dientes pueden después volverse a colocar con una interfaz de fusión usando una pequeña cantidad de resina de modelado y montaje. Al fundir las resinas para aflojar y volver a colocar los dientes, podría provocar el atrapamiento de aire y problemas de manejo.
2. Compruebe la estanqueidad de los márgenes dientes a base. Vuelva a adaptar si fuera necesario.
3. Retire el modelo del articulador.

E. Procesamiento

Hay dos métodos para preparar el procesamiento de una prótesis dental a fin de asegurar el mejor ajuste:

A. Vierta un modelo fresco en la prótesis dental cuando los rebordes se hayan roto, ajustado o si el paciente tiene rebordes planos (vea paso 1).

B. Use el modelo existente y gel Eclipse para sellar los bordes en otros tipos de molde (pase a paso 2).

1. Si está vertiendo un modelo del arco **superior** (100% yeso o mezcla 50:50) en la prótesis dental, mantenga el yeso alejado de las superficies lingual y labial para evitar sombras que pudieran resultar en zonas de insuficiente polimerización.
2. Si está vertiendo un modelo del arco **inferior** (100% yeso o mezcla 50:50) en la prótesis dental, mantenga el yeso alejado de las superficies labiales y mantenga la superficie lingual abierta (el modelo forma una herradura) para evitar sombras que pudieran resultar en zonas de insuficiente polimerización.

3. Aplique recubrimiento protector Eclipse en la prótesis dental, cubriendo todas las superficies externas de resina y los dientes.
4. Coloque la prótesis dental/modelo en el horno de acondicionamiento DENTSPLY programado a 55°C (130°F) y precaliente durante al menos 1 hora (pero no más de 8 horas).
5. Extraiga la prótesis dental/modelo del horno de acondicionamiento DENTSPLY. Si se utilizó un modelo fresco, pase al paso 6 inmediatamente. Si está usando un modelo existente, siga estos pasos:

   •Use un pincel para aplicar desprendedor de modelos Eclipse en los rebordes de la prótesis dental. No permita que el desprendedor de modelos Eclipse toque la zona de contacto del modelo.

   •Selle la prótesis dental en el modelo aplicando gel ECLIPSE en los bordes. Selle todos los bordes excepto el margen de _ pulg. (0,6 cm) que queda junto a los dispositivos de sujeción del freno bucal. Haga esto incluso si las áreas del freno son poco pronunciadas o inexistentes.
6. Coloque la prótesis dental/modelo en el centro de la plataforma giratoria de la unidad de procesamiento Eclipse. Después, inicie el proceso de polimerización.(Menú 2/Prótesis dental parcial completa)
7. Cuando finalice el ciclo de polimerización, use guantes termorresistentes (suministrados) para extraer la prótesis dental/modelo de la unidad de procesamiento Eclipse. Después deje que la prótesis dental/modelo se enfríe hasta que ésta alcance la temperatura ambiente. Después separe la prótesis dental del modelo. **¡NO TOQUE MIENTRAS ESTÉ CALIENTE!¡DEJE QUE SE ENFRÍE A TEMPERATURA AMBIENTE ANTES DE RETIRAR EL GEL POLIMERIZADO! (si se utiliza).**

8. Retire el gel Eclipse polimerizado (si se usó) y elimine el recubrimiento protector Eclipse con agua y un cepillo de cerdas blandas.
9. Vuelva a montar la(s) prótesis dental(es) y compruebe la oclusión.
10. Termine la prótesis dental utilizando un torno o pieza de mano y pula de la manera habitual.

II. Prótesis parciales removibles

Diseño del armazón: Utilice una malla de retención de gran calibre para las bandas. Esto mejorará la capacidad de adaptación del material y minimizará la posibilidad de sombras de polimerización o el atrapamiento de aire. Las áreas metálicas sólidas deben minimizarse y usarse solamente cuando la resistencia del armazón sea un motivo de preocupación. Los diseños de malla redondeada son también mejores que los patrones cuadrados. Si es posible, use un espesor del hueco de 1 mm (calibre 26).

A. Placa base

1. Encajone y vierta el modelo maestro. El área de contacto del modelo debe estar a 1 mm o menos por encima de la profundidad del surco para dejar que la luz penetre para su completa polimerización.
2. A causa de las socavaciones, podría necesitarse un modelo de trabajo o duplicado para la articulación e instalación. La placa base debe polimerizarse en el modelo maestro.
3. Eche una fina capa de separador Al-Cote® en el modelo maestro seco y deje que el separador se seque completamente.

NOTA: Puesto que la resina de la placa base y de montaje se convertirán en la prótesis final, la limpieza es muy importante para obtener un resultado aceptable.

4. Caliente el modelo maestro hasta 49-54°C (120-130°F) en el horno de acondicionamiento DENTSPLY® programado a 55°C (131°F). El tiempo de calentamiento variará dependiendo del número de modelos que haya en el horno de acondicionamiento DENTSPLY y del contenido de agua del yeso. Los indicadores de temperatura (incluidos) que se colocan en el modelo se volverán de color negro cuando el modelo esté a la temperatura adecuada.
5. Corte una sección apropiada de un arco de resina de la placa base Eclipse. Aplique la resina de la placa base con el lateral redondeado en la cresta del reborde del modelo caliente y trabaje el material hasta conseguir la extensión deseada. Evite que quede aire atrapado.
6. Caliente el armazón parcial del molde en el horno de acondicionamiento DENTSPLY o la pistola de aire caliente DENTSPLY. Después asiente el armazón calentado en el modelo y en el material de la placa base. Asegúrese de que los soportes y los topes de tejido estén totalmente asentados.
7. Adapte el material de la placa base alrededor de las zonas de retención del armazón, presionando con los dedos.
8. Recorte el exceso de resina para la placa base alrededor del conector principal con el lápiz de cera DENTSPLY Wax Pencil Pro. Se sugiere ajustar la temperatura en la posición de las 3 en punto. Vaya añadiendo resina según se necesite para completar la zona de la banda.
9. Aplique recubrimiento protector Eclipse en toda la superficie de la placa base. En 10 minutos, colóquela en la unidad de procesamiento Eclipse. Después inicie la secuencia de procesamiento para placas bases parciales. (Menú 3/Placa base parcial)

10. Deje que la placa base/modelo se enfríe a temperatura ambiente.
11. Ponga en remojo el modelo/placa base parcial en agua corriente durante 5 a 15 minutos para facilitar la extracción. Si fuese necesario, seccione cuidadosamente la parte inferior el modelo con un disco separador antes de la extracción.
12. Recorte y alise los bordes de la placa base.
13. Para la técnica de prótesis dentales híbridas (resina para placa base Eclipse + Lucitone 199®), consulte las instrucciones de uso del eliminador de cera Eclipse.

B. Rebordes oclusales

1. Si se necesita el registro de mordida, enviar al médico para los registros oclusales.
2. Cuando se lo devuelvan, monte los modelos usando el registro de mordida. Transfiera todas las marcas oclusales necesarias. Limpie completamente todos los restos del material del registro de mordida de la placa base (mientras está en el modelo) lavándola con agua hirviendo limpia o usando un vaporizador de laboratorio. **NO SUMERJA EN AGUA HIRVIENDO. Es fundamental retirar toda la cera para conseguir buenos resultados.**
3. Deje que la placa base se enfríe a temperatura ambiente mientras todavía está en el modelo.
4. Desbaste toda la superficie externa de la placa base con una fresa gruesa de carburo o diamante para mejorar la adhesión. Se recomienda una junta de asentamiento aproximadamente a 1-2 mm por encima de la profundidad del surco. El objetivo es eliminar los bordes levantados de la resina de modelado en el reborde.
5. Limpie toda la superficie preparada, frotando bien con un cepillo dental limpio y agua corriente. Después, secar. Después de esto, utilice un cepillo y alcohol desnaturalizado/isopropílico o etílico para limpiar la superficie. Después, seque con aire comprimido limpio.

C.Montaje de los dientes

VEA LA SECCIÓN "PRÓTESIS DENTALES COMPLETAS" – C. MONTAJE DE LOS DIENTES.

D. Ajustes y procesamiento

CONSULTE LA SECCIÓN "PRÓTESIS DENTALES COMPLETAS", D. Ajustes y E. Procesamiento, con una excepción: El gel Eclipse no es necesario para las prótesis dentales parciales. Coloque la prótesis dental parcial en la unidad de procesamiento Eclipse y polimerice. (Menú 2/Polimerización prótesis dental completa/parcial)

III.MÉTODO OPCIONAL PARA PRÓTESIS DENTALES COMPLETAS Y PARCIALES

Puede usarse cera dental convencional para colocar los dientes junto con una placa base procesada Eclipse para crear una prótesis dental de prueba.

1. Después de recibir la prótesis dental de prueba del profesional odontólogo, utilice una matriz para establecer la posición de los dientes en relación con el modelo. Después retire la cera de la placa base procesada y los dientes.
2. **Cuando utilice dientes de plástico, prepare los dientes con adhesivo Eclipse. Vea las instrucciones de uso del adhesivo y siga las instrucciones paso a paso. (La retención mecánica es un método alternativo que podría usarse en este punto).**

   Si prefiere usar la retención mecánica, siga las siguientes instrucciones:

Dientes anteriores: Utilice las ranuras de retención trabajadas y corte un surco tipo collar alrededor del diente o en la zona lingual/gingival.

Dientes posteriores: Utilice las ranuras de retención trabajadas o corte un surco tipo collar alrededor del diente si la dimensión vertical es insuficiente para cortar las ranuras trabajadas.

Ranuras de retención trabajadas: Use una pieza de mano y el cuchillo Edged Diamond DENTSPLY (Ref.: 905128) para cortar dos ranuras de retención trabajadas en cada diente tal como se muestra. Es importante que las dos ranuras no se hagan paralelas entre sí. Maximice la distancia entre las ranuras y corte en ángulo de 45˚. La profundidad de la ranura debe ser de 1 a 1,5 mm para dientes pequeños a grandes, respectivamente. De forma similar, la anchura de la ranura debe ser de 0,75 a 1,5 mm para dientes pequeños a grandes, respectivamente.

Surco tipo collar: Use una pieza de mano y el diamante para surcos tipo collar DENTSPLY (ref.: 905129) para rebajar un surco en la zona del cuello del diente como se muestra aquí. La retención del cuello debe ser un surco, no una ranura. No debe haber ángulos agudos en el surco. El surco debe colocarse a 0,5-1,0 mm del borde del pliegue de la cresta para dientes pequeños a grandes, respectivamente. Similarmente, la profundidad del surco debe ser de 0,5 a 1,0 mm para dientes pequeños a grandes, respectivamente.

Limpie la zona del pliegue de la cresta frotando ligeramente con un cepillo limpio y seco de cerdas duras. Después seque con aire comprimido limpio.

3. Derrita la parte inferior de la resina de montaje con la superficie plana del lápiz ce cera de Dentsply (Wax Pencil Pro Tip). Después aplique la resina de montaje en la placa base procesada desbastada. Caliente con la pistola de aire caliente DENTSPLY para ablandar la resina de instalación. Vuelva a colocar los dientes/matriz en la placa base procesada. Con el lápiz de cera de DENTSPLY (Wax Pencil Pro), derrita la resina de montaje alrededor de cada diente para asegurarse de que no quedan huecos de aire. Termine la prótesis dental usando la resina de modelado según se desee.

IV. Prótesis dental / Recapados de prótesis dentales parciales

A. Prótesis dentales parciales

1. Encajone y vierta la impresión de recapado en el yeso dental.
2. Retire la cera de encajonamiento y recorte el molde con un recortamodelos hasta lograr las dimensiones deseadas y el modelo índice o clave. El área de contacto del modelo debe estar a 1 mm o menos por encima de la profundidad del surco para dejar que la luz penetre para su completa polimerización.

NOTA: Para obtener mejores resultados y eliminar la necesidad de encajonar y verter, debe tomarse una impresión de "recogida" de la prótesis dental parcial asentada y de los dientes naturales. Aplique desprendedor de modelos Eclipse en la parte inferior del conector principal para evitar que el yeso pegue el armazón al molde.

3. Lubrique generosamente los dientes de la prótesis dental con desprendedor de modelos Eclipse, y también lubrique la parte superior del molde con desprendedor de modelos Eclipse.
4. Use una plantilla de recapado estándar, un articulador o duplicador, acople el modelo al miembro superior con yeso de montaje y deje que el yeso se endurezca.
5. Haga una mezcla espesa de yeso de montaje, acóplelo al miembro inferior del articulador, plantilla o duplicador y rodee la prótesis dental montada con la mezcla de yeso hasta 1/3 de profundidad de los dientes de la prótesis dental.
6. Retire con cuidado la prótesis dental/modelo del montaje. Retire con cuidado la prótesis dental del modelo y caliente éste en el horno de acondicionamiento DENTSPLY programado a 55°C (131°F) durante al menos 30 minutos para eliminar la humedad.
7. Retire completamente el material de impresión y cualquier adhesivo de la base de la prótesis dental y rebaje 1/3 de la zona de los rebordes de las bandas de la resina. Si el elemento de retención de la malla del armazón no permite la retirada de 1/3 de la resina, rebaje la zona del reborde hasta el borde de la malla de retención. **Tenga cuidado para no dejar al descubierto la malla.** Retire suficiente material de la zona del reborde para permitir que la resina de la placa base Eclipse fluya ampliamente debajo de la zona de la banda. Rebaje los bordes del reborde hasta conseguir la configuración de unión biselada.
8. Limpie toda la superficie preparada, frotando bien con un cepillo dental limpio y agua corriente. Después, secar. Después de esto, utilice un cepillo y alcohol desnaturalizado/isopropílico o etílico para limpiar la superficie. Después, seque con aire comprimido limpio.
9. Retire el molde del horno de acondicionamiento DENTSPLY y coloque un indicador de temperatura en el modelo. Aplique una fina capa de separador Al-Cote en el modelo y deje secar. Coloque el modelo montado y la prótesis en su índice en el horno de acondicionamiento DENTSPLY hasta que el indicador de temperatura se vuelva de color negro.
10. Retire suficiente cantidad de material de la placa base Eclipse del envase para completar el recapado. Retire el molde del horno de acondicionamiento DENTSPLY, adapte la resina para placa base Eclipse en las zonas de tejido, y vuelva a colocar el molde en el horno de acondicionamiento DENTSPLY durante 1 minuto para ablandar la resina.
11. Retire el molde y la prótesis dental del horno de acondicionamiento DENTSPLY y caliente más las bandas de la prótesis dental con la pistola de aire caliente de DENTSPLY. Coloque la prótesis dental en el molde, comprimiendo lentamente la resina de la placa base Eclipse hasta que los soportes estén totalmente asentados en sus topes. Compruebe la oclusión volviendo a colocar el conjunto del molde y la prótesis dental en la plantilla.
12. Retire el molde de la plantilla y, con el lápiz de cera DENTSPLY Wax Pencil Pro, alise la unión entre las resinas polimerizadas y no polimerizadas. Tenga cuidado para que no queda aire atrapado. Caliente ligeramente las zonas modeladas con la pistola de aire caliente DENTSPLY.
13. Aplique recubrimiento protector Eclipse en las bandas de la prótesis dental y colóquela en la

unidad de procesamiento Eclipse y polimerice. (Menú 4/Diente/ID/Recapado SD1)

14. Deje que se enfríe a temperatura ambiente y después, retire con cuidado del modelo el recapado parcialmente polimerizado. Cubra la superficie del cojinete de tejido con recubrimiento protector Eclipse e inserte la prótesis dental en la unidad de procesamiento Eclipse, con el tejido hacia arriba, y polimerice. (Menú 6/Reparar/Recapado SD2)
15. Después de polimerizar, deje la prótesis dental enfriar a temperatura ambiente y retire el recubrimiento protector Eclipse con un cepillo y agua.
16. Termine y pula de la manera usual.

B. Prótesis dental completa

1. Siga los pasos 1 a 6 como se indica en la técnica de Recapado de prótesis dentales parciales.
2. Recorte 1/3 del reborde restante hasta conseguir una configuración de unión biselada. Retire el paladar de la prótesis dental completa del arco superior hasta _ pulg. (0,62 cm) de la superficie lingual de los dientes.
3. Limpie toda la superficie preparada, frotando bien con un cepillo dental limpio y agua corriente. Después, secar. Después de esto, utilice un cepillo y alcohol desnaturalizado/isopropílico o etílico para limpiar la superficie. Después, seque con aire comprimido limpio.
4. Retire el molde del horno de acondicionamiento de DENTSPLY y coloque un indicador de temperatura en el modelo. Aplique una fina capa de separador Al-Cote en el modelo y deje secar. Coloque el modelo montado y la prótesis en su índice en el horno de acondicionamiento DENTSPLY hasta que el indicador de temperatura se vuelva de color negro.
5. Aplique el arco de resina de la placa base Eclipse en el modelo calentado y deje reposar por 30 segundos para que el calor del modelo se transfiera a la resina.
6. Vuelva a unir las mitades superior e inferior de la plantilla; después comprima lentamente la resina de la placa base hasta que la plantilla logre su cierre final.
7. Separe la prótesis dental de su índice; después, presione con los dedos para amoldar la resina al paladar y la sección de la unión biselada de la prótesis dental. Asegúrese de que no se forman huecos durante este proceso.
8. Use el lápiz de cera DENTSPLY Wax Pencil Pro para alisar la interfaz entre la resina no polimerizada y la sección de la unión biselada.
9. Vuelva a colocar la prótesis en la plantilla para comprobar que se mantiene la dimensión vertical indexada.
10. Separe la prótesis dental y la matriz de la plantilla.
11. Aplique recubrimiento protector Eclipse en todas las superficies de la prótesis dental.
12. Coloque la prótesis dental/modelo en la unidad de procesamiento Eclipse y polimerice. (Menú 4/Diente/ID/Recapado SD1)
13. Deje que se enfríe a temperatura ambiente y después retire con cuidado del modelo el recapado parcialmente polimerizado y el índice de la plantilla. Cubra la superficie del cojinete de tejido con recubrimiento protector Eclipse. Introduzca la prótesis dental en la matriz precalentada y coloque la prótesis dental/matriz en la unidad de procesamiento Eclipse, con el tejido hacia arriba, y polimerice. (Menú 6/Reparar/Recapado SD2)
14. Después de polimerizar, deje que la prótesis dental se enfríe a temperatura ambiente y separe del índice.
15. Retire el recubrimiento protector Eclipse con agua.
16. Termine y pula de la manera usual.

V. PRÓTESIS DENTALES PARCIALES PROVISIONALES

1. Prepare los dientes como se indica en los pasos 3.6 de la sección I. C.
2. Adapte la resina de la placa base Eclipse al modelo caliente. Coloque los dientes.
3. Procese con los procedimientos básicos descritos en la sección E de I. PRÓTESIS DENTALES COMPLETAS (Menú 2/Prótesis dental completa/parcial)

VI. Reparaciones

A. Huecos pequeños en la placa base de prótesis dentales completas

1. Para huecos pequeños, prepare el área con una fresa áspera o diamante para mejorar la adhesión. No deje bordes con rebabas.
2. Aplique separador Al-Cote en la zona del modelo que se vaya a reparar y deje que se seque.
3. Limpie bien la superficie preparada tal como se describe a continuación:

   •Lave la zona preparada con un cepillo y agua del grifo, y séquela con aire comprimido limpio.

   •Utilice un cepillo y alcohol desnaturalizado/isopropílico o etílico para limpiar la zona preparada y deje secar.

   •Asegúrese de que no queda polvo en la superficie.
4. Caliente localmente la zona preparada con una pistola de aire caliente DENTSPLY.
5. Use el lápiz de cera DENTSPLY Wax Pencil Pro. Se sugiere un ajuste de temperatura en la posición de las 3 en punto para que fluya la resina de la placa base Eclipse hasta la zona preparada.

   •Haga fluir cuidadosamente de un lado a otro para evitar el atrapamiento de aire.

   •Es fundamental que haya una interfase de fusión entre la resina de la placa base y la superficie preparada.

   •Llene hasta el contorno o ligeramente por debajo. No llene en exceso; de lo contrario, podría verse afectado el ajuste.

   •Si fuera necesario reparar varios huecos, caliente localmente con una pistola de aire caliente DENTSPLY para asegurarse de que se produce una interfase de fusión.
6. Coloque la placa base en el modelo.
7. Aplique recubrimiento protector Eclipse a todas las superficies expuestas.
8. Procese en la unidad de procesamiento Eclipse. (Menú 5/Reparación de la placa base completa SD1)

   * Unidades de polimerización alternativas – Unidad de polimerización Austenal® Enterra™ VLC / Eclipse® Junior (Unión Europea exclusivamente). Consulte las instrucciones de uso adecuadas de los materiales en estas unidades de polimerización.
9. Deje que la placa base reparada se enfríe antes de extraerla del modelo.
10. Aplique recubrimiento protector Eclipse en el lateral de tejido de la zona reparada.
11. Coloque la placa base en la plataforma giratoria de la unidad de procesamiento Eclipse. Centre la placa base, no la zona a reparar, en la plataforma girato-

ria con el tejido hacia arriba y procese en la unidad de procesamiento Eclipse. (Menú 6/Reparar/Recapado SD2)

12. Extraiga inmediatamente de la unidad de procesamiento Eclipse y coloque de nuevo la placa base reparada en el modelo y deje que se enfríe a temperatura ambiente.
13. Elimine el recubrimiento protector Eclipse con agua y un cepillo.
14. Termine de reparar y pula de la manera usual.

B. Huecos pequeños en la placa base de prótesis dentales parciales

1. Siga los pasos 1 a 7 como se indica en Huecos pequeños en la placa base de prótesis dentales completas.
2. Coloque la placa base en la plataforma giratoria de la unidad de procesamiento Eclipse. Centre la placa base, no la zona reparada, en la plataforma giratoria con el tejido hacia arriba, y polimerice. (Menú 7/Reparación de placa base parcial)
3. Extraiga inmediatamente el aparato de la unidad de procesamiento Eclipse y coloque de nuevo la placa base reparada en el modelo y deje que se enfríe a temperatura ambiente.
4. Elimine el recubrimiento protector Eclipse con agua y un cepillo.
5. Termine de reparar y pula de la manera usual.

C. Reparación de la base de prótesis dentales

1. Vierta un modelo en la prótesis para que soporte ésta durante la polimerización.

   •Para reparaciones grandes, como fracturas, utilice cera pegajosa para mantener las piezas juntas. Prepare una matriz y después vierta un modelo en la prótesis dental.

2. Retire la prótesis dental/modelo del montaje. Retire la prótesis dental del modelo, aplique separador Al-Cote en el modelo y caliéntelo en el horno de acondicionamiento DENTSPLY a 55°C (131°F). Los indicadores de temperatura (incluidos) que se colocan en el modelo se volverán de color negro cuando el modelo esté a la temperatura adecuada.

3. Prepare la prótesis dental rebajando una superficie biselada. No deje bordes con rebabas.
4. Limpie bien la superficie tal como se describe a continuación:

   •Lave la zona preparada con un cepillo y agua del grifo, y séquela con aire comprimido limpio.

   •Utilice un cepillo para limpiar la superficie preparada con alcohol desnaturalizado/isopropílico o etílico y deje que se seque.

   •Asegúrese de que no queda polvo en la superficie.

5. Coloque en el modelo y asiente correctamente.
6. Caliente localmente la zona preparada con una pistola de aire caliente DENTSPLY.
7. Cubra la zona preparada con resina para la placa base Eclipse usando el lápiz de cera DENTSPLY Wax Pencil Pro.
8. Eche una pequeña cantidad de resina para placa base Eclipse en la zona de la reparación.
9. Caliente con la pistola de aire caliente DENTSPLY hasta que la resina para la placa base Eclipse comience a deslizarse. No caliente excesivamente (es decir, derrita la resina).
10. Llene el resto de la zona de reparación con resina para la placa base y caliéntela con la pistola de aire caliente DENTSPLY.

11. Aplique recubrimiento protector Eclipse en la zona de la reparación.
12. Aplique desprendedor de modelos Eclipse en los rebordes de la prótesis dental, pero no permita que éste toque la zona de contacto del modelo.
13. Selle la prótesis dental en el modelo aplicando gel Eclipse en los bordes. Deje un pequeño espacio en las muescas del freno con gel Eclipse, de forma que el borde no esté 100% sellado.
14. Coloque la placa base en la plataforma giratoria de la unidad de procesamiento Eclipse. Centre la placa base, no la zona a reparar, en la plataforma giratoria y procese en el modelo en la unidad de procesamiento Eclipse. (Menú 4/Diente/ID/Recapado SD1)
15. Deje que la prótesis dental se enfríe antes de extraerla del modelo.
16. Retire la prótesis dental del modelo. Si fuera necesario, ponga en remojo el modelo y la prótesis dental en agua corriente durante cinco minutos para facilitar su extracción.
17. Aplique recubrimiento protector Eclipse en el lateral de tejido de la zona de la reparación.
18. Coloque el tejido de la prótesis dental reparada hacia arriba en la plataforma giratoria de la unidad de procesamiento Eclipse y polimerice. (Menú 6)
19. Extraiga de la unidad de procesamiento Eclipse y coloque de nuevo inmediatamente en el modelo y deje que se enfríe a temperatura ambiente.
20. Después de enfriarse, retire el gel Eclipse polimerizado y el recubrimiento protector Eclipse con agua y un cepillo.
21. Termine y pula de la manera usual.

D. Diente/Reparación de superficie

1. Vierta un modelo en la prótesis para que soporte ésta durante la polimerización.
2. Desbaste y prepare la superficie de la prótesis dental.
3. **Prepare el diente usando adhesivo Eclipse como se describe en los pasos 3-6 de I. PRÓTESIS DENTALES COMPLETAS, Sección.**
4. Limpie bien la prótesis dental y la superficie del diente tal como se describe a continuación:

   •Lave la zona preparada con un cepillo y agua del grifo, y séquela con aire comprimido limpio.

   •Utilice un cepillo para limpiar la superficie preparada con alcohol desnaturalizado/isopropílico o etílico y deje secar.

   •Limpie el diente preparado frotando ligeramente con un cepillo limpio seco de cerdas duras. Después seque con aire comprimido limpio.

5. Prepare una matriz con masilla de silicona o yeso después de colocar el diente con cera pegajosa. Retire la cera con agua hirviendo limpia.
6. Caliente localmente la zona preparada de la prótesis dental con una pistola de aire caliente Eclipse.
7. Humedezca la zona preparada con resina para la placa base usando el lápiz de cera DENTSPLY Wax Pencil Pro.
8. Eche una pequeña cantidad de resina para placa base en la zona de la reparación.
9. Caliente con la pistola de aire caliente DENTSPLY hasta que la resina para la placa base comience a deslizarse. No caliente en exceso ni derrita la resina.
10. Coloque el diente en la zona de la reparación.

11. Use resina para la placa base Eclipse para llenar la zona alrededor del diente y ligeramente sobre el contorno.
12. Caliente de nuevo la resina para la placa base Eclipse con la pistola de aire caliente DENTSPLY hasta que la resina empiece a deslizarse.
13. Aplique recubrimiento protector Eclipse en la zona de la reparación.
14. Siga los pasos 14-16 de VI. C. Reparación de la base de las prótesis dentales.
15. Después de enfriar, elimine el recubrimiento protector Eclipse con agua y un cepillo.
16. Termine y pula de la manera usual.

VII. Identificación de la prótesis dental

En una prótesis dental totalmente polimerizada:

1. Vierta un modelo en la prótesis dental para que soporte ésta durante la polimerización.
2. Prepare una etiqueta de papel cebolla (o Kimwipe®)* con el nombre o seguro social del paciente.

   Las etiquetas termorretráctiles no funcionan bien debido a la continua contracción durante el ciclo de polimerización.
3. Prepare la zona rebajando un espacio en la base de la prótesis dental con un diamante o fresa gruesa.
4. Limpie la zona preparada frotando con un cepillo y agua, después seque. Utilice un cepillo para limpiar la superficie preparada con alcohol desnaturalizado/isopropílico o etílico y deje secar.

*Kimwipe no es una marca comercial de DENTSPLY International.

5. Caliente localmente la zona con la pistola de aire caliente DENTSPLY.
6. Use el lápiz de cera DENTSPLY Wax Pencil Pro para llenar el espacio inferior con una pequeña cantidad fundida de resina transparente para la placa base Eclipse.
7. Use la pistola de aire caliente DENTSPLY para calentar la resina.
8. Coloque la etiqueta y llene para modelar la prótesis dental con una pequeña cantidad de resina transparente fundida para la placa base.
9. Alise la superficie con la pistola de aire caliente DENTSPLY para mezclarla con la zona circundante.
10. Aplique recubrimiento protector Eclipse en la resina.
11. Siga los pasos 14-16 de la sección VI. C. Reparación de la base de las prótesis dentales. Después de enfriar, retire el recubrimiento protector Eclipse con agua y un cepillo.
12. Termine y pula de la manera usual.

VIII. Protector bucal nocturno y férula oclusal

1. Tape todas las socavaciones en el modelo que pudieran bloquear el aparato en la boca.
2. Siga los pasos 1-5 de la sección I. PRÓTESIS DENTALES COMPLETAS A. Preparación de la placa base, después siga los siguientes pasos:
3. Coloque el lateral redondeado del arco de resina transparente para la placa base en la superficie incisal/oclusal del modelo y adapte con cuidado la resina a la forma deseada. Recorte el exceso hasta el contorno de la altura del diente con el lápiz de cera DENTSPLY Wax Pencil Pro.

   Se sugiere ajustar la temperatura en la posición de las 3 en punto.
4. Cuando adapte la resina en modelos articulados, aplique desprendedor de modelos Eclipse a la superficie incisal y oclusal del modelo contrario. Con unos pequeños golpecitos, una con cuidado los modelos articulados. Mueva excursivamente el articulador para abrir las vías interferentes en el aparato. Abra el articulador y retire el modelo.
5. Siga los pasos 7-9 de la sección I. PRÓTESIS DENTALES COMPLETAS A. Preparación de la placa base, pero polimerice el aparato en la unidad de procesamiento Eclipse usando el menú 8/Férulas/Protectores bucales nocturnos.

   * Unidades de polimerización alternativas – Unidad de polimerización Austenal® Enterra™ VLC / Eclipse® Junior (Unión Europea exclusivamente). Consulte las instrucciones de uso adecuadas de los materiales en estas unidades de polimerización.
6. Termine y pula de la manera usual.

NOTA: El aparato debe encajar pasivamente en el modelo de trabajo.

IX. GUÍA DE IMPLANTE QUIRÚRGICO

1. Tape las oquedades con cera. Duplique el modelo con escayola de yeso de alta calidad. Coloque un indicador de temperatura autoadhesivo en el modelo. Pinte el modelo con el agente separador Al-Cote y déjelo secar. Caliente el modelo hasta que el indicador de temperatura se vuelva negro.
2. Fabrique pónticos con forma de diente con resina transparente Eclipse® para placa base superior para el lugar de implante correspondiente.
3. Fabrique aletas en el 1/3 oclusal de los dientes junto al lugar de implante. Cubra las superficies oclusales, bucales y linguales hasta la altura del modelado.
4. Pinte el aparato con recubrimiento protector Eclipse®.
5. La polimerización debe realizarse en Menú 1/Polimerización placa base completa de Eclipse® EPU y soporte/base de la familia Eclipse en la unidad Enterra™ VLC. Tras finalizar el ciclo de polimerización deje que el aparato se enfríe hasta alcanzar la temperatura ambiente. Póngalo en remojo en agua corriente unos 10-15 minutos para rehidratar la estructura y facilitar su extracción del molde.

Sugerencia para los usuarios de Enterra: Si el dispositivo está pegajoso se puede polimerizar 6 minutos del revés en el Ciclo de polimerización lateral de tejido BP de la unidad Enterra VLC.

6. Aclare el stent con agua templada y un cepillo suave para retirar todos los restos de recubrimiento protector Eclipse. Termine y pula. Ajuste el aparato al modelo maestro. Utilice un taladro de tamaño adecuado para realizar orificios de acceso en los pónticos.

X. COLOCACIÓN DEL IMPLANTE STENT DE VERIFICACIÓN

1. Marque la cresta del reborde en el modelo del paciente. Con un color de contraste, marque la ubicación del implante. Taladre orificios paralelos en el modelo, con el mismo diámetro que los manguitos FRIADENT® Select (DENTSPLY Tulsa Dental Specialties), en las ubicaciones de implante. Coloque los manguitos FRIADENT Select en los orifi-

cios y fíjelos con cianocrilato (pegamento de acción rápida).

2. Coloque un indicador de temperatura autoadhesivo en el modelo. Pinte el modelo con el agente separador Al-Cote® y déjelo secar. Caliente el modelo hasta que el indicador de temperatura se vuelva negro.
3. Retire el material de la placa base transparente Eclipse® del envase resistente a la luz. Adapte Eclipse a las zonas edentadas del modelo.
4. Pinte la resina Eclipse con recubrimiento protector Eclipse®.
5. La polimerización debe realizarse en Menú 1/Polimerización placa base completa de Eclipse® EPU y soporte/base de la familia Eclipse en la unidad Enterra™ VLC. Tras finalizar el ciclo de polimerización deje que el aparato se enfríe hasta alcanzar la temperatura ambiente. Póngalo en remojo en agua corriente unos 10-15 minutos para rehidratar la estructura y facilitar su extracción del molde.

Sugerencia para los usuarios de Enterra: Si el dispositivo está pegajoso se puede polimerizar 6 minutos del revés en el Ciclo de polimerización lateral de tejido BP de la unidad Enterra VLC.

6. Tras la polimerización retire los manguitos FRIADENT Select y aclare el stent con agua templada y un cepillo suave para retirar todos los restos de recubrimiento protector Eclipse. Compruebe si todos los orificios están libres de interferencias. Termine y pula.

XI. APARATOS DE VERIFICACIÓN RADIOGRÁFICA

1. Marque el reborde del modelo donde van a colocarse las bolas de acero de 5 mm mediante un lápiz o marcador. Coloque un indicador de temperatura autoadhesivo en el modelo. Pinte el modelo con el agente separador Al-Cote® y déjelo secar. Caliente el modelo hasta que el indicador de temperatura se vuelva negro.
2. Con las marcas del modelo como referencia, incruste las bolas de acero en la zona del reborde del material Eclipse.

   El primer molar, el primer premolar y las zonas laterales son puntos de referencia ideales para las bolas.

   Fije las bolas de acero con material Eclipse adicional.
3. Pinte el aparato con recubrimiento protector Eclipse®. La polimerización debe realizarse en Menú 1/Polimerización placa base completa de Eclipse® EPU y soporte/base de la familia Eclipse en la unidad Enterra™ VLC.

   Póngalo en remojo en agua corriente unos 10-15 minutos para rehidratar la estructura y facilitar su extracción del molde.

   Aclare el stent con agua templada y un cepillo suave para retirar todos los restos de recubrimiento protector Eclipse. Termine y pula.

Sugerencia para los usuarios de Enterra: Si el dispositivo está pegajoso se puede polimerizar 6 minutos del revés en el Ciclo de polimerización lateral de tejido BP de la unidad Enterra VLC.

Instrucciones clínicas de uso

Indicaciones de uso: Prótesis dentales completas y parciales removibles, férulas oclusales, protectores bucales nocturnos y prótesis dentales parciales provisionales.

Contraindicaciones de uso: Vea las precauciones y advertencias.

Advertencias: Este producto contiene materiales polimerizables. No contiene monómero metacrilato de metilo (MMA). Existe la posibilidad de que algunos dentistas desarrollen una alergia o sensibilidad al producto. Lávese bien con agua y jabón después del contacto con el producto. Si la dermatitis u otros síntomas persisten, busque atención médica.
La retención mecánica del diente debe usarse siguiendo las instrucciones para prevenir el desprendimiento del diente. Podría no ser apropiado para prótesis dentales parciales cuando la dimensión vertical es limitada, o en prótesis dentales completas con un espacio interarcos inferior a 12 mm (6 mm para prótesis dentales únicas).

Precauciones:

1. Este producto está indicado para utilizarse sólo según lo explicado explícitamente en las "Instrucciones de uso". Cualquier uso de este producto que no se ajuste a las "Instrucciones de uso" quedará librado a la discreción y responsabilidad exclusiva del dentista.
2. No existen suficientes datos clínicos para utilizarlo con prótesis dentales removibles soportadas por implantes y con aparatos removibles que utilizan conexiones.
3. Los usuarios con problemas especiales en la piel, cortes o rozaduras pueden optar por utilizar guantes protectores.
4. Al rebajar las resinas prostodónticas, es necesario asegurar una ventilación adecuada y utilizar mascarillas y sistemas de aspiración
5. Puesto que las resinas Eclipse se convertirán en la prótesis final, la limpieza es muy importante para obtener un resultado aceptable. Lávese las manos antes de utilizar materiales Eclipse no polimerizados.
6. Almacene a 16-27 ºC (60-80°F), alejado de la humedad y en un envase a prueba de luz. Los materiales pueden polimerizar prematuramente si se almacenan a una temperatura excesivamente alta o si se exponen a una fuente de luz UV o visible. No exponga a la luz solar directa.
7. Los materiales no utilizados deben estar polimerizados antes de desecharlos.
8. Se han utilizado con éxito los siguientes desinfectantes con las resinas Eclipse polimerizadas y no polimerizadas:

   • Desinfectantes basados en glutaraldehídoDesinfectantes

   • Cloruros de amonio cuaternario

   •Cloruros de amonio cuaternario/alcohol isopropílico (baja concentración)

   •Fenólicos en aerosol

   El uso de otros productos desinfectantes podría no ser adecuado con Eclipse. Evite los desinfectantes que contengan yodo.

Reacciones adversas:

1. En personas predispuestas a ello, puede producirse dermatitis alérgica de contacto y otras reacciones alérgicas.
2. Al raspar estos materiales, se generará polvo. Puede producirse irritación ocular, cutánea y del sistema respiratorio si no se toman las medidas técnicas preventivas apropiadas.

INSTRUCCIONES PASO A PASO:

Puesto que las prótesis dentales Eclipse están fabricadas siguiendo una base de registro procesada, es necesario identificar la línea de vibración y la configuración del sello palatal posterior al final de la visita de impresión. También, la selección de la coloración base de la prótesis dental debe acompañar a este modelo maestro/impresión final.

A. Prótesis dentales completas y parciales

1. En el caso de prótesis dentales completas, su laboratorio dental probablemente enviará la placa base Eclipse con bordes de oclusión en cera. Esta placa base formará parte de la prótesis dental final. Asiente la prótesis dental y evalúe el ajuste de esta placa base usando pasta indicadora de presión si fuera necesario. Si los bordes son cortos o la placa base no es estable, extienda los bordes con compuesto y tome una impresión de lavado. Ajuste los bordes de cera para conseguir el soporte adecuado de los labios y VDO, línea media de marca, línea alta de sonrisa, caninos. Después, vuelva a enviar al laboratorio dental.
2. Cuando se reciba la prótesis dental parcial o completa del laboratorio dental, está lista para probarla. La base de la prótesis dental están sin polimerizar y tiene un tiempo de trabajo mayor versus los materiales fotopolimerizados tradicionales. Aún así, el modelo "en cera" debe protegerse de la luz al máximo. Use las bolsas resistentes a la luz suministradas.
3. Pruebe el modelo siguiendo sus procedimientos normales, con una excepción: **No utilice una llama para ajustarlo.**
4. Si los dientes anteriores necesita pequeños ajustes de posición, esto puede lograrse en la consulta. Prepare un baño de agua a 43°C (110°F). Coloque el modelo en el agua durante aproximadamente 30-45 segundos para calentar el material no polimerizado de la base de la prótesis dental. Este tiempo puede variar, dependiendo del grosor del modelo.
5. Las modificaciones grandes del plano oclusal, dimensión vertical o la posición de los dientes anteriores requerirá el remodelado del material externo de la base. En la mayoría de los casos, es más fácil y eficiente dejar que el laboratorio dental realice esta tarea. Si fuera necesario, envíe el modelo al laboratorio para su remodelado.
6. Recoloque los dientes anteriores según se necesite empujando el material de la base de la prótesis dental lo más que pueda para cambiar la posición del diente. Si trata de mover los dientes empujando simplemente el diente, se abrirán espacios entre los dientes y el material de la base de la prótesis dental.

Nota: Es importante notificar al laboratorio todos los ajustes hechos.

7. Los dientes posteriores no deben recolocarse intraoralmente. Si se necesita ajustar la dimensión vertical, retire los dientes posteriores de un arco y sustitúyalo con material de registro de mordida de silicona como Regisil®.
8. Para crear las zonas gingivales durante la prueba, use material de masilla de silicona como Reprosil®.
9. Solicite y complete una segunda prueba antes de procesar si fuera necesario o si así lo desea.
10. Cuando el modelo sea aceptable, puede enviarse al laboratorio para su procesamiento y acabado/pulido.

B.Recapados

Siga los procedimientos clínicos normales para el recapado procesado en un laboratorio.